

เอกสารแนบที่ 31

การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย





DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Report Audit Waste disposal (TPI&SC&world waste)

เอกสารแนบที่ 32

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest Form) แบบกอ. 2

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82250700125562
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 7/412 หมู่ที่ 6 ถนน ตำบลบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้รับ : นายอดุลย์ ชัดสุทะ เลขทะเบียนพาหนะ : 71-5354 อย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533
 สถานที่ตั้ง : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบลขำผักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :


รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	กระป๋องสเปรย์	150111	bag	2	0.15
2	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	150202	Truck	1	4.1


รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.25 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.25 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 17/11/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11.46
 ลงชื่อผู้กักนำ : สุนิสา สุขสาย ลายมือชื่อ :  วันที่ : 17/11/2025


ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : นายอดุลย์ ชัดสุทะ ลายมือชื่อ : 
☐ ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการ



ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้า
 ตามที่ระบุข้างต้นมา
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 
 เลขทะเบียนโรงงาน : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 17/11/68
 เวลาที่มาถึง : 16:37

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอ
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 
 ปริมาณที่รับมอบ : 3.15 ตัน
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 17/11/68 เวลาที่มอบ : 17.00
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.15 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ  จัดการแล้วเสร็จ : 18/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 
 แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักนำ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342512(1113)				เดือน/Month : 1 - 31 December 2025			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ (บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมตะซิตี้, 7/412 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลำลูกเกด ระยอง 21140				ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE			
ข้อมูลติดต่อผู้รับผิดชอบ / Contact person :				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
วันที่/Day	ลายเซ็น Signature			วันที่/Day	ลายเซ็น Signature		
	1.25 M	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter		1.25 M	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter
01				7			
02				8			
03				9			
04				0			
05				1			
06				2			
08				3			
09				4			
10				5			
11				6			
12				7			
13				8			
14				9			
15				0			
16				1			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are kept stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name	: Title	ชื่อ-สกุล : Name	: Title
ลายเซ็น : Signa	๑ : Date 31/12/2025	ลายเซ็น : Signa	๑ : Date 31/12/2025

* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	3,055.4
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024

เอกสารแนบที่ 34

เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

Name	Parent's Name		Child's Name		Date of Birth		Place of Birth		Country of Birth		Nationality		Religion		Marital Status		Employment Status		Education Level		Current Address		Contact Information		Remarks	
	First Name	Last Name	First Name	Last Name	Month	Day	City	State	Country	Country Code	First Name	Last Name	Religion	Religion Code	Married	Married Code	Employed	Employed Code	Education	Education Code	Address Line 1	Address Line 2	Phone No.	Email Address	Notes	
1	John	Smith	John	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	John	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	john.smith@email.com		
	John	Smith	John	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	John	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	john.smith@email.com		
2	Jane	Smith	Jane	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Jane	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	jane.smith@email.com		
	Jane	Smith	Jane	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Jane	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	jane.smith@email.com		
3	Michael	Smith	Michael	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Michael	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	michael.smith@email.com		
	Michael	Smith	Michael	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Michael	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	michael.smith@email.com		
4	Emily	Smith	Emily	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Emily	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	emily.smith@email.com		
	Emily	Smith	Emily	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Emily	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	emily.smith@email.com		
5	David	Smith	David	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	David	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	david.smith@email.com		
	David	Smith	David	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	David	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	david.smith@email.com		
6	Sarah	Smith	Sarah	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Sarah	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	sarah.smith@email.com		
	Sarah	Smith	Sarah	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Sarah	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	sarah.smith@email.com		
7	Robert	Smith	Robert	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Robert	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	robert.smith@email.com		
	Robert	Smith	Robert	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Robert	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	robert.smith@email.com		
8	Lisa	Smith	Lisa	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Lisa	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	lisa.smith@email.com		
	Lisa	Smith	Lisa	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Lisa	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	lisa.smith@email.com		
9	Christopher	Smith	Christopher	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Christopher	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	christopher.smith@email.com		
	Christopher	Smith	Christopher	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Christopher	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	christopher.smith@email.com		
10	Amanda	Smith	Amanda	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Amanda	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	amanda.smith@email.com		
	Amanda	Smith	Amanda	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Amanda	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	amanda.smith@email.com		
11	Matthew	Smith	Matthew	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Matthew	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	matthew.smith@email.com		
	Matthew	Smith	Matthew	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Matthew	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	matthew.smith@email.com		
12	Stephanie	Smith	Stephanie	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Stephanie	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	stephanie.smith@email.com		
	Stephanie	Smith	Stephanie	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Stephanie	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	stephanie.smith@email.com		
13	Andrew	Smith	Andrew	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Andrew	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	andrew.smith@email.com		
	Andrew	Smith	Andrew	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Andrew	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	andrew.smith@email.com		
14	Karen	Smith	Karen	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Karen	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	karen.smith@email.com		
	Karen	Smith	Karen	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Karen	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	karen.smith@email.com		
15	Jonathan	Smith	Jonathan	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Jonathan	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	jonathan.smith@email.com		
	Jonathan	Smith	Jonathan	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Jonathan	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	jonathan.smith@email.com		
16	Michelle	Smith	Michelle	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Michelle	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	michelle.smith@email.com		
	Michelle	Smith	Michelle	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Michelle	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	michelle.smith@email.com		
17	Kevin	Smith	Kevin	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Kevin	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	kevin.smith@email.com		
	Kevin	Smith	Kevin	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Kevin	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	kevin.smith@email.com		
18	Christina	Smith	Christina	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Christina	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	christina.smith@email.com		
	Christina	Smith	Christina	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Christina	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	christina.smith@email.com		
19	Timothy	Smith	Timothy	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Timothy	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	timothy.smith@email.com		
	Timothy	Smith	Timothy	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Timothy	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	timothy.smith@email.com		
20	Heather	Smith	Heather	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Heather	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	heather.smith@email.com		
	Heather	Smith	Heather	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Heather	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	heather.smith@email.com		
21	Gregory	Smith	Gregory	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Gregory	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	gregory.smith@email.com		
	Gregory	Smith	Gregory	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Gregory	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	gregory.smith@email.com		
22	Angela	Smith	Angela	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Angela	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	angela.smith@email.com		
	Angela	Smith	Angela	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Angela	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	angela.smith@email.com		
23	Benjamin	Smith	Benjamin	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Benjamin	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	benjamin.smith@email.com		
	Benjamin	Smith	Benjamin	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Benjamin	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	benjamin.smith@email.com		
24	Rebecca	Smith	Rebecca	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Rebecca	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	rebecca.smith@email.com		
	Rebecca	Smith	Rebecca	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Rebecca	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	rebecca.smith@email.com		
25	Joshua	Smith	Joshua	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Joshua	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	joshua.smith@email.com		
	Joshua	Smith	Joshua	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Joshua	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	joshua.smith@email.com		
26	Brittany	Smith	Brittany	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Brittany	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	brittany.smith@email.com		
	Brittany	Smith	Brittany	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Brittany	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	brittany.smith@email.com		
27	Eric	Smith	Eric	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Eric	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	eric.smith@email.com		
	Eric	Smith	Eric	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Eric	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	eric.smith@email.com		
28	Samantha	Smith	Samantha	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Samantha	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	samantha.smith@email.com		
	Samantha	Smith	Samantha	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Samantha	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	samantha.smith@email.com		
29	Adam	Smith	Adam	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Adam	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	adam.smith@email.com		
	Adam	Smith	Adam	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Adam	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	adam.smith@email.com		
30	Megan	Smith	Megan	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Megan	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	megan.smith@email.com		
	Megan	Smith	Megan	Smith	1985	03	New York	NY	USA	1	Megan	Smith	Christian	1	Married	1	Employed	1	High School	1	123 Main St	Apt 101	123-456-7890	megan.smith@email.com		

เอกสารแนบที่ 35

สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ. 1)
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	191202	เศษโลหะจากการคัดแยก	0.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.220	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.000	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	50.000	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	40.000	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	20.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000325446	
11	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000225448	
12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	41.310	042	10210000725617	
13	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10190107125533	
14	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200453825642	
15	150110	ดรัมหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10190107125533	
16	150110	ดรัมหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10190107125533	
17	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	207.955	049	10240200525616	
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	0.000	049	72110100225390	
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	20.000	073	20190300225401	
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	30.000	042	10190000825494	
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	1.000	073	20190300225401	
22	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ	20.000	044	10190100225454	
23	060102	Hydrochloric Acid	0.000	053	82170009625627	
24	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน Fiber Glass	3.080	042	10190107125533	
25	161104	เศษอิฐทนไฟ	25.020	071	10240008225476	
26	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5.000	049	10110001325526	
27	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	49.450	044	10190500125452	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7371

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	191202	เศษโลหะจากการคัดแยก	0.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.000	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	28.100	044	10190000325446	
11	161104	เศษอิฐทนไฟ	50.000	044	10190000225448	
12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	17.890	042	10210000725617	
13	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10190107125533	
14	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200453825642	
15	150110	ดรัมหมึก ภาษะปนเบื่อนสารเคมี	0.000	049	10190107125533	
16	150110	ดรัมหมึก ภาษะปนเบื่อนสารเคมี	0.000	039	10190107125533	
17	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	253.560	049	10240200525616	
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	0.000	049	72110100225390	
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	20.000	073	20190300225401	
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	30.000	042	10190000825494	
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	1.000	073	20190300225401	
22	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ	20.000	044	10190100225454	
23	060102	Hydrochloric Acid	1.000	053	82170009625627	
24	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเบื่อนน้ำมัน Fiber Glass	2.000	042	10190107125533	
25	161104	เศษอิฐทนไฟ	25.000	071	10240008225476	
26	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	1.990	049	10110001325526	
27	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	44.120	044	10190500125452	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7371

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผ
1	191202	เศษโลหะจากการตัดแยก	0.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.150	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.360	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.000	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000325446	
11	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000225448	
12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการตัดแยก	21.190	042	10210000725617	
13	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10190107125533	
14	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200453825642	
15	150110	ดรัมหมึก ภาษะปนเบื้อนสารเคมี	0.000	049	10190107125533	
16	150110	ดรัมหมึก ภาษะปนเบื้อนสารเคมี	0.000	039	10190107125533	
17	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	180.247	049	10240200525616	
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	0.000	049	72110100225390	
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	0.000	073	20190300225401	
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการตัดแยก	0.000	042	10190000825494	
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	0.000	073	20190300225401	
22	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ	0.000	044	10190100225454	
23	060102	Hydrochloric Acid	0.000	053	82170009625627	
24	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเบื้อนนํ้ามัน Fiber Glass	2.110	042	10190107125533	
25	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	10240008225476	
26	130208	นํ้ามันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	0.000	049	10110001325526	
27	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	22.460	044	10190500125452	

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-7371

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผ
1	191202	เศษโลหะจากการคัดแยก	0.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.000	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	10.000	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	0.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000325446	
11	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000225448	
12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	42.816	042	10210000725617	
13	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10190107125533	
14	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200453825642	
15	150110	ดรัมหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10190107125533	
16	150110	ดรัมหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	0.000	039	10190107125533	
17	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	270.026	049	10240200525616	
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	0.000	049	72110100225390	
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	20.000	073	20190300225401	
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	30.000	042	10190000825494	
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	1.000	073	20190300225401	

3	060102	Hydrochloric Acid	1.000	053	82170009625627
4	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน Fiber Glass	3.000	042	10190107125533
5	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	10240008225476
6	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	0.000	049	10110001325526
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	16.310	044	10190500125452

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7371

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	191202	เศษโลหะจากการคัดแยก	0.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.000	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	0.150	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.000	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	0.000	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	0.000	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	0.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	24.230	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000325446	
11	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	044	10190000225448	
12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	20.030	042	10210000725617	
13	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10190107125533	
14	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10200453825642	
15	150110	ดรัมหมึก ภาษชนปนเบื้อนสารเคมี	0.000	049	10190107125533	
16	150110	ดรัมหมึก ภาษชนปนเบื้อนสารเคมี	0.000	039	10190107125533	

17	100309	เนียม (Aluminium Dross)	104.413	049	10240200525010	
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	0.000	049	72110100225390	
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	0.000	073	20190300225401	
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	0.000	042	10190000825494	
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	0.000	073	20190300225401	
22	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ	0.000	044	10190100225454	
23	060102	Hydrochloric Acid	0.000	053	82170009625627	
24	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน Fiber Glass	4.100	042	10190107125533	
25	161104	เศษอิฐทนไฟ	0.000	071	10240008225476	
26	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	0.000	049	10110001325526	
27	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	49.850	044	10190500125452	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณابับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-7371

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82250700125562
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุพ
1	191202	เศษโลหะจากการคัดแยก	100.000	071	20190300225401	
2	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5.000	049	10190107125533	
3	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.850	049	10190107125533	
4	150111	กระป๋องสเปรย์	1.130	049	10190107125533	
5	150103	เศษไม้	0.730	011	10190107125533	
6	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	271.537	073	20190300225401	
7	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	175.140	044	10190000325446	
8	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	260.000	044	10190000225448	
9	161104	เศษอิฐทนไฟ	45.770	071	20190300225401	
10	161104	เศษอิฐทนไฟ	52.950	044	10190000325446	

12	191212	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	459.522	042	10210000725617
13	170405	เศษเหล็ก	2.000	011	10190107125533
14	170405	เศษเหล็ก	30.000	011	10200453825642
15	150110	ดัลบหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1.000	049	10190107125533
16	150110	ดัลบหมึก ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	5.000	039	10190107125533
17	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	172.770	049	10240200525616
18	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross) ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	500.000	049	72110100225390
19	100309	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (AL Aluminium Dross)	400.000	073	20190300225401
20	191204	เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก	150.000	042	10190000825494
21	150202	ถุงกรองฝุ่น (Filter)	5.000	073	20190300225401
22	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ	240.000	044	10190100225454
23	060102	Hydrochloric Acid	2.070	053	82170009625627
24	150202	เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน Fiber Glass	8.500	042	10190107125533
25	161104	เศษอิฐทนไฟ	30.722	071	10240008225476
26	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	8.010	049	10110001325526
27	100319	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	181.010	044	10190500125452

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 36

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



เป้าหมายของนโยบายประจำปี 2568

เป้าหมายของนโยบาย ด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของ บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สโลแกน: พลังแห่งการทำงานเป็นทีม!!!
(MDGA: ทำให้ DAI กลับมายิ่งใหญ่อีกครั้ง)

1) ปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงาน ~ ปราศจากอุบัติเหตุและภัยพิบัติ ~

- การปฏิรูปชีวิตในด้านความปลอดภัย
- การดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัย

2) แผนระยะกลาง ~ ALL DAIKI ~

- การพัฒนาความร่วมมือกับ DDMT/DET/DCT
- การดำเนินการตามแผน RENEWAL
- การเข้าร่วมโครงการ LIBS
- การเสริมสร้างการขายสำหรับผู้ผลิตการรีด/การอัดขึ้นรูป

3) การขาย ~ สู่บริษัทญี่ปุ่น จีน และเกาหลีใต้ แม่ทัพใหญ่แห่งประเทศไทย ~

- ปริมาณการขายแห่งโลหะ: 94,959 ตัน (ส่วนแบ่งในประเทศ 33%)
- การส่งเสริมโครงการจัดหาโลหะหลอมเหลว
- การขายให้กับบริษัทจีน/เกาหลี

4) การคัดแยก ~ การเรียนรู้ซึ่งกันและกันกับ DDMT ~

- ปริมาณการคัดแยก ZORBA: 73,000 ตัน/ปี

5) การผลิตโลหะผสม ~ การพัฒนาทักษะ ~

- ลดต้นทุนการผลิตโลหะผสม 2% <เมื่อเทียบกับปีก่อนหน้า>
- การส่งเสริมระบบอัตโนมัติ/DX

6) การพัฒนานาบบคลากร ~ พัฒนาศักยภาพการขนถ่าย ~

- การพัฒนานาบบคลากรยุคใหม่
- การปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ

7) การจัดการปริมาณการปล่อยของคาร์บอน ~ องค์กรที่เป็นมิตรต่อโลก ~

- เป้าหมายการลด CO2 5.3% (เทียบกับปี 2019)
- การส่งเสริมรถยนต์ EV

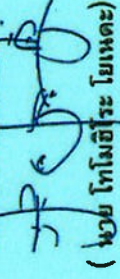
หลักในการทำงาน

1. ให้ความสำคัญแก่ลูกค้าเป็นอันดับแรก และมุ่งมั่นในการคลี่คลายปัญหา โดยยึดลูกค้าเป็นหลักเหนือสิ่งอื่นใดเสมอ
2. ยึดมั่นในหลักการทำงานที่เห็นหน้างาน และตั้งใจรวมพลังกันเป็นทีมเวิร์คเสมอ
3. มีความตระหนักถึงปัญหาในฐานะผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรง และยึดหลัก PDCA ตามสภาพการณ์จริงเสมอ

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 เมษายน 2568

2025年4月4日


(นาย ไพจิตร โยหะตะ)

กรรมการผู้จัดการ

DIK-EQS-MD-001

เอกสารแนบที่ 37

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporm, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ประกาศ ที่ ISO 2025/005

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
(Quality Environmental Occupational Health and Safety Committee) ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001

เพื่อให้การดำเนินระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Quality Environmental Occupational Health and Safety) ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001 ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล สอดคล้องกับกฎหมาย ข้อกำหนด และมาตรฐานต่างๆ ของระบบการจัดการฯ จึงขอแต่งตั้ง คณะกรรมการ และผู้แทนฝ่ายบริหารด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- | | | |
|----------------------|-------------|--|
| 1. นายโทโมฮิโระ | โยเนดะ | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นายนพดล | สาลิสี | เป็น กรรมการ และ QMR |
| 3. นายชนินทร์ | เพ็ญสำราญ | เป็น กรรมการ และ SMR |
| 4. นางสาวปาลิดา | อันทะแสง | เป็น กรรมการ และ EMR |
| 5. นางสาวบุญศิริ | พืงตน | เป็น เลขานุการและผู้ควบคุมเอกสาร |
| 6. นางสาวกรรณิการ์ | ลิ้มูน | เป็น กรรมการและผู้ควบคุมเอกสาร Amata City Rayong (ISO 9001, ISO 14001) |
| 7. นายประยูร | บุญครอง | เป็น กรรมการ (Sales) |
| 8. นางสาวทศพร | โสภภาพันท์ | เป็น กรรมการ (Sales) |
| 9. นางสาวเมชญา | สุขสมวัฒน์ | เป็น กรรมการ (Sales) |
| 10. นายชนินทร์ | เพ็ญสำราญ | เป็นกรรมการ (Purchasing) |
| 11. นางแพรวพรรณ | โนนทะวงษ์ | เป็น กรรมการ (Purchasing) |
| 12. นางสาวพีระพรรณ | เกษร | เป็น กรรมการ (Purchasing) |
| 13. นางสาววรรณพร | สาลิสี | เป็น กรรมการ (Import&Export) |
| 14. นางสาวจุลกานต์ | หาลากรณ์ | เป็น กรรมการ (Import&Export) |
| 15. นางสาวรุ่งทิวา | วิลามาตร | เป็น กรรมการ (Safety) |
| 16. นายรุ่งโรจน์ | สมศรีษะ | เป็น กรรมการ (Production) |
| 17. นางสาวภริตาภา | ศิริมา | เป็น กรรมการ (Production) |
| 18. นายธนาเณศ | น้อยโต | เป็น กรรมการ (Production) |
| 19. นางสาวโสภา | นิยมสุข | เป็น กรรมการ (Shipping) |
| 20. นางสาวกัญญลักษณ์ | เอี่ยมจำรูญ | เป็น กรรมการ (QC) |
| 21. นายกิริติ | จันทะชาลี | เป็น กรรมการ (QC) |
| 22. นายอัฒผวุฒิ | สว่างแสง | เป็น กรรมการ (QC) |
| 23. นายอรรถพร | บางปา | เป็น กรรมการ (QC) |
| 24. นายปราชญา | กิจไพบูลย์ | เป็น กรรมการ (IT) |

25. นางนันทรัตน์	สุวรรณศักดิ์สิน	เป็น กรรมการ	(HR&GA)
26. นายสุขสันต์	แสงจันทิก	เป็น กรรมการ	(Maintenance)
27. นายสมพร	ผิพวรรณ	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
28. นายสมพล	ประเสริฐ	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
29. นายภาณุวัฒน์	กุประดิษฐ์	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
30. นายบัญชา	แป้นโพธิ์	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
31. นายสุเทพ	ประเสริฐศรี	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
32. นายช.ภูรินาถ	พันธุ์ชู	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
33. นางสาวสุนิสา	สุขสาย	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
34. นางสาวศรัญญา	ทมนันต์	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)
35. นางสาววัลลภา	ปิดกำพี	เป็น กรรมการ	(Amata City Rayong)

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีอำนาจ หน้าที่ และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. ประยุกต์การ จัดทำระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Quality Environmental Occupational Health and Safety) ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001 ให้สอดคล้องกับกฎหมาย กฎระเบียบ
2. ทำการประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประเมินความความเสี่ยง และโอกาสในการปรับปรุงระบบฯ และกำหนดมาตรการในการควบคุมลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ รวมทั้งทำการพิจารณาบริบท ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยขององค์กร
3. ทำการบ่งชี้ และประเมินความเสี่ยงของอันตรายต่างๆ ที่เกิดจากการทำงาน รวมทั้งปรับปรุง แก้ไข และลดอันตรายต่างๆ ที่เกิดจากการทำงานอย่างต่อเนื่อง
4. ทบทวนผลการดำเนินระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001 ของบริษัทฯ อย่างสม่ำเสมอ
5. จัดทำ อนุมัติใช้เอกสารต่างๆ และรายงานผลการดำเนินระบบการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ISO 9001 ISO 14001 and ISO 45001 อย่างต่อเนื่อง

ทั้งนี้ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ไป

ประกาศ ณ วันที่ 16 เดือน มิถุนายน 2568



(นายเทเมธูระ เยเนตะ)

กรรมการผู้จัดการ



เอกสารแนบที่ 38

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)

700/99 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร หมู่1 ซ. - ถ. - ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
1	นายประยูร บุญครอง	กสร.จป.ง 220-004868	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	09/04/2552	
2	นายสาโรจน์ มณีนพรัตน์	กสร.จป.ง 220-004872	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	09/04/2552	
3	นายประทีป เพ็ชรแดง	กสร.จป.ง 220-004870	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	09/04/2552	
4	นางสิวิวรรณ เกตุวิจิตร	กสร.จป.บ 220-009120		ระดับบริหาร	03/08/2558	
5	นางพนิตชนันท์ ชื่นอารมณ	กสร.จป.บ 220-009122		ระดับบริหาร	03/08/2558	
6	นายชนินทร์ เพ็ญสำราญ	กสร.จป.บ 220-011464	ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	01/10/2559	
7	นายพัชรพล นวลแก้ว	กสร.จป.ง 220-031477	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
8	นายรุ่งโรจน์ สมศรีชะ	กสร.จป.ง 220-031474	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
9	นายวินัย จำแปงตา	กสร.จป.ง 220-031470	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
10	นายผดุงสาธ มัทธนัง	กสร.จป.ง 220-031468	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
11	นางสาวทศพร โสภำพันธ์	กสร.จป.ง 220-031473	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
12	นางสาวศิวาภรณ์ อินทพันธ์ุ	กสร.จป.ง 220-031476	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
13	นางสาวปาลิดา อันทะแสง	กสร.จป.ง 220-031475	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/10/2559	
14	นายไพบุลย์ สกุลเดชธนา	กสร.จป.ง 220-033583	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2560	
15	นางสาวพนิดา สอนงาม	กสร.จป.ง 220-033587	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2560	
16	นางสาวกัญญลักษณ์ เอี่ยมจำรูญ	กสร.จป.ง 220-033586	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2560	
17	นางสาวมณุตริณี ปลั่งกระโทก	กสร.จป.ง 220-033585	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2560	
18	นางสาววรรณพร สาลีสี่	กสร.จป.ง 220-041412	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2561	
19	นางแพรวพรรณ โนนทะวงษ์	กสร.จป.ง 220-041410	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2561	
20	นายปณวัตร ทองดี	กสร.จป.ง 220-048930	ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/01/2562	
21	นายสนั่น สืบศรี	กสร.จป.บ 220-017772	ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	01/01/2562	
22	นายพนพล สาลีสี่	กสร.จป.บ 220-018328		ระดับบริหาร	01/06/2562	

** แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

*แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย

หน้า 2

รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)

700/99 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร หมู่1 ซ. - ถ. - ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
23			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	14/03/2563	
24			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	14/03/2563	
25			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	14/03/2563	
26			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	14/03/2563	
27			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/02/2564	
28			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/02/2564	
29			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/02/2564	
30			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/02/2564	
31			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	20/08/2564	
32			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	20/08/2564	
33			ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	20/01/2565	
34			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	20/01/2565	
35			ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	03/08/2566	
36			นายจ้าง	ระดับบริหาร	03/08/2566	
37			นายจ้าง	ระดับบริหาร	03/08/2566	
38			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	18/02/2568	
39			ลูกจ้าง	ระดับวิชาชีพ	26/05/2568	

สถานประกอบกิจการ ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

7/412 หมู่6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
40			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/07/2558	
41			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/07/2558	

** แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

วันที่พิมพ์รายงาน 12/01/2569



รายงานข้อมูลการขึ้นทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สถานประกอบกิจการ ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

7/412 หมู่6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลพบุรี จังหวัดระยอง

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
42			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	01/07/2558	
43			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	08/10/2562	
44			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	08/10/2562	
45			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/09/2564	
46			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/09/2564	
47			ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	17/08/2566	
48			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	26/03/2567	
49			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	26/03/2567	
50			ลูกจ้าง	ระดับบริหาร	04/07/2567	
51			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	06/01/2568	
52			ลูกจ้าง	ระดับวิชาชีพ	24/04/2568	

สถานประกอบกิจการ ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (สาขา00001)

700/241 หมู่1 ตำบลบ้านเก่า อำเภอลพบุรี จังหวัดลพบุรี

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน จป.	สถานะ จป.	ระดับ จป.	วันที่แต่งตั้ง	วันที่ยกเลิก
53			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	16/02/2564	
54			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	15/07/2564	
55			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	15/07/2564	
56			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	15/07/2564	
57			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	15/07/2564	
58			ลูกจ้าง	ระดับหัวหน้างาน	14/03/2565	

** แสดงข้อมูลเฉพาะสถานประกอบกิจการที่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกับฐานข้อมูลทะเบียน จป. ของกรมได้จากเลขทะเบียนนิติบุคคลและที่ตั้งที่สอดคล้องกัน หากไม่พบข้อมูล สามารถสอบถามเลขทะเบียน จป. ได้ที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพื้นที่/จังหวัด ตามที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

เอกสารแนบที่ 39

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568

<div>DIK</div>		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2025)												REV NO.		00/25	
		ISSUED		REVIEWED										APPROVED		EFFECTIVE DATE January 02, 2025	
DIK-ES-HR-009																PAGE 1 OF 4	
ลำดับ	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1 ม.ค. ก.พ. มี.ค.	ไตรมาสที่ 2 เม.ย. พ.ค. มิ.ย.	ไตรมาสที่ 3 ก.ค. ส.ค. ก.ย.	ไตรมาสที่ 4 ต.ค. พ.ย. ธ.ค.	เป้าหมาย ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ							
1	การปฐมพยาบาล (Safety committee meeting)	○					1 ครั้ง/ปี	- แผนการตรวจกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ							
	1.1 ประชุมจัดทีมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี	●															
	1.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือน	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- รายงานการประชุมบุคลากร หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ							
		●	●	●													
2	การตรวจวัดและรายงาน (Report by law)																
	2.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องระบบอากาศ			○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดวิเคราะห์การปล่อยมลพิษทางอากาศ	- ผลการตรวจวัดระบบการตรวจวัดที่อาจเกิดขึ้นอยู่ระหว่าง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง							
	2.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- ผลการตรวจวัดระบบการตรวจวัดที่อาจเกิดขึ้นอยู่ระหว่าง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.3 การตรวจวัดเสียงรบกวนในสถานที่ที่มีการทำงาน			○			2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน	- ผลการตรวจวัดระบบการตรวจวัดที่อาจเกิดขึ้นอยู่ระหว่าง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.4 การตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้ง	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้ง	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.5 การตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้ง Retention Pond น้ำ Cooling, น้ำดื่ม	○	○	○	○	○	ทุก 3 เดือน	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้ง	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.6 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แสงสว่าง, เสียง, ความร้อน, คุณภาพอากาศ)		○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.7 การตรวจคุณภาพเสียง Noise Colour ในพื้นที่ทำงาน			○			3 ปี/ครั้ง 10/15/2024	- ผลการตรวจคุณภาพเสียง	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.8 รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA)	○			○		2 ครั้ง/ปี	- รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							
	2.9 รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พนักงานผิดปกติหรือการเจ็บป่วย (แบบ จพศ. 1)	●				○	1 ครั้ง/ปี	- แบบ จพศ. 1	- ผลการตรวจวัดระดับคุณภาพน้ำทิ้งที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในกรุงเทพมหานคร	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ							

ลำดับ	รายการดำเนินการด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2		ไตรมาสที่ 3		ไตรมาสที่ 4		เป้าหมาย ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
2	การตรวจวัดและการรายงาน (Report by law) ต่อ													
	2.10 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยแบบไปทั่วโรงงาน				○					1 ครั้ง/ปี	- รายงานเรื่องความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550	กฎหมายกำหนดความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550		เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.11 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ/ ทดสอบท่อ (ต่ออายุใบอนุญาต)				○					1 ครั้ง/ปี	- ใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	มาตรา 17 (3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542		เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.12 รายงานชนิดและปริมาณสารเคมี	○					○			2 ครั้ง/ปี	- รายงาน รว. 1, รว.2, รว.3	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณชนิดและปริมาณสารเคมีที่ระบบของโรงงาน พ.ศ. 2559	-	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	ร.ว.1, ร.ว.2, ร.ว.3	●												
	2.13 ซ้อมปรั้งซึ่งถังแก๊สและเตา (ถป.1)/ รายงานการตรวจสอบ ทดสอบน้ำหนัก รอก และตะกาน (ถป.1)				○					2 ครั้ง/ปี	- (แบบ ปจ. 1 (1 ครั้ง/ปี))	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นแฉั่นและหนี้อิ.พ.ศ. 2564		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
	2.14 รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ (ถป.๑)	○					○			ทุก 6 เดือน	- แบบ สป. (๐)	กฎกระทรวงกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลซึ่งดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.15 บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบ สอ.1	○								1 ครั้ง/ปี	แบบ สอ.1	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและ ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.16 รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ความเสี่ยงเพิ่มขึ้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)	●								2 ครั้ง/ปี	แบบ สอ. 3	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2559		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.17 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขภาพพนักงานและน้ำดื่ม							○		น้ำดื่ม 1 ครั้ง/ปี ดิน 3 ปี ครั้ง		ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การประเมินในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการตรวจสุขภาพพนักงาน ดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลการตรวจสุขภาพและผลการลดการปนเปื้อน ในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.18 รายงานความปลอดภัยการเก็บกักวัสดุอันตรายทุก 1 ปี ตามแบบ บอ. 6	○								1 ครั้ง/ปี	บอ. 6	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจดทะเบียนอุตสาหกรรมไว้รับผิดชอบ การแจ้งมีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ และการรายงานความปลอดภัยการเก็บกักวัสดุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ พ.ศ. 2565	-	บุคลากรเฉพาะ วัสดุอันตราย
	2.19 รายงานผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้รับใช้ในครอบครอง	○					○			2 ครั้ง/ปี	รายงาน วอ.๑.7	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การให้แจ้งชื่อผู้ผลิตของผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้รับใช้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตรายที่กรม โรง	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	(วอ.๑.๓.7)	●												
	2.20 รายงานผลการตรวจสุขภาพและรับรายงานการจัดการพลังงาน			○						1 ครั้ง/ปี	รายงานการจัดการพลังงาน	งานอุตสาหกรรมมีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2563	-	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
				●								พระราชบัญญัติการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535		
	2.21 ตรวจติดตามการปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม						○			1 ครั้ง/ปี	แบบตรวจติดตาม Audit		-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	2.22 กำหนดแผนแจ้งข้อมูลรายเดือน (ร.๑.8)	○	○	○	○	○	○	○	○	1 ครั้ง/เดือน	ร.๑.8	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดแบบแจ้งข้อมูลการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2562	ไม่มีค่าใช้จ่าย	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

ลำดับ	รายการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2		ไตรมาสที่ 3		ไตรมาสที่ 4		เป้าหมาย ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ย.					
3	การตรวจสอบ, ความปลอดภัย และการขจัดมลพิษ (Monitoring, control of hazards, and incident reporting)	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		●	●	●	●					เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุ	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		○	○	○	○	○	○	○	○					เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
		●	●	●	●	●				1 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
4	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Prevention and emergency response capability)	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบพร้อมการตรวจฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552		คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		○	○	○	○	○	○	○	○					
		●	●	●	●	●				1 ครั้ง/ปี	- รายงานการตรวจสอบ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
										ครอบคลุมทุกพื้นที่	- แผนผังพื้นที่ที่มีความอันตราย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
5	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉิน (Emergency responsibility training)									1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
6	การอบรมและพัฒนาศักยภาพด้านความปลอดภัย (Safety development training course)	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีพนักงานใหม่	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
		○	●	●	●					เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการ	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		○	○	○	○	○	○	○	○		- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
		●	N/A	N/A	N/A						- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการ	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
		●	N/A	N/A	N/A						- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
		○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการ	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565		ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
		●	N/A	N/A	N/A					1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านการด้านความปลอดภัย สร.เดิมขึ้นตรง พ.ศ. 2556		ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมฯ ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
			○							1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การ และดำเนินการด้านความปลอดภัย เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
										1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการ ด้านการด้านความปลอดภัย เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

เอกสารแนบที่ 40

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)






















Check sheet all cover machine
























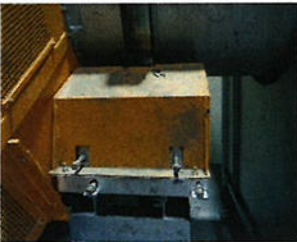
Date






















17/10/2025

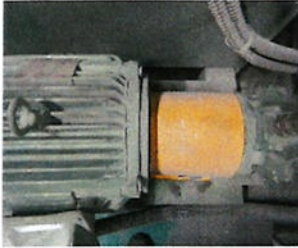






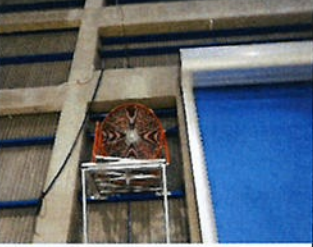










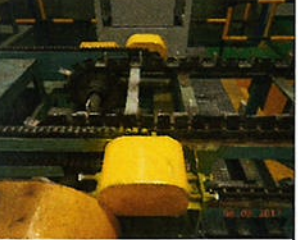


Check by

SutnCP

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓







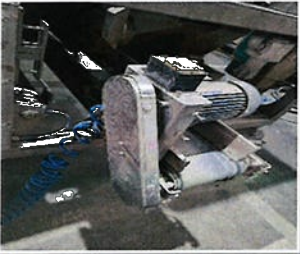





Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

Picture	NG	OK	Picture	NG	OK	Picture	NG	OK
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓
		✓			✓			✓

เอกสารแนบที่ 41

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)



หน้า 1/2

สำหรับงานไฟฟ้าแรงสูง (High voltage)

มาตรการความปลอดภัยในการทำงานไฟฟ้าแรงสูง Safety for High voltage

- ☐ 1. ทำการปิดสวิทช์การทำงานของเครื่องจักร

☐ 3. ตรวจสอบสายดินที่ต่อเข้ากับวงจร เครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ที่ปฏิบัติงานทุกครั้ง

☐ 5. บันไดที่ใช้ทำงานกับไฟฟ้าต้องเป็นฉนวนไฟฟ้า

☐ 2. ทำการปลดสวิทช์ควบคุมระบบตัดไฟฟ้าและแขวนป้าย Log out Tag out

☐ 4. กรณีปฏิบัติงานกับไฟฟ้าแรงดันสูง ต้องมีวิศวกร หรือผู้ชำนาญควบคุมดูแลอยู่ด้วย

☐ 6. ติดตั้งเครื่องป้องกันหรือสิ่งกีดขวางบริเวณที่มีไฟฟ้าอยู่

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน Personal Protective Equipment and Life - saving equipment

- ☐ 1. ถุงมือยาง

☐ 2. ถุงมือหนัง

☐ 3. รองเท้ายาง

สำหรับงานรอก/เครน/ปั้นจั่น (Hoist/Cranes)

มาตรการความปลอดภัยสำหรับงานรอก/เครน Safety for Hoist/Cranes

- ☐ 1. เอกสาร ปจ. 1/ ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการฝึกอบรม ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ และผู้ยึดเกาะวัสดุ

☐ 3. หากเครนมีความสูงเกิน 3 เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☐ 5. มีเส้นแสดงเขตอันตรายหรือเครื่องหมายเขตอันตราย ในเส้นทางที่มีการเคลื่อนย้ายสิ่งของ

☐ 2. ตรวจสอบระบบการทำงานของงานรอก/เครน/ปั้นจั่น สายสลิง ก่อนเริ่มใช้

☐ 4. เตรียมถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถัง

☐ 6. กรณีที่ผู้บังคับเครนไม่สามารถมองเห็นจุดที่ทำการยกสิ่งของ ต้องมี

ผู้ให้สัญญาณอยู่ด้วย/ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน Personal Protective Equipment and Life - saving equipment

- ☐ 1. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว

☐ 2. ถุงมือหนัง

สำหรับงานที่อับอากาศ (Confined space)

ผลการตรวจสอบภาวะอากาศในสถานที่อับอากาศ The Measurement conditions in Confined space

1. ปริมาณออกซิเจน (ต้องมากกว่า 19.5 % แต่ไม่เกิน 23.5 %)

3. ปริมาณสารเคมีอื่นๆ ระบุ _____

2. ปริมาณสารไวไฟ เกิน 10 % LEL _____

ลงชื่อผู้ตรวจวัด _____ วันที่ตรวจ _____ / _____ / _____

มาตรการความปลอดภัยสำหรับงานที่อับอากาศ Safety for Confined space

- ☐ 1. ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม ผู้อนุญาต ต้องผ่านการฝึกอบรมและได้รับอนุญาตตามกฎหมาย

☐ 3. ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพแข็งแรง สมบูรณ์และไม่มีความผิดปกติจากผลการตรวจสุขภาพ

☐ 5. อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานทุกชิ้นต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานและปลอดภัย

☐ 2. มีแสงสว่างในที่ทำงานเพียงพอ

☐ 4. ผู้ช่วยเหลือต้องเผื่ออยู่ทางเข้า-ออกตลอดเวลา

☐ 6. ทำการกันพื้นที่และติดป้ายเตือนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยชีวิตเฉพาะงาน Personal Protective Equipment and Life - saving equipment

- ☐ 1. เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ

☐ 2. สายช่วยชีวิต

☐ 3. เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว

- ข้อบังคับ**
1. ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย สำหรับผู้รับเหมา

2. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณโรงงาน

3. ห้ามเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเอาของทุกชนิดของบริษัท

4. หลังจากปฏิบัติงานเสร็จให้จัดเก็บทำความสะอาดทุกครั้ง

5. หากมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพภายใน 24 ชั่วโมง

6. กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งเจ้าหน้าที่ของแผนก และจป.วิชาชีพทราบภายใน 24 ชั่วโมง

7. ห้ามถ่ายภาพหรือบันทึกภาพใดๆ ทั้งสิ้น

8. จำกัดความเร็วของรถในเขตพื้นที่โรงงานไม่เกิน 8 กิโลเมตร/ ชั่วโมง

9. รถทุกคน ต้องลดกระชากลง ให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการปฏิบัติงาน

10. เหตุฉุกเฉินโทร-โทรศัพท์ภายในบริษัท 038-468441

11. เอกสารหมดอายุภายใน 1 วันนับจากวันที่อนุญาต

ข้าพเจ้าได้รับทราบกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาของบริษัทฯ และจะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
 ในกรณีที่ข้าพเจ้าละเมิดแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยจะถือว่าฝ่าฝืนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และต้องได้รับใบเตือน
 และในกรณีที่ข้าพเจ้ากระทำการใดก่อนให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินของบริษัทฯ ข้าพเจ้าจะชดเชยค่าเสียหายให้ ทั้งสิ้น
 โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ข้าพเจ้าจึงลงนามรับทราบเพื่อเป็นหลักฐาน

*** ใบอนุญาต สามารถใช้ได้ตั้งแต่เวลา 08.00 - 17.00 น. เท่านั้น สำหรับการทำงานตั้งแต่ 1 วัน ขึ้นไป ***

*** ในกรณีงานไม่เสร็จตามกำหนด สามารถขอต่อเวลาการทำงานได้ แต่ต้องขออนุญาตและได้รับอนุญาตก่อนถึงจะทำงานต่อได้ ***

ลงชื่อผู้รับเหมา

ลงชื่อเจ้าของงาน หรือแผนก HR

การขอต่อเวลาการทำงาน

ข้าพเจ้าได้ทำงานที่ระบุไว้ด้านบนยังไม่เสร็จ จึงขอต่อเวลาการทำงาน เวลา _____ ลงชื่อ _____ ผู้รับเหมา
 ลงชื่อ _____ เจ้าของงาน หรือแผนก HR

การตรวจสอบพื้นที่ระหว่างปฏิบัติงาน Monitoring area between work

- ☐ 1. อนุญาตให้ทำงานต่อได้ สภาพความปลอดภัยคงเดิม

☐ 3. ไม่อนุญาตให้ทำงานต่อ เพราะ _____

☐ 2. ทำการแก้ไขแล้ว สภาพปลอดภัยอนุญาตให้ทำงานต่อ

ลงชื่อ _____ เจ้าของงาน หรือแผนก HR

การตรวจสอบพื้นที่และเอกสารรายงานหลังปฏิบัติงานเสร็จ Monitoring area after work is completed/ ปิดงาน (Closed work)

หลังจากเสร็จงาน ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานไม่มีสิ่งของเสียหาย และไม่มีผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตราย มีการจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือและสิ่งของต่างๆ เรียบร้อยตามเงื่อนไข
 ข้างต้นทุกประการแล้ว ☐ มีการจัดทำรายงานทดสอบ-ซ่อม-สร้าง-บริการ ตามที่ตกลงไว้ในสัญญาการจ้าง

☐ ส่งมอบรายงานวันที่ _____ ลงชื่อ _____ เจ้าของงาน

☐ ไม่ได้ส่งรายงานเพราะ _____

☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย ไม่พบสิ่งผิดปกติ/ อันตราย ลงชื่อ _____ เจ้าของพื้นที่ หรือแผนก HR

☐ 2. ปฏิบัติงานไม่เรียบร้อย เพราะ _____ ลงชื่อ _____ ผู้รับเหมา

หน้า ที่ 2/2

เอกสารแนบที่ 42

การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Report Training work Safety and accident prevention on 2 September 2025 (New employee)

Heavy = 17




DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.

Report Training Occupational safety when operating forklifts and machinery (VR Simulator) on 31 July 2025

Maintenance Team 4 Persons

เอกสารแนบที่ 43

คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน

<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO.	REVIEWED BY	EFFECTIVE DATE
	DIK-HSS-MR-001		Nov 03, 2022. Page 1 of 40

เรื่อง	หน้า
วัตถุประสงค์	2
ขอบข่าย	2
นโยบายการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	2
หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน	3
คำนิยามศัพท์ อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	5
กฎความปลอดภัยในการทำงาน	6
หลักการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	8
ความปลอดภัย และผลเสียจากการเกิดอุบัติเหตุ	8
กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน	9
แผนฉุกเฉิน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย	10
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	14
การปฐมพยาบาล	18
ข้อปฏิบัติสำหรับผู้มีหน้าที่ติดต่อกับผู้รับจ้าง และผู้รับจ้างปฏิบัติงานในโรงงาน	21
ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ	24
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร	25
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า	28
ความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า	30
ความปลอดภัยในงานเชื่อม	31
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเบี่ยงสูง	33
การขออนุญาตทำงาน	34
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และรถดัก (Fork Lift/ Loader)	34
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และเครน	36
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในลำน้ำงาน	37
บทลงโทษ	39

<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO.	EFFECTIVE DATE	
	DIK-HSS-MR-001	Nov 03, 2022. Page 2 of 40	

วัตถุประสงค์	1. เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้ ไม่ให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย ในการทำงาน
	2. เพื่อให้พนักงานใช้เป็นข้อมูลในการศึกษาการทำงานให้เกิดความปลอดภัยด้วยตัวเอง
	3. เพื่อใช้เป็นคู่มือควบคุมการทำงานและการปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ สำหรับผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่อภายในบริษัท
	4. เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการจัดฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงาน ได้แก่ พนักงานใหม่ พนักงานที่เปลี่ยนงาน หรือพนักงานทั่วไป ก่อนเริ่มปฏิบัติงานนั้น
ขอบข่าย	พนักงานทุกคน ทุกแผนก ทุกฝ่าย และทุกพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน รวมถึงบุคคลภายนอก ผู้รับเหมา หรือผู้เข้ามาติดต่อภายในบริษัท ได้แก่ องค์กรเยี่ยม องค์กร (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี เลขที่ 700/99 หมู่ที่ 1 ตำบลบ้านเก่า อำเภอนาทอง จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20160
นโยบาย	1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดขององค์กร และมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสุขภาพ อย่างเคร่งครัด โดยยึดถือเป็นบรรทัดฐานนั้นต้น
	2. บังคับ ควบคุม และลดความเสี่ยง อันจะนำมาซึ่งความสูญเสีย ที่อาจจะเกิดขึ้นจากการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน โดยให้ความสำคัญต่อการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ส่งเสริมสุขภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงการควบคุม และป้องกันภัยที่แฝงตัวอยู่ เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง และปกป้องสภาพแวดล้อมโดยให้ความสำคัญกับการบรรเทาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
	3. ใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และยั่งยืน โดยใช้เศรษฐกิจในการบริหารความเสี่ยงที่ผ่านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
	4. ทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายในการดำเนินการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสุขภาพ รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และประเมินผลการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
	5. ควบคุม ส่งเสริม ปฏิบัติการมีส่วนร่วมและการแนะนำคำปรึกษาให้ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และผู้เข้ามาติดต่อประสานงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ มีจิตสำนึกที่ดี ในอันที่จะตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติงานตามมาตรฐานของระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสุขภาพ
	6. สื่อสารผลการดำเนินการด้าน OHSE ให้กับผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอก รวมทั้งเปิดเผยต่อสาธารณะทั่วไป

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 3 of 40	

หน้าที่ย้ความรับผิผลของผูมีหน้าที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภยในการท้งาน

เพื่อให้พนักงานทุกระดับได้เข้าใจขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย สภาพแวดล้อมไม่ในการท้งานตามที่กำหนดไว้ในนโยบายความปลอดภัยฯ จึงกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบดังกล่าวไว้ ดังนี้

1. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการท้งานระดับบริหาร มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

1.1 กำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการท้งานระดับหัวหน้างาน และระดับวิชาชีพ ปฏิบัติหน้าที่รับผิดชอบให้เป็นไปตามกฎ ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการท้งาน

1.2 ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการท้งาน

2. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการท้งานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

2.1 กำกับดูแลให้ลูกจ้างในหน่วยงานความรับผิดชอบ ปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการความปลอดภัยในการท้งาน

2.2 สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานให้รับชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

2.3 ตรวจสอบสภาพการทำงานขณะของเครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงานประจำวัน

2.4 ตรวจสอบสภาพการประกอบอะไหล่ชิ้นส่วน การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนค่าอายุอันเนื่องจากการกะห้ของลูกจ้างกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการท้งานระดับวิชาชีพ และรายงานผลรวมทั้งข้อ เสนอแนะแก่นายจ้างเพื่อป้องกันกาเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

2.5 ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการท้งาน

2.6 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการท้งานตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหารมอบหมาย

3. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการท้งานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

3.1 ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการท้งาน

3.2 จัดทำแผนงาน โครงการ มาตรการด้านความปลอดภัยในการท้งานต่อเนื่อง

3.3 ตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทฯ ให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการท้งาน

3.4 กำกับดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติตามระเบียบ คำสั่ง หรือมาตรการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการท้งาน

3.5 แนะนำ ฝึกอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

3.6 สบเสวนหาสาเหตุการประยชน์อันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนค่าอายุอันเนื่องมาจากการท้งาน และรายงานผลรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันกาเกิดเหตุ โดยไม่ชักช้า

3.7 รวบรวม วิเคราะห์ข้อมูล สถิติ และจัดทำรายงาน ข้อ เสนอแนะเกี่ยวกับกาการประยชน์อันตราย เจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนค่าอายุอันเนื่องมาจากการท้งานของลูกจ้าง

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 4 of 40	

4. ให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

4.1 ทำหน้าที่ในการประสานงานในการรับ – ส่งข้อมูล เช่น นโยบาย วิธีการ เป้าหมาย หรือข้อเสนอแนะของพนักงานให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ

4.2 ดำเนินการประชุมร่วมกันเดือนละ ครั้ง 1

4.3 ประเมินผลสัมฤทธิ์ของการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการท้งานร่วมกันเป็นประจำ เพื่อให้ผลการดำเนินงานฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผล

5. ให้พนักงาน มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้

5.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยในการทำงานอยู่เสมอ ทั้งของตนเอง และผู้อื่น


5.2 พนักงานทุกคนต้องเอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด

5.3 เมื่อพนักงานมีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เสนอผู้บังคับบัญชา หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

5.4 พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่บริษัทฯ จัดให้ และต้องแต่งกายให้ถูกต้องกับลักษณะงานแต่ละประเภทตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน


5.5 พนักงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการทำงาน และห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง

5.6 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือพบเห็นสภาพการณ้ทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต้องแจ้งต่อผู้บังคับบัญชา หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป) อย่างน้อยด้วยวาจา ภายใน 24 ชั่วโมง

	<p style="text-align: center;"> หัวข้อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual) </p>	REV NO. 01/22.
DCO. NO.		EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
DIK-HSS-MR-001		Page 9 of 40

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

1. กิจกรรม KYT (Kiken Yochi Training)
- เป็นกิจกรรมที่ช่วยลดอุบัติเหตุในสถานที่ประกอบการ โดยกิจกรรม KYT มีแนวคิดพื้นฐานที่ว่า คนทุกคนเกิดมานั้นไม่สามารถหลีกเลี่ยงเหตุการณ์ต่างๆ ได้หมด โดยเฉพาะเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ดังนั้นการที่จะให้คนเหล่านั้นรู้ว่าจะทำอะไรให้เกิดอันตรายภัยต่อการให้ความรู้ และการฝึกอบรมแก่คนเหล่านั้น
- ดังนั้นกิจกรรม KYT จึงมีรูปแบบหลายอย่าง ไม่ว่าจะเป็นการจำลอง การคิดโปสเตอร์สื่อแบบต่างๆ การแข่งขันหาความรู้ปลอดภัย รวมทั้งการที่ผู้มีความปลอดภัยให้บทพินิจงาน นอกจากการสอนให้พนักงานรู้จักการป้องกันแล้ว การประชุมเพื่อหาจุดอันตรายและหาแนวทางป้องกันก็ถือเป็นวิธีการสอนอย่างหนึ่ง เป็นการแสดงความคิดเห็นตรงกันกับทุกคน ซึ่งจะทำให้แต่ละคนได้รับความรู้เพิ่มเติมจากที่
- ขั้นตอนการทำงานของกิจกรรม KYT
- ยืนเป็นวงกลม แล้วหัวหน้ากลุ่มใช้ภาพอันตรายให้ทุกคนดู
 - แสดงความคิดเห็นที่จะควรวางภาพดังกล่าวจะเกิดอันตรายอะไรได้บ้าง แล้วเลือก
 - เมื่ออันตรายที่เลือกมานั้นใช้ให้ทุกคนดู แล้วให้เสนอวิธีการแก้ไขอันตรายนั้นให้ลดคน
 - ทำการเลือกวิธีแก้ไขที่ได้เสนอมา แล้วยกมือหากขึ้นแล้วชี้ไปยังจุดที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรืออุบัติเหตุ
 - แล้วกล่าวซ้ำพร้อมกัน 3 ครั้ง เช่น "อุบัติเหตุต้องเป็นศูนย์"

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	REV NO. 01/22.	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
	Page 10 of 40	

แผนฉุกเฉิน การป้องกัน และระงับอัคคีภัย

1. องค์ประกอบของไฟ
 - 1.1 องค์ประกอบของไฟมี 3 อย่าง คือ
 - แก๊สออกซิเจน (Oxygen) ไม่ต่ำกว่า 16% (ในบรรยากาศก็ออกซิเจนอยู่ประมาณ 21%)
 - ความร้อน (Heat) ถ้าเพื่อจะพอกก็จะต้องให้ไฟฟ้าลุกไหม้ได้
 - เชื้อเพลิง (Fuel) ส่วนที่เป็นเอ (เชื้อเพลิงไม่มีโอไฟ)



2. ประเภทของไฟ
- 2.1 ประเภท A เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ / เสื้อผ้า / กระดาษ / ยาง / พลาสติก
 - 2.2 ประเภท B เกิดจากเชื้อเพลิงเหลว และก๊าซไวไฟทุกชนิด
 - 2.3 ประเภท C เกิดจากเชื้อเพลิงของระบบไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด
 - 2.4 ประเภท D เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นโลหะ และสารเคมี เช่น วัตถุระเบิด / วัตถุไว้ม
3. วิธีการป้องกันกาเกิดไฟไหม้
- การป้องกันไฟ คือ การกำจัดองค์ประกอบของไฟ ไม่ให้องค์ประกอบของไฟรวมกันครบทั้ง 3 องค์ประกอบ
 - วิธีการดับไฟ จึงมีอย่างน้อย 3 วิธี คือ
 - *ทำให้เชื้อเพลิงขาดก๊าซออกซิเจน
 - *ตัดเชื้อเพลิง ถ้าตัดเชื้อเพลิงให้หมดไป
 - *ลดความร้อน ทำให้เย็นลง และการตัดปฏิกิริยาเคมี



TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
(Safety Working Manual)

DCO. NO.
DIK-HSS-MR-001

REV NO. 01/22.

EFFECTIVE DATE
Nov 03, 2022.

Page 11 of 40

4. ประเภทของถังดับเพลิงที่ใช้ในบริษัทฯ

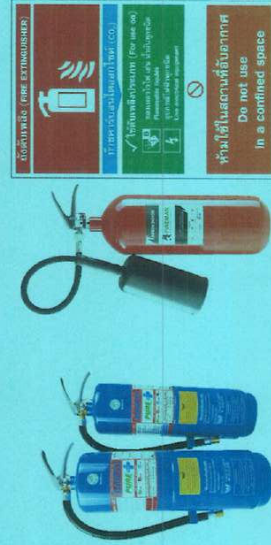
4.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีเขียว)



4.2 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีเฉพาะ CIASS D (ถังสีเหลือง)



4.3 ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (ถังสีฟ้าสีน้ำเงิน)



4.4 ถังดับเพลิงชนิดฮาโลรอนวัน (ถังสีสีเขียว)



5. วิธีการใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือ เมื่อต้องสู้กับไฟให้หลัก ดึง - ปลด - กด - สาย



- 1) ดึงสลักนิรภัยออกจากคัมมิ
 - 2) ปลดสายฉีดออกจาก
 - 3) กด คัมมิลงให้สุดเพื่อให้สายดับเพลิงพุ่งออกจากหัวฉีด พร้อมทั้ง
 - 4) สาย ปลดสายฉีดไปยังฐานไฟ พยายามเข้าใกล้ 2 - 4 เมตร ด้านเหนือลม
- ** ข้อควรระวัง การฉีดน้ำยาดับเพลิงสามารถติดต่อเนื้อได้ประมาณ 15 - 20 วินาทีเท่านั้น

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 15 of 40	

รายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แบ่งเป็น 9 กลุ่ม ได้ดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ
(Head Protection)
2. อุปกรณ์ป้องกันหู
(Ear Protection)
3. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา
(Face and Eye Protection)
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ
(Respiration Protection)
5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว
(Body Protection)
6. อุปกรณ์ป้องกันมือ
(Hand Protection)
7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า
(Foot Protection)
8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง
(Fall Protection)
9. อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะงาน
(Specific Task Protection)

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ


- 1.1 หมวกนิรภัย (Safety Hat or Helmet)
 - ประเภท A ใช้งานทั่วไป ป้องกันการกระแทก และสามารถต้านทานไม่ทำให้ได้ประมาณ 2,000 volts
 - ประเภท B ใช้ทำงานลาอาณูปโภค ป้องกันการกระแทกเช่นเดียวกับแบบ A แต่สามารถต้านทานไฟฟ้าได้ 20,000 volts
 - ประเภท C ใช้ในงานแดดจะน้ำนั้น แก๊ส ป้องกันการกระแทก และกาะเจาะ มักทำด้วยโลหะ
 - ประเภท D ใช้กับงานดับเพลิง หรือผลญเพลิง

2. อุปกรณ์ป้องกันหู

- 2.1 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ลดเสียงได้ประมาณ 10 – 15 dB(A) เหมาะสำหรับผู้ที่มีความดันของเสียงอยู่ระดับประมาณ 115 – 120 dB(A) และมีความถี่ต่ำ
- 2.2 ที่ครอบหู (Ear Muff) ลดเสียงได้ประมาณ 25 – 30 dB(A) เหมาะสำหรับผู้ที่มีความดันของเสียงอยู่ระดับประมาณ 130 – 135 dB(A) มีความถี่สูง
- 2.3 Ear Plug และ Ear Muff มีความปลอดภัยที่แตกต่างกัน ดังนี้

Ear Plug สามารถลดเสียงที่ผ่านในหูชั้นใน ส่วน Ear Muff มีความปลอดภัยในการป้องกันเสียงได้มากกว่า คือ ป้องกันเสียงเข้าทางใบหู และลดเสียงที่ผ่านเข้ากกหู และยังลดเสียงที่มีความถี่สูงๆ ผ่านเข้ามาทางกกหู (Mastoid Bone) ซึ่งจะผ่านไปยังประสาทรับฟังโดยตรง ความถี่ของคลื่นเสียงดังกล่าวจะผ่านทะลุเข้าหูชั้นในได้เป็นเอริทซ์ (Hz) ปกติมนุษย์จะได้ยินตั้งแต่ 20 Hz ถึง 20,000 Hz เสียงที่มีความถี่สูงเกินกว่า 20,000 จะเรียกว่า Ultra sound (เสียงความถี่สูง) ซึ่งมีความถี่สูงเกินกว่าที่มนุษย์จะได้ยิน


หลักการเลือกใช้ใช้อุปกรณ์ป้องกันหู

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 16 of 40	

ปลั๊กอุดหู	ที่ครอบหู
ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำ	ลดเสียงที่มีความถี่สูง
ใช้ป้องกันเสียงที่ไม่เกิน 95 dB(A)	ใช้ป้องกันเสียงที่เกินกว่า 95 dB(A)
ไม่ค่อยสะดวกสบาย	ใส่ได้พอดีกับหูขนาดต่างๆ
ใช้ได้กับแว่นตาหรือแว่นนิรภัย	ไม่ติดแน่นเมื่อใส่ร่วมกับแว่นตาหรือแว่นนิรภัย
อาจทำให้ระคายเคืองต่อช่องหู	ไม่ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อช่องหู
ห้ามใช้ในรายที่มีการติดเชื้อในช่องหู	สามารถใช้ในการยัดสำลีอุดหูได้
ทำความสะอาดทุกวัน	ทำความสะอาดทุกสัปดาห์
อายุการใช้งานสั้น	อายุการใช้งานนานกว่า
ราคาต่ำ	ราคาสูง

3. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา


- 3.1 แว่นตา (Spectacle)
- 3.2 แว่นครอบตา (Goggle)
- 3.3 หน้ากากป้องกันใบหน้า (Face Shield)
- 3.4 หน้ากากเชื่อม (Welding Helmets)
 - 1) แผ่นกระบังหน้า
 - วัสดุที่ใช้เป็น Thermo Guard สำหรับงานที่มีความร้อนสูง
 - วัสดุที่ใช้เป็น Polycarbonate สำหรับงานที่ต้องใช้เครื่องมือที่ใช้แรงกระแทกสูง
 - วัสดุที่ใช้เป็น Bronze สำหรับงานที่มีความร้อน
 - 2) หน้ากากเชื่อม
 - วัสดุทำจาก Thermoplastic พลาสติกความร้อน ป้องกันรังสีกระเด็น อุณหภูมิ
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Air Purifying Respiator)
 - 4.1 อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดกรองอากาศ (Air Purifying Respiator)
 - หน้ากากกรองอากาศ (Filter Mask)
 - หน้ากากป้องกันแบบใส่กรองสารเคมี (Chemical Cartridge Respiator)
 - หน้ากากกรองอากาศ (Gas Mask)

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
		Page 17 of 40	


4.2 ลักษณะของหมวกกันฝุ่นและสารเคมี	
<ul style="list-style-type: none">- หน้ากากกันฝุ่นทั่วไป ช่วยลดการรั่วไหลจากฝุ่นผงทั่วไปที่ขนาดเล็กใหญ่กว่า 10 ไมโครเมตร- หน้ากากกรองฝุ่น/ละอองขนาดเล็ก (Dust/ Mist) สำหรับงานตัด งานเลื่อย งานบรรจุที่ฝุ่นฟุ้ง- หน้ากากสำหรับงานโดกั กรดมโลหะ และเชื่อมโลหะ (Dust/ Mist/ Fume) ป้องกันไอสารอินทรีย์ทั่วไป- หน้ากากสำหรับชนิดพิเศษ (Special Respiration) ป้องกันฝุ่นละออง และไอกรดแก๊ส เช่น กรดซัลฟูริก กรดไฮโดรคลอริก คดอิน และงานปิโตรเคมี เป็นต้น	
4.3 หน้ากากกันสารเคมี (Respirator)	
<ol style="list-style-type: none">ชนิดใส่กรองเดี่ยว<ul style="list-style-type: none">- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ใช้ลิ้นหมั้น และมีความอ่อนนุ่มสูง สวมใส่สบาย- สายรัดศีรษะแบบ Drop-Down Strap สามารถถอดออกมากลางคอเมื่อไม่ใช้- ตำแหน่งดัดปรับองศาไม่บังคับหลายตาชนิดใส่กรองคู่<ul style="list-style-type: none">- สายรัดศีรษะสามารถปรับได้ 4 จุด จากด้านหน้า ทำใหักระชับ สวมใส่สบาย- เหมาะสำหรับการใช้งานที่ต้องการออกอากาศหลายไม้มาก หรือต้อง ทำงานเป็นเวลานาน	
<ol style="list-style-type: none">อุปกรณ์ป้องกันลำตัว<ul style="list-style-type: none">- อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)	
<p>อุปกรณ์ป้องกันเท้าใช้สำหรับป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้าเพื่อไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน เช่น การตกกระแทก ทับหนีบ อัด ทิ่มแทง จากวัตถุต่างๆ รวมทั้งป้องกันความร้อนรังสีและสารเคมี</p> <p>อุปกรณ์ป้องกันมือ (ทั้ง 2 แขนง ขึ้นไป) หรือทำงานตามระดับที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง เช่น งานก่อสร้าง งานเสาสูง งานบำรุงรักษา และทำความสะอาด เป็นต้น งานที่ต้องเสี่ยงกับการตกจากที่สูง หรือตกต่างระดับนี้ จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง</p>	
<ol style="list-style-type: none">อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะงาน <p>เป็นอุปกรณ์ที่ไม่สามารถจัดหมวดหมู่ในการป้องกันอันตรายได้อย่างแน่ชัด และเป็นอุปกรณ์ที่มีราคาแพง มีเทคนิควิธีการใช้ที่พิเศษยุ่งยาก ซึ่งถ้านำไปใช้จะต้องศึกษาแนวทาง วิธีการใช้และข้อจำกัดของอุปกรณ์ชนิดนั้นๆ เช่น ปลอกแขนยางป้องกันไฟฟ้า, เสื้อชูชีพชุดป้องกันน้ำลึก ฯลฯ</p>	

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
		Page 18 of 40	

หลักการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล			
หลักการเลือก	สิ่งที่ต้องพิจารณา	หลักการใช้	ข้อจำกัด
1. เลือกให้เหมาะสมกับงานที่เป็นอันตราย	1. ใช้ให้ถูกต้องกับสิ่งที่อันตราย	1. ใช้ให้ถูกต้องกับสิ่งที่อันตราย	1. เป็นการใช้ชั่วคราวในที่ยังแก้ไขอันตรายไม่ได้
2. ผ่านการรับรองประสิทธิภาพ	2. ต้องอบรมแนะนำการใช้	2. ต้องอบรมแนะนำการใช้	2. ใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายด้วยวิธีอื่นๆ
3. ขนาดรูปทรงเหมาะสมกับผู้ใช้	3. มีแผนการใช้ให้โดยขึ้น	3. มีแผนการใช้ให้โดยขึ้น	3. ผู้ใช้อาจร่างกาย และไม่ใช่
4. ประสิทธิภาพสูง	4. มีแผนส่งเสริมการใช้	4. มีแผนส่งเสริมการใช้	
5. สวมใส่สบาย	5. มีกฎระเบียบการใช้	5. มีกฎระเบียบการใช้	
การปฐมพยาบาล			
<ol style="list-style-type: none">การปฐมพยาบาลแผลเปิด <p>และถ้า ห้อยเลือด ครอบคลุมด้วยเย็บ 24 ชั่วโมง และหลัง 24 ชั่วโมงประคบด้วยความร้อน หรือทายาที่ก่อให้เกิดความร้อน</p> <ol style="list-style-type: none">การปฐมพยาบาลแผลเปิด <ol style="list-style-type: none">ฟอกล้างบาดแผลด้วยสบู่ล้างตามด้วยน้ำสะอาด/ล้างน้ำเกลือ เช็ดแอลกอฮอล์ทาแผลด้วยยาเบตาดีนปิดด้วยผ้าก๊อสด้านสะอาดถ้ามีเลือดออกมากให้ห้ามเลือดก่อนถ้าแผลสกปรกสกปรกมากให้นำส่งโรงพยาบาล <p>*หมายเหตุ</p> <ol style="list-style-type: none">แผลร้าวลึก หัก หัก ต้ม ต้ม ออก ให้ยาลดไข้ไม่ให้ และรีบนำส่งโรงพยาบาลแผลที่มีรอยไหม้ ห้ามดึงหรือขูดขูดขูดขูดขูดขูด ให้ใช้ผ้าสะอาดคลุมไว้ และรีบนำส่งโรงพยาบาลแผลที่มีการบาดของอวัยวะ เช่น นิ้วขาด มือขาด ให้ใช้ผ้าปิดบาดแผล และห้ามเลือด ส่วนอวัยวะที่ขาดให้ใส่ถุงพลาสติกที่สะอาด ปิดปากถุง และนำไปแช่ในกระติกน้ำแข็ง แล้วนำส่งโรงพยาบาลโดยด่วนที่สุด <ol style="list-style-type: none">การห้ามเลือด <ol style="list-style-type: none">กดบาดแผลโดยตรง (เลือดต้องสะอาดและไม่มีบาดแผล)ใช้ผ้าสะอาดพันหนาๆ บริเวณบาดแผลใช้ผ้ายึดพันแผลยกส่วนที่ได้รับบาดเจ็บให้สูง แต่ถ้ามีการหักร้าวด้วย ห้ามยก			

	<p align="center">TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)</p>	REV NO. 01/22.
DCO. NO.		EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
DIK-HSS-MR-001		Page 19 of 40

- #### 4. การปฐมพยาบาลจากการช็อก
- อาการช็อกเป็นสภาวะที่เลือดไปเลี้ยงเซลล์ต่างๆ ของร่างกายไม่เพียงพอ
- 1) ถ้ามีบาดแผลต้องทำการห้ามเลือดก่อน
 - 2) ให้นอนราบ ศีรษะต่ำ ยกขาสูง
 - 3) ให้ความอบอุ่นแก่ร่างกาย
 - 4) คลายเสื้อผ้าให้หลวมๆ
 - 5) กดอาหระและนำทางปาก
 - 6) ให้ออกซิเจน
 - 7) รีบนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด
- #### 5. การปฐมพยาบาลแผลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก
- 1) ถอดผ้าที่ติดกับแผลให้หมด
 - 2) คลอการปวดแสบปวดร้อนด้วยน้ำเย็น ผ้าเย็น หรือเจลทาแผลไฟไหม้
 - 3) ให้นอน และยกส่วนที่ถูกไฟไหม้ หรือลวก สูงขึ้นเล็กน้อย
 - 4) ถ้าผู้ป่วยกระหายให้ดื่มน้ำได้เล็กน้อย ไม่ควรดื่มน้ำอัดลม เพราะท้องจะอืดและอาเจียน
 - 5) ให้อาหารดื่มน้ำ ควบคุมอุณหภูมิร่างกาย เพื่อป้องกันเชื้อโรค/ ผู้ละออง และรีบนำส่งโรงพยาบาล
 6. การปฐมพยาบาลไฟฟ้ช็อค
- 1) ปิดกระแสไฟฟ้
 - 2) ประเมินสภาพเบื้องต้น
 - 3) ให้การดูแลตามสภาพ
 - 4) ถ้าหยุดหายใจ และหัวใจหยุดเต้น ให้ทำการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation) และนำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด การทำ CPR ได้เป็นการทำ
- #### 7. การช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR: Cardio Pulmonary Resuscitation)
- 1) ตรวจว่าผู้ป่วยหมดสติหรือไม่ โดยการเรียก และตีที่ไหล่เบาๆ
 - 2) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานแพทย์ฉุกเฉิน โทร. 1669
 - 3) จัดท่าให้ผู้ป่วยนอนหงายราบพื้นแข็ง และตรวจดูในปาก ว่ามีสิ่งแปลกปลอมอยู่หรือไม่ ถ้ามีให้เอาออก
 - 4) เปิดทางหายใจโดยดันหน้าผากและยกคาง (Head Tilt – Chin Lift) ให้นิ่งหน้าแข็งขึ้น และตรวจดูว่าผู้ป่วยหายใจหรือไม่ และ
- ถ้าผู้ป่วยหายใจดี ไม่มีสิ่งแปลกปลอมในปาก และกระดูกสันหลัง ให้จัดท่านอนตะแคงข้างตัว
- ถ้าผู้ป่วยหายใจดี และไม่มีสิ่งแปลกปลอมในปาก และกระดูกสันหลัง ให้จัดท่านอนตะแคงข้างตัว

	<p>TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)</p>	
<p>DCO. NO.</p> <p>DIK-HSS-MR-001</p>	<p>REV NO. 01/22.</p> <p>EFFECTIVE DATE</p> <p>Nov 03, 2022.</p> <p>Page 20 of 40</p>	


- 6) ถ้าผู้ป่วยไม่หายใจ ให้ช่วยหายใจ โดยผู้ช่วยเหลือต้องจดหายใจเข้าให้ได้มีที่ ประคบปากผู้ป่วยให้แน่น ปาลงผู้ป่วยเข้าซ้ำๆ สลับส่น 2 ครั้ง อย่างพอดีกันโดยไม่รอให้ผู้ป่วยหายใจออก
 - 7) คลาสีหจร เพื่อตรวจดูว่าหัวใจยังเต้นอยู่หรือไม่ โดยคลาสีหจรที่คอ วิธีการคลาสีหจร ให้ ให้อา้งนิ้วชี้และนิ้วกลางลงบน ลูกกระดิกของผู้อยู่ป่วย แล้วเลื่อนมาด้านข้างจะหว่าช่องลูกกระดิกกับกล้ามเนื้อ
 - 8) ถ้าไม่มีชีพจร ให้หัดตำแหน่งจากปลายกระดิกโดยให้ือคัลของกระดิกขยเียงล่างสุด เื่อนเข้ามบริเวณกระดิกเส้นี้นให้วี่ซี่ และเียงล่างจากปลายกระดิกเส้นี้นให้วี่ซี่และเียงล่างจากปลายกระดิกเส้นี้นให้เข้าเมา แล้ววางฝ่ามืออีกข้างให้ือคัลนิ้ว และยกนิ้วขึ้นออก แล้ววางทั้งหลังมือพร้อมทั้งนิ้วมือให้ือคัลประสานง่ามนิ้วมือล่างพอือคัล
 - 9) เริ่มกดหน้าอก 30 ครั้ง โดยนับเป็นครั้งหะเว คือ หนึ่ง และสอง และสาม...และสามสิบ (ต้องเป็นจังหวะการนับอย่างสม่ำเสมอ) กดหน้าอก 30 ครั้ง สลับกับการเป่าปาก 2 ครั้ง ถือเป็น 1 รอบ ถ้าทำครบ 4 รอบ ให้คลาสีหจรที่คออีกครั้ง ถ้ายังไม่มีชีพจรให้ช่วยต่อไป
- *หมายเหตุ : เมื่อสิ่งจิงจะหยุดพัก CPR
- 1) เมื่อผู้ป่วยหายใจได้เอง และหัวใจเต้นแล้ว
 - 2) เมื่อผู้ช่วยเหลือหมดแรง
 - 3) เมื่อที่เียงส่วเหลือมาถึง
 - 4) เมื่อส่งถึงโรงพยาบาล
3. การปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารพิษ
- การปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับสารพิษที่ทราบก
- 1) ประเมินสภาพเบื้องต้น และเ็นปัญหาฉุกเฉินต่อชีวิตก่อน
 - 2) กำัดสารพิษออก และลดการดูดการเข็ดของสารพิษ ได้แก่ การล้างออก, การทำให้ือคัลเย็น, ส่งค่อ
- ข้อห้ามในกรณีทำือคัลเย็น

- ผู้ป่วยหมดสติ
 - ผู้ป่วยที่กินกรด/ด่าง หรือกรณีที่สงสัยว่ากินกรด/ด่าง
 - ผู้ป่วยที่กินน้ำมัน
- 3) ทำให้สารพิษเจือจางโดยการดื่มนมหรือน้ำเย็น 4 – 5 แก้ว หรือกินไข่ขาวดิบ
- 4) นำส่งโรงพยาบาลโดยเร็วที่สุด (หากมีการกระตุกหรือพิษที่ผู้ป่วยกินเข้าไปให้ช้าไปด้วย)
- การปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารพิษทางตาและผิวหนัง
- ให้ล้างด้วยน้ำสะอาดมาก ๆ ทันที เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที
 - การปฐมพยาบาลผู้ได้รับสารพิษทางกรหายใจ

- ให้คลั่งไถ่ผู้ใดก่อนมาสู่บรรยากาตบิรุษิตนที ถ้าผู้ใดจะหยดหยาด ให้ทำการผายพัด และรับน้ำส่งเพชฌัญฑ์

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	DCO. NO.	REV NO. 01/22.
	DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
		Page 21 of 40

<p>9. การปฐมพยาบาลกระดูกหัก</p> <p>อาการแสดงของกระดูกหัก</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) บวม ปวด กดเจ็บ อาจมีรอยฟกช้ำบริเวณที่หัก 2) มีเสียงดังกรอบเวลาลงน้ำหนัก/โยกบริเวณนั้น 3) เคลื่อนไหวผิดปกติ 4) การเคลื่อนไหวผิดปกติ 5) อาจมีกระดูกโผล่ออกมา <p>จุดประสงค์ของการปฐมพยาบาล</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เพื่อให้ส่วนที่หักได้พักนิ่งๆ ไม่เคลื่อนไหว ด้วยการตรึงกระดูกส่วนที่หักให้อยู่กับที่ โดยการเข้าเือกชั่วคราว 2) เพื่อลดความเจ็บปวด 3) เพื่อให้เลือดออกน้อยลง <p>**ถ้ามีกระดูกโผล่ ห้าม ดันกระดูกที่โผล่กลับเข้าที่</p> <p>หลักการเข้าเือกชั่วคราว</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ใช้วัสดุที่มั่นคงยาวกว่าอวัยวะส่วนที่หัก 2) ไม่วางเือกลงบนบริเวณที่จะกระดูกหักโดยตรง 3) มัดเือกกับอวัยวะที่หักให้แน่นพอควร 	<p>ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ที่รับผิดชอบ/ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ในการเข้ามาปฏิบัติงานในโรงงาน</p> <p>หมวดความปลอดภัย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตก่อนทุกครั้ง ตามใบขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit) และผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านภาคฝึกอบรม จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้ 2. การแต่งกาย ต้องแต่งกายรัดกุม และเหมาะสม โดยการสวมเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้าเซฟตี้ และต้องติดบัตรแสดงการผ่านภาคฝึกอบรมให้เห็นได้ชัด โดยจะไม่อนุญาตให้ผู้ที่ยังไม่ผ่านการฝึกอบรม เข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ โดยเด็ดขาด 3. ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบ ถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงานที่ต้องปฏิบัติทุกครั้ง 4. การปฏิบัติงานบนรถรับเหมาจะต้องมีหัวหน้าคุมงาน และดูแลผู้ปฏิบัติงานให้อยู่ในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน หรือพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น 5. สถานที่ทำงานของผู้รับเหมาต้องมีป้ายบอก ห้ามผ่าน หรือ เขตอันตรายห้ามเข้า เพื่อป้องกันอันตราย 6. การต่อสายไฟ/ท่อน้ำ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง 7. กายะกรงขึ้นที่สูงต้องทำการยกในทิศทางที่ปลอดภัยปราศจากคนและเครื่องจักร พร้อมทั้งมีป้ายบอกอันตราย และต้องมีผู้ควบคุมงานทุกครั้ง 8. การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องสวม
--	---

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	DCO. NO.	REV NO. 01/22.
	DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
		Page 22 of 40

<p>เพิ่มตัวนิรภัยและเชือกนิรภัยตลอดจุดลงที่มีการปฏิบัติงาน</p> <p>การปฏิบัติงานเชื่อม งานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ต้องมีถังดับเพลิงประจำทุกครั้ง และตลอดเวลาในขั้นที่ทำการปฏิบัติงาน (ผู้รับเหมาจะต้องนำถังดับเพลิงมาเอง ไม่อนุญาตให้ใช้ถังดับเพลิงของบริษัท)</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. การทดลองเดินเครื่องจักร ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบก่อนทุกครั้ง 11. ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด และห้ามกระทำการที่ไม่ปลอดภัย ดังนี้ 12. ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีหัวหน้าที่เกี่ยวข้อง 13. ห้ามหยอกล้อส่งเสียงขณะปฏิบัติงานกับเครื่องจักร หรือบริเวณที่มีเครื่องจักรทำงานอยู่ 14. ห้ามดัดแปลงแก้ไขอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร 15. ห้ามทำให้เกิดสภาพการมีการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อตนเอง และผู้อื่น 16. หัวหน้างาน และหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และหรือผู้ควบคุมงาน และหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัทฯ มีสิทธิในการกล่าวกล่าวตักเตือน และหรือจะสั่งการปฏิบัติงานได้ ในกรณีที่พบเห็นเหตุการณ์ไม่ปลอดภัย และการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยของบริษัทฯ <p>หมวดอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งฝ่ายที่รับผิดชอบ หรือหน่วยงานความปลอดภัยทันที 2. เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นมาในบริษัทฯ ให้ติดต่อฝ่ายที่รับผิดชอบประสานงาน หรือติดต่อ รปภ. ในทันที 3. เมื่อมีการประกาศแจ้งให้อพยพ จะต้องรีบอพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทฯ กำหนด (ด้านหน้าอาคารสำนักงาน) ทันที <p>หมวดยานพาหนะ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. รถยนต์/รถจักรยานยนต์ที่ผ่านเข้ามาติดต่อบริษัทฯ ให้จอดไว้ที่ลานจอดรถหน้าบริษัทฯ หรือบริเวณพื้นที่ที่บริษัทฯ กำหนด บริษัทฯ จะอนุญาตให้รถผ่านเข้า – ออกบริษัทฯ ได้ ต้องได้รับอนุญาตก่อนเท่านั้น โดยไม่ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร ชั่วโมง และให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ เรื่องการอนุญาตนำรถ เข้า – ออกภายในบริษัทฯ 2. ต้องแต่งเครื่องย่นให้เรียบร้อยที่จอดรถ และห้ามจอดรถที่ขวางเส้นทางจราจร 3. สภาพรถที่จะนำเข้ามาในบริษัทฯ ต้องไม่ให้มีวัสดุติด, สีนํ้า, สารเคมี,น้ำมันหล่อลื่น, น้ำมันเชื้อเพลิงหกทั่วไหล, ครีมนํ้า หรือสิ่งต่างที่สกปรกบนผู้ขับขี่ 	
---	--



TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
(Safety Working Manual)

DCO. NO.
DIK-HSS-MR-001

REV NO. 01/22.

EFFECTIVE DATE
Nov 03, 2022.

Page 25 of 40

6. ให้งานหลักในการปฏิบัติงานทุกครั้งที่ทำได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเคลื่อนย้ายสิ่งของไปมาเมื่อเลือก การเคลื่อนย้ายให้คำนึงถึงความปลอดภัย

ข้อแนะนำ

1. ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกผู้ร่วมงานช่วย
2. ควรยกของอย่างถูกต้องและระวังการบาดเจ็บ
3. ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ ของที่จะทำการยก และอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง
4. งอเข่าและดึงตัวโดยใช้มือของที่จะยก
5. ให้ลำตัวเข้าชิดกับของ
6. ต้องจับของให้กระชับแน่น
7. หลังตรงเกือบเป็นแนวตั้งแล้วยืดขาทั้งสองขึ้น
8. ควรหลีกเลี่ยงการยกของด้วยมือเดียว
9. ควรมองเห็นทางข้างหน้าได้ชัดเจนขณะยกของไป
10. เมื่อวางของลงให้ทำการยกกลับตามวิธีข้างบน

กฎหมายว่าด้วยการยกของ

1. พรบ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 (หมวด 3 มาตรา 39)
 - ลูกจ้างหญิงมีครรภ์ยกของหนักได้ไม่เกิน 15 กิโลกรัม
2. กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547 ให้ลูกจ้างยกของหนักได้เกินอัตราที่กำหนดดังนี้
 - ลูกจ้างเด็กหญิง ยกของหนักได้ไม่เกิน 20 กิโลกรัม
 - ลูกจ้างเด็กชาย ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
 - ลูกจ้างหญิง ยกของหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
 - ลูกจ้างชาย ยกของหนักได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักร

1. บริษัท อนุญาตให้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรได้เฉพาะคนที่มีหน้าที่รับผิดชอบ และได้รับการฝึกอบรม หรือมีความสามารถหรือมีความชำนาญในการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรนั้นๆ เท่านั้น
2. ต้องมีการระบุแสดงชื่อและตำแหน่งของเครื่องจักรที่รับผิดชอบร่วมกันรวมทั้งการปฏิบัติงาน ซึ่งเมื่อมีการปฏิบัติงานโดยต้องติดป้ายเตือนด้วย โดยแสดงให้เห็นในของชัดเจนในพื้นที่การปฏิบัติงาน
3. รับผิดชอบเครื่องจักรต้องตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง และตรวจสอบจากกำหนดเวลา โดยต้องติดหลักฐานการตรวจสอบไว้ให้เห็นเด่นชัด หากมีส่วนใดชำรุดให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที ห้ามใช้เครื่องจักรที่ชำรุด เมื่อตรวจสอบพบสิ่งผิดปกติ ให้ระงับการดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จให้ชัดเจน
4. สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่ระบุในวิธีการปฏิบัติงาน DIK-ES-44606 ซึ่ง กำหนดพื้นที่ใช้ PPE และต้อง



TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
(Safety Working Manual)

DCO. NO.
DIK-HSS-MR-001

REV NO. 01/22.

EFFECTIVE DATE
Nov 03, 2022.

Page 26 of 40

สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและเก็บแอมในหมวกเซฟตี้ให้เรียบร้อย

5. ห้ามให้หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ อนุญาตให้ผู้ใช้ได้บังคับบัญชาทำงานเมื่อมีสภาพไม่พร้อมทำงาน หรือทำงานต่อไปแล้วจะเกิดอันตราย และห้ามใช้เครื่องจักรที่มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน หรือหากทำงานกับเครื่องจักรนั้นแล้วเกิดอันตราย

6. เครื่องจักรต้องมีการป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

6.1 เครื่องจักรต้องมีการป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร ดังต่อไปนี้

6.2 ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องมีสายไฟฟ้าเข้าเครื่องจักรโดยมีดินหรือดินลงมาจากที่สูง ทั้งนี้ให้ใช้สายสายไฟฟ้าให้เรียบร้อย

เว้นแต่ใช้สายไฟฟ้าชนิดที่มีฉนวนหุ้ม เป็นพิเศษ หรือตามกฏหมาย หรือมาตรฐานที่วิศวกรรมสถานกำหนด หรือมาตรฐานสากลอื่นกำหนด

6.3 เครื่องจักรชนิดอัตโนมัติ ต้องมีสายป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วตามมาตรฐานเพื่อความปลอดภัยทางไฟฟ้า

6.4 เครื่องจักรที่มีการถ่ายทอดพลังงานโดยใช้เฟลา สายพาน ปูลาด ไส้รีด ต้องมีแผงเกรงเหล็กหนึ่งหรือสองส่วนที่หมุนได้

และส่วนส่งถ่ายกำลังให้มิดชิด ถ้าส่วนที่หมุนได้หรือส่วนส่งถ่ายกำลังส่งถ่ายพลังงานด้วยมือ หรือมีแรงดันสูงไม่ต่ำกว่าสองแอมแปร์กันต้องมีให้รัดชิดสำหรับสายพานตามล้อยที่มีความเร็วไม่ต่ำกว่าห้าร้อยสี่สิบเมตรต่อวินาที หรือสายพานที่มีช่วงยาวเกินกว่าสามเมตร หรือสายพานที่กว้างกว่าสี่สิบเซนติเมตรหรือสายพานโซ่ ต้องมีที่ครอบครอบรับทั้งเปิดซ่อมแซมได้

6.5 เครื่องจักรต่างๆ จะต้องมีการป้องกันปิดป้องกันส่วนที่หมุน บด บดอัด กระแทกได้ และติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง

เรียบร้อยแล้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากการเข้าใกล้ของส่วนต่างๆ เข้าไปถูกเครื่องจักรและส่วนที่หมุน บด บดอัด กระแทกได้และต้องมีป้ายทิศทางการหมุน

6.6 ใบเลื่อยวงเดือนที่ใช้กับเครื่องจักรซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ต้องมีที่ครอบ ใบเลื่อยส่วนที่สูงเกินกว่าพื้นโต๊ะหรือแทน

6.7 เครื่องจักรที่ใช้เป็นเครื่องลับ ผาน หรือแสงผิวโลหะ ต้องมีเครื่องปิดบังประกายไฟหรือ เศษวัตถุในขณะใช้งาน


7. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องมือกล (Mechanical Equipment) ต้องปฏิบัติตามดังต่อไปนี้

7.1 ทุกวันก่อนนำเครื่องมือกลมาใช้ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือกลนั้นอยู่ในสภาพใช้การได้และปลอดภัย

7.2 เครื่องมือกลที่ใช้จำเป็นต้องมีความสามารถมองเห็นอย่างชัดเจน เว้นแต่จะมีสัญญาณเสียงเตือน หรือมีผู้บอกสัญญาณเมื่อหยุดยั้ง

7.3 ไม่ควรยก ครอบขึ้น หรือเครื่องมือสำหรับยกอื่นๆ ไม่ใช้ปฏิบัติงานใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้า ใกล้กว่าระยะห่างที่ปลอดภัย ตามที่กำหนดไว้ในหมวดไฟฟ้า เว้นแต่จะมีแผนของงานที่ระบุไว้และมีกระแสไฟฟ้าที่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้สำหรับเครื่องมือกลนั้น

กรณีเครื่องมือกลนั้นได้ดัดแปลงแล้วให้มีแรงดันไฟฟ้า หรือใช้ตามการควบคุมความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือกลนั้นเช่นเดียวกับที่มีกระแสไฟฟ้าอยู่ห้ามให้พนักงานใช้เครื่องมือกลทำงานเกินกว่าพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนดไว้สำหรับเครื่องมือกลนั้น

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	REV NO. 01/22.	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
	Page 30 of 40	

- 4.6 ถ้าสัมผัสที่ผิวหนังแล้วรู้สึกอุ่นหรือร้อนแสดงว่ามีการต่อสายนั้ไม่แน่น หรือสวิตช์เสื่อมคุณภาพ
- 4.7 หลีกเลี่ยงการตั้งสวิตช์ในที่ชื้นแฉะ และไม่สัมผัส หรือใช้สวิตช์ในขณะที่กำลังยกขาเบิกขึ้น
- 4.8 ติดตั้งสวิตช์ที่ตรวจสอบเฉพาะกับสายเส้นั้ที่มีไฟฟ้า (จำนวนลั้ตัว) เท่านั้น


ความปลอดภัยในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. เมื่อมีการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องปิดเมนไฟฟ้า และติดป้ายเตือน (Lock Out/ Tag Out) ทุกครั้ง
2. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า ต้องมีผู้ควบคุมปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน
3. ต้องตรวจสอบเครื่องมือเป็นประจ่า และใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท
4. อุปกรณ์เครื่องมือเครื่องใช้ให้กับงานต้องมีฉนวนหุ้ม
5. การหยิบจับเครื่องมือต้องจับให้แน่น ห้ามโยนเครื่องมือโดยเด็ดขาด
6. เมื่อมีการตัดสายไฟหรือมีการสัมผัสกับสายไฟต้องใส่ชุดนิ้เตอร์หรือใช้ดวงจลั้ดไฟตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่าไม่มีไฟ แล้วตัดสายไฟที่จะสาย ห้ามตัดสายไฟพร้อมกัน 2 สาย
7. การต่อสายนั้ไฟหรือการเข้าสายไปต้องทำให้นั้แน่น เพื่อป้องกันการผลิตความร้อนหรือการอาร์ค
8. ผู้ที่ไม่มีควมรู้ด้านไฟฟ้า หรือไม่ได้รับอนุญาต ห้ามทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าโดยเด็ดขาด
9. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ รีบแก้ไข หรือซ่อมแซมโดยเร็ว

ข้อแนะนำ

1. เครื่องใช้ที่ใช้ในการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า ต้องเป็นเครื่องมือที่มีมาตรฐาน และเป็นฉนวนไฟฟ้าได้ดี
2. มั้ติดเตอร์ที่ใช้วัดกระแสไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบเป็นประจ่า
3. ผู้ที่ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถ และได้รับอนุญาตให้ทำการซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าเท่านั้น
4. ตลอดยั้กับกฎเกณฑ์ความปลอดภัยเรื่องไฟฟ้า เพื่อป้องกันอันตรายเมื่อ ้ไฟฟ้ารั่ว
5. ถ้าเสียบขลั้ดที่ออกมาได้หลายท่งๆมันั้ ไม่ควรออกไปแยกออกไปใช้งานมากเกินควร เพราะถ้าสายเม้นั้ขนาดเล็กระจ่าก็จะทำให้กระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านเกินกำลังรับของสาย ึ่งจะทำให้สายเม้นั้ร้อนจัดจนอาจลุกไหม้ขึ้นได้

	<p>TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Working Manual)</p>	<p>REV NO. 01/22.</p>
<p>DCO. NO. DIK-HSS-MR-001</p>		<p>EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.</p>
		<p>Page 29 of 40</p>

- 3.3 ความเสียหายหรือภัยที่เกิดในภาคตัวกระแสไฟฟ้ากำลังจร ของฟิวส์หรือเบรกเกอร์ต้องสูงกว่าค่ากระแสแสดงของวงจรระบบไฟฟ้าที่ด้านหนึ่งจนถึงทั้ง ปกติจะมีหน่วยเป็น kA หรือกิโลแอมแปร์ ค่าพิชิตกระแสแสดงจลจร (IC) นี้ จะแสดงต่อเครื่องกำเนิดแรงดันไฟฟ้าที่ใช้งานด้วย เช่น พิกัด IC = 10 kA สำหรับแรงดัน 120 V เมื่อไม่ไปใช้กับแรงดัน 240 V จะมีพิกัด IC ต่ำกว่า 10 kV ประมาณครึ่งหนึ่ง
- 3.4 ตำแหน่งของเบรคเกอร์หรือฟิวส์ ต้องอยู่ห่างจากจุดที่เป็นเชื้อเพลิง เช่น ตู้ กระดาษ หรือสารไวไฟ
- 3.5 ตู้เบรคเกอร์ หากทำด้วยโลหะจะต้องดิน หากไม่ได้อะไรก็ต้องทำให้ฟ้าได้ลง หรือทำด้วยวัสดุที่ไม่ใช่โลหะ (Flame-retarded)
- 3.6 ตำแหน่งของเบเรคเกอร์หรือฟิวส์ต้องเข้าถึงได้สะดวก และมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ
- 3.7 ตำแหน่งของเบเรคเกอร์หรือฟิวส์จากที่ระดับพื้นถึง และไม่อยู่ในลักษณะแขวน เพื่อป้องกันอันตรายกรณีที่มีคนนำวัตถุ ในกรณีที่เดินลื่นล้ม ประกอบด้วย คัตเอ้าท์ (สวิทช์ใบมีด) และคัตเอาต์รีซีฟิวส์ (ฟิวส์กระปุก) ให้ต้องตรงที่ตำแหน่งนิ้ว ภายในคัตเอ้าท์ด้วยสายทองแดงที่มีขนาดเพียงพอเพื่อให้หักหัวที่สะพานเฟสลับ – ปลอกฉนวนจริงเดียว โดยให้คาร์บริจ ฟิวส์หักหน้าเพื่อป้องกันกระแสไฟเกินและสิ่งจรมปน
- 3.9 ในขณะเปิดเบเรคเกอร์หรือฟิวส์ทุกครั้ง ให้เขียนป้ายเตือน “ห้ามสับไฟ” แปรวไว้ที่เบเรคเกอร์ทุกครั้ง
- 3.10 เครื่องตัดกระแสไฟฟ้ารั่ว ต้องมีกำหนดคุณสมบัติของการทำงานอยู่เสมอ เครื่องตัดไฟรั่วสำหรับเบเรคเกอร์ ควรใช้ขนาด 100 mA เพื่อป้องกันไฟรั่วกับวงจรไฟฟ้า ต้องมีกำหนดคุณสมบัติการทำงานอยู่เสมอ เครื่องตัดไฟรั่วสำหรับเบเรคเกอร์ ควรใช้ขนาด 30 mA ควรใช้ป้องกันอันตรายกับบุคคลในวงจระงบยหรือวงจรตัวรับพิเศษ มิฉะนั้นจะมีปัญหาเครื่องตัดไฟรั่วด้วย
- 3.11 ตัวต่อสาย การเข้าสายและจุดสัมผัสต่าง ๆ ต้องมั่นคงตรวจสอบกันให้แน่ใจอยู่เสมอ เพื่อให้ไม่เกิดความร้อน วิธีตรวจสอบอุปกรณ์อาจจะใช้วิธีสัมผัสด้วยมือตามสายบริเวณใกล้จุดต่อต่างๆ ก็ได้
- 3.12 เมื่อมีการทำงานของเบเรคเกอร์ (เคอร์รี่อัตโนมัติ) หรือเครื่องตัดไฟรั่ว จะต้องตรวจสอบหาสาเหตุทุกครั้งว่าเกิดอะไร เพื่อทำการแก้ไขก่อนที่จะมีการสับไฟฟ้าใหม่ สาเหตุที่เป็นไปได้คือ เครื่องที่เป็นไปไม่ได้คือ เครื่องไฟรั่วที่มักจะทำงานเมื่อมีฟ้าผ่านั้น เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นมาตลอดของสายไฟหรือขนาดของเบเรคเกอร์ บางครั้งอาจเกิดจากไฟตก (เฉพาะวงจรที่ใช้มอเตอร์ซึ่งกินไฟมาก) หรืออาจเกิดจากเบรกเกอร์หรือชุดเอง กรณีของเครื่องตัดไฟรั่วที่มักจะทำงานเมื่อมีฟ้าผ่า นั้น เป็นเหตุการณ์ปกติในกรณีที่ไม่ได้หันเหแนวทางการเสไฟฟ้าให้เกิดลดอุณหภูมิ และมีเครื่องตัดไฟรั่วที่ไวเกินไป หรือระบบสายไฟที่เก่าเกินไป
- 3.13 หลักรื้อและคำแนะนำตติยาภิธานนโยบายการหลังเดียวกัน ควรอยู่บนพื้นฐานเดียวกัน คือบริเวณตู้เบเรคเกอร์ที่ด้านหน้าเท่านั้น

4. ความปลอดภัยของเครื่อมือ - ปิด

- 4.1 เลือกใช้สินค้าที่มีมาตรฐาน มอก หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่มีการรับรอง เช่น UL, VDE, KEMA DIN เป็นต้น
- 4.2 แรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของตัวเครื่องมือต่ำกว่าค่าที่ใช้ในงานจริง
- 4.3 การใช้สาย/ สายต่อสายต้องแน่น และมันแข็งแรง
- 4.4 สวมรองเท้าหนัง ติดต่อยางรัดดี
- 4.5 ผ่าครอบไม่ชำรุดหรือแตกง่าย ถ้าใช้งานมานานก็ควรต้องหมั่นเปลี่ยนให้ได้

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 31 of 40	


ความปลอดภัยในงานเชื่อม

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- เมื่อเลิกงานให้ปิดสวิทช์ไฟที่จ่ายไปยังตู้เชื่อมทันที
- การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่มีคนตรวจสอบเวลา
- ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีอะไหล่ของสารไวไฟตกค้างอยู่
- ก่อนจะเชื่อมต้องแน่ใจว่าไม่มีวัตถุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะเชื่อม และต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับงานที่ทำการเชื่อม ถ้าจำเป็นต้องเป็นถังเชื่อมหรือถังดับเพลิงที่มีแรงดันสูง เช่น ตะกั่ว ในขณะเชื่อมต้องสวมหน้ากาก หรือสวมแว่นตาป้องกันแสงไฟเชื่อมอย่างองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า ต้องสวมหน้ากากเชื่อมทุกครั้งทำการเชื่อม
- เครื่องเชื่อมทุกครั้งต้องทดสอบก่อนใช้งาน และแนบหนา
- สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนา และให้อ่อนนุ่มให้อยู่สบาย
- สายไฟเชื่อมต้องไม่แตะในขณะทำการเชื่อมอยู่
- ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้น ต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่ทำการเชื่อม
- ใช้หมวกกักและกระจกป้องกันแสงให้เหมาะสมกับสภาพของงานเชื่อมแต่ละงาน

ข้อแนะนำ

- สายไฟเชื่อมและสายดินต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดสะดุดและหกล้มแก่บุคคลอื่นๆ ได้ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องวางเก็บให้อยู่เรียบร้อย
- บริเวณที่เชื่อมควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี
- บริเวณที่เชื่อมควรมีสิ่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่น
- ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย
- การทดสอบดินต้องทดสอบให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามใช้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายในงานเชื่อม

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22..
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
		Page 32 of 40	

ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส และเชื่อมแก๊ส

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ลม ต้องปิดวาล์วถังด้วยทุกครั้ง ห้ามแหย่ - ถัง และไม่ควรเคลื่อนย้ายคนเดียว
- เมื่อต้องวางสายลม สายแก๊ส ข้ามทางผ่าน ต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางถังแก๊สสองข้าง เพื่อกันคน หรือรถทับ
- ตรวจสอบสายของถังแก๊ส/ลม ผ่าทะลุ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายแก๊สต้องไม่รั่ว ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- หัวตัดต้องไม่จั่วกับไฟกลับ
- หัวตัดแก๊ส หัวรับความดัน ถ้าเกิดบกพร่องต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาเพื่อทำการซ่อมทันที
- ก่อนตัดแก๊สต้องแน่ใจว่าไม่มีวัตถุติดไฟอยู่ในบริเวณที่จะทำการตัด พร้อมทั้งจัดเตรียมถังดับเพลิงที่เหมาะสม
- หลังจากเลิกใช้แก๊ส / ลม จะต้องเปิดแก๊สและลมทุกครั้ง

ข้อแนะนำ

- หัวรับความดันของแก๊สและลม ต้องอยู่ในสภาพดี
- ขณะตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรใส่ถุงมือเพื่อป้องกันความร้อนและสะเก็ดไฟ ระวังไม่ให้สายลม - แก๊สพาดอยู่หรือใกล้กับสายไฟฟ้า
- พองแก๊ส / พองลม ที่ตั้งอยู่ ต้องถูกจัดหรือเรียก เพื่อกันลมรั่วทุกครั้ง และไม่ควรถังไว้ใกล้สายไฟ พองแก๊สต้องตั้งไว้ในความสูงพอ

อีกวิธีหนึ่ง หรือที่ลมจะต้อง ไม่เป็นอันตราย


- ห้ามเชื่อมในบริเวณที่มีสารไวไฟ และเชื้อเพลิงที่อาจลุกไหม้ได้ง่าย ในกรณีที่มีจำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสม

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

- ก่อนเริ่มทำงานเชื่อมทุกครั้งต้องสวมแว่นตานิรภัย และถุงมือนิรภัย
- ต้องตรวจสอบเครื่องมือเชื่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ก่อนทำการเชื่อมให้เตรียมเครื่องมือเชื่อมที่ต้อง
- 7.1 ในกรณีที่เห็นเห็นเป็นประกายไฟหรือประกายไฟที่ออกมาจากหัวสายลมทุกครั้ง
- 7.2 ในกรณีที่เห็นประกายไฟที่ออกมาจากหัวสายลมทุกครั้ง หรือประกายไฟที่ออกมาจากหัวสายลมทุกครั้ง
- 7.3 เวลาเชื่อมเสร็จให้รีบดับหัวเชื่อม ออกหัวที่สายลม หรือสายไฟโดยเด็ดขาด

ข้อแนะนำ

ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเชื่อมพุ่งเข้าใส่คนทำงานอยู่ หรือเดินผ่านไปมา เมื่อจำเป็นต้องเดินผ่านในบริเวณที่มีคนทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรแนบกับผนังหรือสิ่งอื่นเพื่อป้องกันไม่ให้ประกายไฟโดนผู้เดินด้วย


	<p align="center">TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)</p>	
<p align="center">DCO. NO. DIK-HSS-MR-001</p>		<p align="center">REV NO. 01/22.</p>
		<p align="center">EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.</p>
		<p align="center">Page 33 of 40</p>

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่สูง

กฎที่ต้องปฏิบัติ

1. ขั้นตอนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
 - 1.1. ต้องอนุญาตก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างานที่ได้รับมอบหมายเป็นผู้ปฏิบัติงาน ทำการเขียนรายละเอียดลงในใบขออนุญาตทำงานตามแบบที่กำหนด โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป. วิชาชีพ) หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯพิจารณาและพิจารณาว่ามีความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบความพร้อมและกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จะมาสู่ระบบงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งตรวจสอบความพร้อม และกำหนดการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จะมาสู่ระบบงาน
 - 1.2. จป. วิชาชีพ หรือผู้จัดการแผนกความปลอดภัยฯ ลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงานในใบขออนุญาตทำงาน
 - 1.3. การปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป ต้องขึ้นบันไดและราวกันตก หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องสวมเข็มขัดนิรภัย และเสียบกับยึดตลอดเวลาในการปฏิบัติงาน
 - 1.4. ต้องตรวจวัสดุที่นำขึ้นไปใช้ไปในสภาพพร้อมใช้งานก่อนนำมาใช้งาน
2. ขั้นตอนระหว่างการทำงาน
 - 2.1. การประกอบหรือติดตั้งนั้นห้ามต้องถูกห้อย นั่งร้านเหล็กส่วนประกอบต้องครบ และต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของวิศวกรหรือผู้ตรวจพื้นที่กำหนด

ข้อปฏิบัติ	ข้อห้าม
ต้องขออนุญาตหน่วยงานความปลอดภัยในการทำงาน ที่ผู้ควบคุมงานที่กำหนด	ห้ามตั้งบับได ซิดกับตัวอาคาร หรือตั้งบับไดทำงานตั้งฉากกับพื้นอาคาร
ต้องใส่บับได หรือนั่งร้าน เมื่อต้องปฏิบัติงานที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป	ห้ามใช้บันไดวางไว้บริเวณพื้นที่มีความลาดเอียง 45 องศา
ต้องตรวจสอบบับได หรือ นั่งร้าน ให้มีสภาพมั่นคง และแข็งแรง และปลอดภัย	ห้ามใช้อุปกรณ์ เครื่องจักรหรือทดแทนการขึ้นที่สูง หรือยืมแบบมาเล่นโดยไม่ได้รับอนุญาต (Fork Lift) ว่าจะในภายหลัง
ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและ สวมหมวกนิรภัยทุกครั้ง	ห้ามตั้งนั่งร้านใกล้สายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันสูง
ต้องมีการมัด ยึดจับบับได หรือนั่งร้านให้มั่นคง	ห้ามขึ้นปฏิบัติงานขณะเกิดฝนตก มีพายุ
ต้องติดตั้งแผ่นบับที่แรงงิ่งที่มีความกว้างไม่น้อยกว่า 35 เซนติเมตร หรือสมส่วนตามสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร	
ต้องทำการตรึงอุปกรณ์ ที่ขึ้นขึ้นไปให้อยู่ในการทำงานให้แน่นหนาอย่าให้มีวัสดุอุปกรณ์ตกลงมาที่สูง	
ต้องใช้เชือกโยงมัดยึดกับอาคาร เสาที่มีมั่นคงในการยึดไว้ที่สูง	

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MIR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	Page 34 of 40

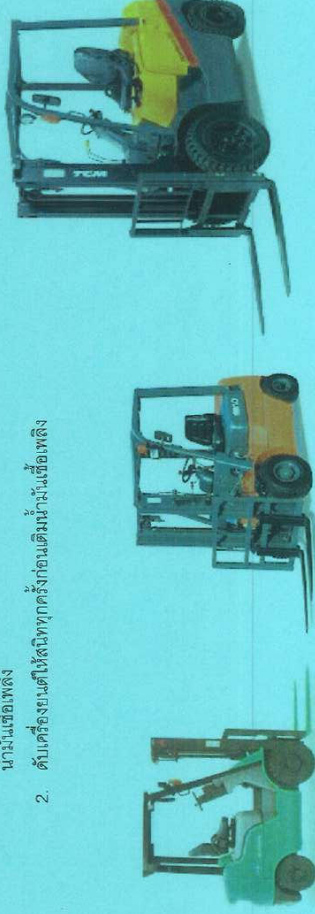
การขออนุญาตทำงาน


ก่อนที่จะเริ่มงานแต่ละครั้งนั้น ไม่ว่าจะเป็นงานเล็กหรืองานใหญ่ ที่ต้องเป็นงานหลักเรื่องงานไทย ที่ผู้รับเหมากายนอก จะต้องผ่านกระบวนการขออนุญาตทำงานอย่างถูกต้องก่อน จึงจะสามารถปฏิบัติงานได้ เพื่อให้เจ้าของงานได้ประเมินความเสี่ยงจากการทำงาน และตรวจสอบมาตรการในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับงานนั้นๆ ว่ามีพร้อม และเหมาะสมตามตัวควบคุมมาตรฐานกำหนดหรือไม่ก่อนที่จะอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงาน โดยในการขออนุญาตยังงานเมื่อเอกสารที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับรถยก และรถตัก (Fork Lift/ Loader)

การเติมน้ำมันเชื้อเพลิง


1. ห้ามสูบบุหรี่ หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการเดินน้ำมันเชื้อเพลิง
2. ดับเครื่องเบรคให้สนิททุกครั้งก่อนเดินน้ำมันเชื้อเพลิง



	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03. 2022.	
		Page 35 of 40	

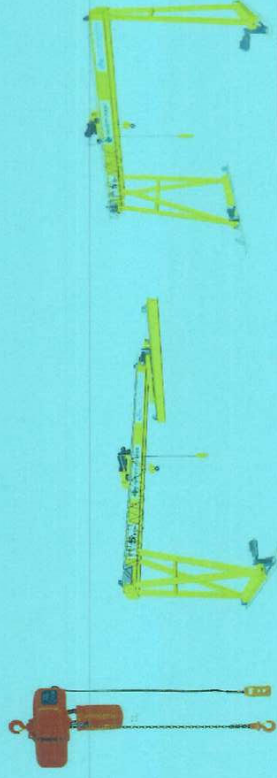
กฎความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก

1. ผู้ที่สามารถขับรถยกต้องเป็นผู้ผ่านการอบรมและได้รับใบอนุญาตเท่านั้น
2. ก่อนเริ่มงานควรตรวจสอบสภาพของรถ และในการฝึกหัดความเสียหายให้แจ้งหัวหน้างานทันที
3. คาดเข็มขัดนิรภัย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ และรองเท้า safety ทุกครั้งขณะที่ยังขับรถ
4. ห้าม ขับรถยกหรือรถบรรทุกขึ้น/ลงโดยไม่ได้รับอนุญาต
5. ห้าม ขับรถยกที่มีสภาพ ไม่ปลอดภัย หรือยังไม่ได้รับการซ่อมบำรุงใช้งาน โดยให้ปลดอุปกรณ์ออก และแยกเก็บไว้ต่างหาก
6. ต้องขับรถยกในเส้นทางที่กำหนด
7. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรในการขับขี่ ห้ามขับเร็ว และต้องขับรถยกด้วยความเร็วไม่เกิน 8 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
8. ต้องขับรถยกห่างจากคนหรือสิ่งกีดขวางอย่างน้อย 3 เมตร กรณีมีรถสวนกัน ต้องเลี้ยวรถให้ห่างพอ
9. เมื่อถึงทางแยก หากสงสัย ยืนรอ ห้ามขับ เข้าประตู ต้องหยุดมองซ้าย - ขวา และให้สัญญาณเสียงทุกครั้ง
10. ถ้าสิ่งกีดขวางและสิ่งของควรใช้เกียร์ถอยหลังหรือเกียร์ถอยหลัง หรือหากมีรถบรรทุกขึ้น/ลงระดับสายตา ต้องมีเจ้าหน้าที่คอยให้สัญญาณทุกครั้ง
11. ห้าม ขับรถยกขึ้นที่สูง ขณะวิ่งผ่านพื้นที่ลาดชัน และต่างระดับ
12. ห้าม ขับรถยกขึ้นที่สูง หรือยกสิ่งของขึ้นที่สูงเกินกว่าสมรรถนะตามพิกัดของรถยก
13. ต้องเปิดไฟหน้ารถยกทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
14. ต้องให้สัญญาณเสียงหรือไฟกระพริบรถยกทุกครั้งเมื่อจะปฏิบัติงาน
15. ห้าม ขับรถยก และนั่งบนรถยกโดยเด็ดขาด
16. ห้าม ขับรถยก หรือใช้รถยกนอกตัวรถในขณะปฏิบัติงาน
17. ห้าม ใช้รถยกแทนลิฟท์ หรือคาน้ำขึ้น/ลงตามบันได
18. ห้าม ขับรถยกขึ้นที่สูงโดยไม่ได้รับอนุญาต
19. ห้าม ขับรถยก และต้องขึ้นเครื่องทุกครั้งที่มีการเดินขึ้น/ลง
20. ห้าม ขับรถยกหรือรถบรรทุกใดๆ ไม่ปลอดภัย หรือของรถยกที่มีการบรรทุกสิ่งของ, วัตถุติด หรือวัตถุต่าง ๆ
21. ห้าม ขับรถยกในกรณีวิ่งของ วัตถุติด หรือวัตถุต่าง ๆ
22. ห้าม ขับรถยกในกรณีวิ่งของ วัตถุติด หรือวัตถุต่าง ๆ
23. ห้าม ขับรถยกในกรณีวิ่งของ วัตถุติด หรือวัตถุต่าง ๆ
24. หากเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงาน จะต้องหยุดปฏิบัติงานทันที และรายงานต่อหัวหน้างานโดยด่วน
25. ขณะปฏิบัติงานเมื่อมีเหตุให้รถยกหยุด ให้ได้เครื่องขึ้น/ลง ดึงเบรกมือ และนำสัญญาณรถยกทุกครั้ง
26. เมื่อเลิกใช้รถยกให้ส่งรถยกให้เจ้าของรถยกในลักษณะวางขนาน, ดันเครื่อง ดึงเบรกมือ และนำสัญญาณรถยกทุกครั้ง
27. ทำความสะอาดรถยก ทุกครั้งหลังเลิกใช้งาน และทิ้งขยะที่เกิดขึ้นตาม ขนิน / ปรมาภของขยะ

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	EFFECTIVE DATE Nov 03. 2022.	
		Page 36 of 40	


ความปลอดภัยในการทำงานกับรถ และเครน

1. ผู้ที่ปฏิบัติงานกับรถ และเครน ต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมรถ และเครน รวมทั้งต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
2. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง และครบถ้วน ทุกครั้งในการปฏิบัติงานกับรถ และเครน
3. ต้องทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน และเครน รวมทั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง หากพบข้อบกพร่อง และมีสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน
4. ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่การทำงานกับรถ และเครนจากหัวหน้างานก่อนการปฏิบัติงาน และหัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพื้นที่ปฏิบัติงานให้ปลอดภัย
5. ต้องหยุดการทำงานรถ และเครนทุกครั้งเมื่อพบปัญหา โดยให้แจ้งหัวหน้างาน และผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อทำการซ่อมบำรุงให้รถ และเครนอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าใกล้รถ และเครน
6. การยกเคลื่อนย้ายด้วยรถ และเครน วัตถุ อุปกรณ์ และสิ่งของที่จะทำการยกเคลื่อนย้ายต้องไม่สูงเกินระดับสายตาของผู้ทำการเคลื่อนย้าย
7. ห้ามเดินลอดใต้รถ อุปกรณ์ หรือสิ่งของ ที่รถ และเครนกำลังยกอยู่ และห้ามใช้รถ และเครนเป็นพาหนะในการเคลื่อนที่
8. ห้ามเลื่อนรถ และเครนเร็วเกินไป
9. ใช้อุปกรณ์ยกที่ถูกตรวจสอบตามชนิดของชิ้นงาน ห้ามปล่อยชิ้นงานไว้บนรถยกหรือเครนให้ใช้อุปกรณ์ยกหนึ่งต่อของเกี่ยวและชิ้น มีข้อบกพร่องหรือชำรุด ต้องเปลี่ยนทันที หรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องให้ใช้ของใหม่
10. เมื่อครบหยุดใช้งานต้องดับเครื่องยนต์ และนำรถไปจอดในที่ที่กำหนด และต้องปลดสวิตช์ล็อกเมื่อผู้ควบคุมรถ และเครนออกจากเครื่องไป ผู้ควบคุมรถ และเครนต้องมีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้รถ และเครน และรายงานสภาพของรถ และเครนเวลา
11. เปลี่ยนกะ นอกจากนั้นเมื่อรถยกต้องตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ไฟ, เบรก, แตร และต้องตรวจเช็คสภาพเล็ก และเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากชำรุดให้รายงานหัวหน้างานเพื่อซ่อมบำรุงก่อนใช้งาน




	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
			Page 37 of 40


ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในสำนักงาน อุบัติเหตุในสำนักงานส่วนใหญ่เกิดจากการล้มและดูดล้ม การยกสิ่งของ ถูกสิ่งของหนีบ แขนงหรือบาดเจ็บสิ่งที่ต้องปฏิบัติตาม			
1.	ตู้เก็บเอกสาร	1.1 การจัดวางตู้ลิ้นชักขณะใช้งานต้องไม่เกาะช่องทางเดิน 1.2 ปิดประตู ลิ้นชักตู้เก็บแฟ้มเอกสารทุกครั้งที่ไม่ใช้ 1.3 จัดวางตู้ให้ติดพื้นหรือผนังเพื่อความปลอดภัย 1.4 หลีกเลี่ยงการใส่แฟ้มในลิ้นชักมากเกินไป 1.5 ห้ามวางสิ่งของหนักๆ ไว้บนตู้เก็บเอกสาร	
2.	พื้นและบันได	2.1 ทำความสะอาดพื้น ไม่ไปรดจากน้ำ โคลน รอยเยื่อ 2.2 เก็บเศษวัสดุต่างๆ ออกจากพื้น เพราะไม่พ่วงเป็นกระดาด ดินสอ หรือยางลบ ก็สามารถเป็นเหตุให้ล้มหกล้มได้ 2.3 จัดให้มีพรม หรือที่เส็ดเท้าเพื่อความสะดวก และปลอดภัย 2.4 การเดินขึ้น – ลง บันได ให้เดินขวา ตามลูกศรที่กำหนดไว้ และให้จับราวบันไดเมื่อเดินขึ้น – ลง 2.5 ห้ามวิ่ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณมุมอับที่อาจเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย 2.6 ห้ามวาง หรือจัดเก็บอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ต่างๆ ในบริเวณทางเดินหรือช่องประตู 2.7 ห้ามถือสิ่งของจำนวนมากสูงจนบังสายตา 2.8 ห้ามเล่นหยอกล้อกันขณะขึ้น – ลง บันได 2.9 ให้ความระมัดระวังในการเดินบริเวณที่เป็นพื้นต่างระดับ	
3.	อุปกรณ์สำนักงาน	3.1 เก็บปากกา ดินสอ โดยเอาปลายชี้ลง หรือวางราบในลิ้นชัก 3.2 หุขากรรไกร ไม่มีดัดเตอร์ หรือสิ่งของมีคมอื่นๆ ให้เข้าที่ก่อนเก็บ 3.3 ดูแลให้โต๊ะกระดาษอยู่ในลักษณะปลอดภัย ดังนี้ 3.3.1 ให้ใบมีดอยู่ในลักษณะล็อกเสมอ 3.3.2 ดูแลรักษาตามีดให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย 3.3.3 อย่าตัดกระดาษพร้อมกันทีเดียวมากเกินไป และต้องชี้แผ่นรองตัดในภาพตัดกระดาษ 3.3.4 ให้โต๊ะวางดื่ยกระดาษ 3.3.5 ลมมของเฟอร์นิเจอร์ 3.3.6 ใช้น้ำได้ หรือถังเก็บขยะ เมื่อต้องการหยิบของที่สูง ไม่ควรไกวส่อง โด้ะ หรือเก้าอี้ล้อด้อ 3.3.7 ห้ามใช้สายไฟหรือสายเสียบที่ชำรุด 3.3.8 รุ้ที่เก็บ พับิด และวิธีใช้ ของอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่	

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)		REV NO. 01/22.
	DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
			Page 38 of 40

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน 4.1 ถ่ายเอกสารทุกครั้งควรปิดฝาครอบให้สนิท หากไม่สามารถปิดได้ควรหลีกเลี่ยงการมองที่กระจกต้นฉบับ ฯ 4.2 ติดตั้งหัดลมดูดอากาศเฉพาะที่ในห้องถ่ายเอกสาร 4.3 เสงหมึกที่ได้แล้วนำไปกำจัดลงในภาชนะปิดมิดชิด รวมไปถึงถุงหมึกที่หกเลอะเทอะหรือฟุ้งกระจายขณะเติมผงหมึกด้วย 4.4 มีการบำรุงรักษาเครื่องเป็นประจำ 4.5 ผู้ซ่อมบำรุงเครื่องถ่ายเอกสารควรสวมถุงมือแบบใช้แล้วทิ้ง ขณะทำงานและหลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับลูกกลิ้งด้วย 4.6 ไม่ควรมีผู้ใดต้องทำงานถ่ายเอกสารทั้งวัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ที่มีระบบทางเดินหายใจ 4.7 ผู้ที่หน้าที่เกี่ยวข้องกับการถ่ายเอกสาร ควรได้รับการแนะนำอ้อมวิธีการใช้ การเปลี่ยนผ่านผงหมึกรวมทั้งการกำจัดผงหมึก ฯรฯ			
5.	การใช้เครื่องถ่ายเอกสาร	5.1 ห้ามใช้งาน กรณีเครื่องย่อยเอกสารชำรุด 5.2 หากกระดาษติดเครื่องย่อยเอกสาร ให้หยุดเครื่องก่อน ดึงกระดาษออกจากเครื่อง ห้ามห้ามดึงเอกสารออกในขณะที่เครื่องทำงาน	

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	REV NO. 01/22.	
	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.	
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001	Page 39 of 40	

บทลงโทษ พนักงานของบริษัท และหรือพนักงานของผู้รับเหมา ที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยของบริษัท ถือว่ามีความผิด ตามกฎระเบียบจะต้องได้รับโทษตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท และกฎหมายแรงงาน		
ผู้มีอำนาจในการลงโทษผู้กระทำความผิด มีดังนี้ 1. ผู้บริหารหรือผู้จัดการทุกท่านในตำแหน่ง จป. บริษัท 2. หัวหน้างานทุกท่านในตำแหน่ง จป. หัวหน้างาน 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในภาคการทำงาน 4. คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน		
เมื่อผู้มีอำนาจพบหรือตรวจพบผู้กระทำความผิดตามกฎหมายของบริษัท และกฎระเบียบด้านความปลอดภัย รวมถึงไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ให้ดำเนินการดังนี้		
1. พบความผิดครั้งที่ 1 ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนด้วยวาจา และออกเอกสารใบสั่งเสียให้ผู้กระทำความผิด และแจ้งหัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ให้ทราบ		
2. พบความผิดครั้งที่ 2 ในเรื่องเดียวกัน ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรและออกเอกสารใบสั่งเสียให้ผู้กระทำความผิดทราบ แล้วแจ้งหัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ได้รับทราบ		
3. พบความผิดครั้งที่ 3 ในเรื่องเดียวกัน ให้ผู้มีอำนาจตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรและถือเป็นความผิดในขั้นร้ายแรง และออกเอกสารใบสั่งเสียให้ผู้บริหารรับทราบเพื่อพิจารณาลงโทษผู้กระทำความผิด ตามข้อบังคับการทำงานของบริษัท ได้ก อดุลิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด กรณีเป็นผู้รับเหมาจะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน 1 ปี หรือยกเลิกสัญญาจ้างขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้บริหาร		
หากพบผู้กระทำความผิดสิ่งอาจเป็นเหตุให้บริษัท ได้รับความเสียหายร้ายแรง หรือทำให้เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นสูญเสียอวัยวะหรือเสียชีวิต ผู้บริหารอำนาจในการพิจารณาโทษตามความเหมาะสมตามที่ระบุไว้ในระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานของบริษัท		

	TITLE : คู่มือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Safety Working Manual)	
	REV NO. 01/22.	EFFECTIVE DATE Nov 03, 2022.
	Page 40 of 40	
DCO. NO. DIK-HSS-MR-001		

กำหนดเกณฑ์ในการพิจารณาบทลงโทษกรณีเป็นอุบัติเหตุ เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ที่เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ไม่เป็นไปตามกฎระเบียบข้อบังคับ มีความรุนแรงที่อาจก่อให้เกิด ความเสียหายต่อพนักงานและทรัพย์สินของบริษัท โดยใช้ในระบบการอุบัติเหตุ (DIK-HSF-MR-006) ประกอบการพิจารณา			
ความรุนแรง (บุคคลที่ได้รับความบาดเจ็บ เจ็บป่วย/ทรัพย์สิน)		บทลงโทษ	
ความรุนแรงเล็กน้อย การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย ความเครียดในระดับเล็กน้อย เช่น บาดเจ็บเล็กน้อย การกระทำความผิดจากผู้อื่น ความเจ็บป่วยที่ทำให้ไม่สามารถทำงาน ไม่หยุดงาน ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย มีมูลค่าไม่เกิน 5,000 บาท		ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร หักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 1 วัน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่	
ความรุนแรงปานกลาง การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย ความเครียดในระดับปานกลาง เช่น บาดแผลลึกขาด แผลให้ห้มีอาการจากการถูกกระแทก อาการเคล็ดขัดยอกอย่างรุนแรง หยุดงานไม่เกิน 3 วัน ทรัพย์สินเสียหายปานกลาง มีมูลค่าตั้งแต่ 5,000 ถึง 50,000 บาท		ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร หักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 3 วัน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่	
ความรุนแรงสูง การบาดเจ็บ หรือเจ็บป่วย ความเครียด ในระดับรุนแรง เช่น การสูญเสียอวัยวะ กระดูกแตก ความบาดเจ็บที่ทำให้เสียชีวิต ได้รับการรักษา หยุดงานมากกว่า 3 วัน ทรัพย์สินเสียหายมาก มีมูลค่าตั้งแต่ 50,000 บาท ขึ้นไป		ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร หักงานโดยไม่จ่ายค่าจ้าง จำนวน 5 วัน หยุดปฏิบัติงานส่วนที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ 3 เดือน และต้องผ่านการอบรมเพื่อปฏิบัติงานในหน้าที่นั้นใหม่	
บันทึกการแก้ไข (REVISION RECORD)			
REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/15	May 18, 2015	All	เริ่มใช้เอกสารในระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
01/20	July 13, 2020	All	ทบทวนและเพิ่มเติมแก้ไข ให้สอดคล้องกับ ISO 45001 :2018
01/21	Nov 17, 2021	All	ทบทวนและเพิ่มเติมแก้ไข ให้เป็นปัจจุบัน
01/22	Nov 03, 2022	All	อัปเดตกฎระเบียบและบทลงโทษ

เอกสารแนบที่ 44

ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 45

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2568

กราฟแสดงผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (สาขาระยอง)

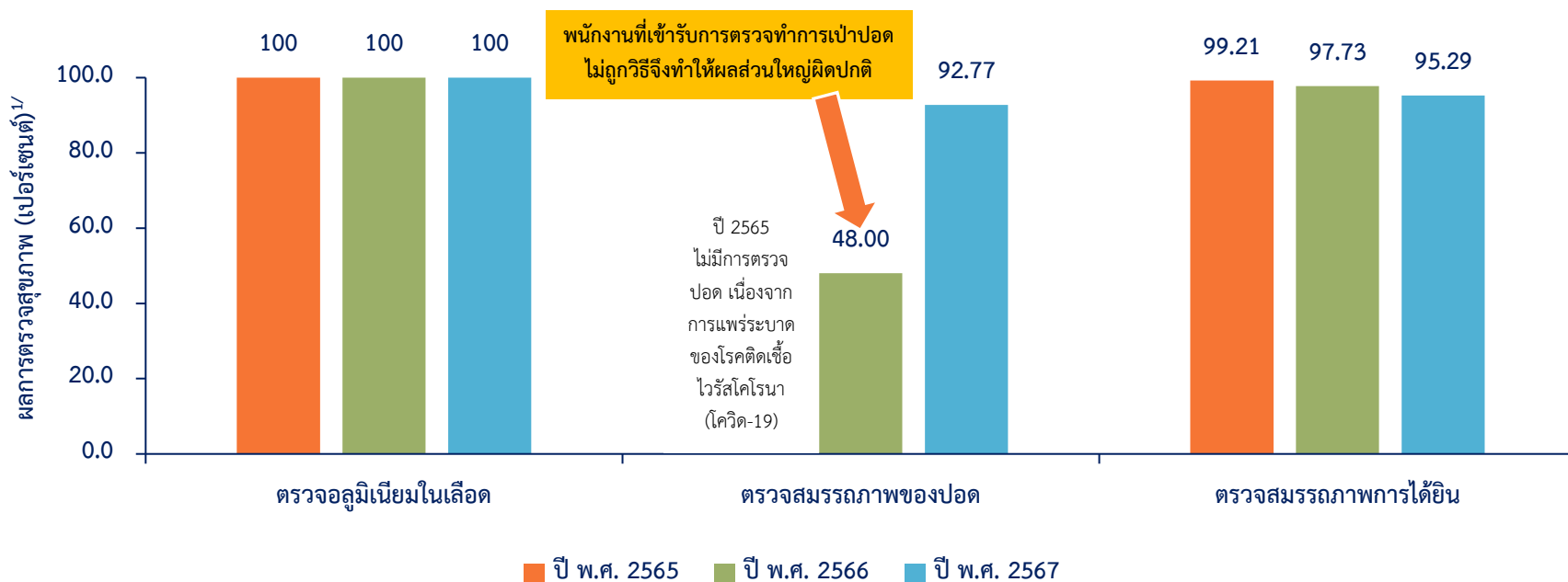
รายการตรวจ	Total	ปกติ	คิดเป็นร้อยละ %	ผิดปกติ	คิดเป็นร้อยละ %
ตรวจร่างกายทั่วไป : BMI	198	110	55.56	88	44.44
ตรวจร่างกายทั่วไป : BP	198	153	77.27	45	22.73
ตรวจเอกซเรย์ปอด : X-ray	198	194	97.98	4	2.02
ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด : CBC	199	59	29.65	140	70.35
ตรวจภาวะการทำงานของตับ : SGOT,SGPT	199	160	80.40	39	19.60
ตรวจภาวะการทำงานของตับ : ALP	199	191	95.98	8	4.02
ตรวจภาวะการทำงานของไต : BUN	199	196	98.49	3	1.51
ตรวจภาวะการทำงานของไต : Creatinine	199	189	94.97	10	5.03
ตรวจระดับไขมันคอเลสเตอรอล : Cholesterol	199	100	50.25	99	49.75
ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ : UA	199	135	67.84	64	32.16
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : FBS	199	180	90.45	19	9.55
ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	198	156	78.79	42	21.21
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	199	196	98.49	3	1.51
ตรวจสมรรถภาพปอด	197	179	90.86	18	9.14
ตรวจสาร Copper(Serum)	57	55	96.49	2	3.51
ตรวจสาร Cadmium(EDTA)	57	57	100.00	0	0.00
ตรวจสาร Aluminium (Serum)	57	57	100.00	0	0.00
ตรวจสาร Lead(Pb in blood)	57	57	100.00	0	0.00
ตรวจสาร Toluene(Urine)	7	7	100.00	0	0.00
ตรวจสาร Acetone (Urine)	7	7	100.00	0	0.00
ตรวจสาร Metamphetamine	199	199	100.00	0	0.00



ผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน ระหว่างปี 2565-2567

จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ
ปี 2565 = 0/127/52 คน
ปี 2566 = 132/132/50 คน
ปี 2567 = 166/170/52 คน

การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปีของพนักงานโครงการ (ผลปกติ)



หมายเหตุ : ^{1/} เปอร์เซ็นต์ของการสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานอาจแตกต่างกันไปในแต่ละปี เนื่องจากในแต่ละปีอาจจะมีพนักงานที่เข้ารับการตรวจไม่เท่ากัน

* ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีกรณีที่พบความผิดปกติเล็กน้อย ผู้รับการตรวจจะได้รับคำแนะนำพร้อมเอกสารในการปฏิบัติตัว สำหรับรายที่ผิดปกติ จำเป็นต้องให้การรักษาซึ่งจะได้รับการรักษาทันที และติดตามผลต่อไป



ผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน ระหว่างปี 2565-2567 (ต่อ)

การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ในกลุ่มที่ผลผิดปกติ จำนวน 8 ราย)

ชื่อ-นามสกุล	อายุ	แผนก	ตำแหน่ง	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567
นาย ก.	45	Melting	หัวหน้างาน	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
นาย ข.	37	Maintenance	เจ้าหน้าที่บริหาร	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
นาย ค.	48	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกากน้ำ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
นาย ง.	50	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกากน้ำ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย จ.	39	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกากน้ำ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย ฉ.	54	HR&GA	ขับรถผู้บริหาร	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
นาย ช.	40	Melting	พนักงานฝ่ายผลิต	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นางสาว ก.	43	Heavy	พนักงานฝ่ายผลิต	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ



การตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยืน (ซ้ำ) (ในกลุ่มที่ผลผิดปกติ จำนวน 8 ราย)

ชื่อ-นามสกุล	อายุ	แผนก	ตำแหน่ง	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567	ผลตรวจซ้ำ
นาย ก.	45	Melting	หัวหน้างาน	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย ข.	37	Maintenance	เจ้าหน้าที่บริหาร	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ
นาย ค.	48	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกาน้ำ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย ง.	50	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกาน้ำ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย จ.	39	Melting	ขับรถบรรทุกขนส่งกาน้ำ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย ฉ.	54	HR&GA	ขับรถผู้บริหาร	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นาย ช.	40	Melting	พนักงานฝ่ายผลิต	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ
นางสาว ก.	43	Heavy	พนักงานฝ่ายผลิต	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ

แพทย์ผู้ให้การตรวจลงความเห็นว่ “พนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติยังคงสามารถปฏิบัติงานได้”
และให้ทำการตรวจติดตามผลซ้ำเป็นประจำทุกปี



การตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ซ้ำ) (ในกลุ่มที่ผลผิดปกติ จำนวน 7 ราย)

ปัจจัย/สาเหตุ

กลุ่มที่ 1
พนักงานปฏิบัติงาน
ในพื้นที่การผลิต

กลุ่มที่ 2
พนักงานขับรถ
ของโครงการ

- อายุ : หูชั้นในจะค่อยๆ เลื่อมลงตามอายุ
- สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง : การอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังติดต่อกันเป็นเวลานาน หรือ การฟังเพลงดังๆ ก็อาจทำให้เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
- พันธุกรรม : ปัจจัยทางด้านพันธุกรรมทำให้หูชั้นในมีความไวต่อการถูกทำลายจากการได้ยินเสียงดัง หรือ คนในครอบครัวมีการสูญเสียการได้ยิน
- ยา : ยาบางชนิดส่งผลต่อประสาทหู เช่น ยาปฏิชีวนะเจตามัยซิน ยาซิลเดนาฟิล ไวอากร้า และยารักษามะเร็ง เป็นต้น
- การเจ็บป่วย : โรคเบาหวาน ความดันโลหิตสูง โรคไต และโรคเยื่อหุ้มสมองอักเสบมักทำให้เซลล์ขนในหูชั้นในถูกทำลายได้
- อื่นๆ : การสูบบุหรี่มีสารพิษที่มีผลต่อหลอดเลือดที่ไปเลี้ยงหู



กลุ่มที่ 1 พนักงานปฏิบัติงาน ในพื้นที่การผลิต

มาตรการเพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง

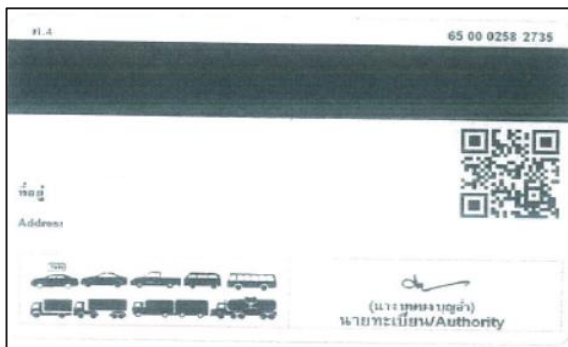
- กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) เพื่อลดเสียงดังอย่างเคร่งครัด
- จัดให้มีการหมุนเวียนสลับสับเปลี่ยนพื้นที่การทำงานและให้ปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสเสียง
- จัดห้องให้พนักงานทำงาน/ปฏิบัติงานในห้องควบคุม (Control Room) เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง ซึ่งโดยปกติบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่ประจำ
- จัดทำแผนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมีการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)



กลุ่มที่ 2
พนักงานขับรถ
ของโครงการ



ระเบียบกรมการขนส่งทางบก
ว่าด้วยการดำเนินการเกี่ยวกับใบอนุญาตขับรถ การอบรมและทดสอบ
ผู้ขอรับใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์สำหรับคนพิการ
พ.ศ. 2547

(1) คนหูหนวกหรือหูตึง

ให้ทดสอบโดยการสนทนาตามปกติ หากผู้เข้ารับการทดสอบไม่สามารถได้ยิน หรือไม่สามารถสื่อสาร
กับนายทะเบียนได้ แม้ว่าจะใช้เครื่องช่วยฟังหรือไม่ก็ตาม ให้ถือว่าเป็นคนที่หูหนวกหรือหูตึง แล้วจึงทำการทดสอบ
สมรรถภาพร่างกาย ทดสอบข้อเขียน และทดสอบขับรถต่อไป

กรณีที่ผู้เข้ารับการทดสอบได้แย้งว่าตนมิได้เป็นคนที่หูหนวกหรือหูตึง ให้นำใบรับรองแพทย์จากแพทย์
เฉพาะทางมาแสดงยืนยันได้

พนักงานขับรถของโครงการ “สามารถได้ยินเสียงรอบข้าง
และสามารถสนทนา/สื่อสาร/โต้ตอบ เมื่อเกิดเหตุการณ์ต่างๆ
หรือกับบุคคลอื่นได้” อย่างไรก็ตามโครงการจะกำชับให้พนักงาน
ขับรถอย่างระมัดระวัง และปลอดภัย





วิธีรักษาการสูญเสียการได้ยิน

- **การทำความสะอาดเพื่อกำจัดขี้หู:** การสูญเสียการได้ยินจากขี้หูอุดตันสามารถแก้ไขได้โดยการดูดหรือใช้เครื่องมือนำขี้หูออกมา
- **การผ่าตัด:** การสูญเสียการได้ยินบางประเภทสามารถแก้ไขได้ด้วยการผ่าตัด ยกตัวอย่างเช่น การติดเชื้อที่หูชั้นกลางอาจทำให้มีของเหลวคั่งในหู แพทย์จะสอดท่อเข้าไประบายน้ำออก
- **การใช้เครื่องช่วยฟัง:** การใช้เครื่องช่วยฟังเหมาะสำหรับผู้ที่สูญเสียการได้ยินจากการที่หูชั้นในได้รับความเสียหาย โดยนักแก้ไขการได้ยินจะช่วยแนะนำข้อดีและเครื่องช่วยฟังประเภทต่าง ๆ ได้
- **การผ่าตัดฝังประสาทหูเทียม:** หากเครื่องช่วยฟังไม่สามารถแก้ปัญหาเรื่องการได้ยินได้ แพทย์อาจทำการผ่าตัดฝังประสาทหูเทียม ซึ่งทำหน้าที่กระตุ้นเส้นประสาทการได้ยินในบริเวณหูชั้นในที่ทำงานผิดปกติ ต่างจากเครื่องช่วยฟังซึ่งจะทำหน้าที่ขยายเสียงและส่งผ่านเสียงเข้าไปยังหู

“โครงการจะดำเนินการติดตามผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานรายดังกล่าวอย่างใกล้ชิด พร้อมทั้งวางแผนปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่การทำงานให้มีความเหมาะสม และบังคับให้พนักงานของโครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้านการลดเสียงอย่างเคร่งครัดต่อไป”

เอกสารแนบที่ 46

สำเนาหน้าสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน



รายงานการตรวจสุขภาพประจำปี

เป็นศูนย์ตรวจสุขภาพครบวงจรเพื่อสุขภาพที่ดีของชีวิต


วอ - สกิล	นายสุกสันต์ มณีกระจ่าง	อายุ	39 ปี
แผนก Shipping		HN	0514

MEDICAL HEALTH REPORT



ศูนย์ตรวจสุขภาพครอบครัว
HEALTH CHECK-UP CENTER

☎ 02 451 4920-8

 www.pmgghospital.in.th

โรงพยาบาลพริ้นซ์ - PMG Hospital



พระราม 2 แมดคอล กรุ๊ป
280 ถ.พระราม 2 แขวงสามเ่า เขตบางขุนเทียน กรุงเทพฯ 10150
โทร : 02 451 4920-8 แฟกซ์ : 02 451 4920-8

เอกสารแนบที่ 47

ตัวอย่างการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง
(เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組

พื้นที่ Melting& Preheat kiln

エリア MRM & Skim cooler

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jir วันที่ตรวจสอบ

バトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

バトロール日

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

October					
3	10	17	24	31	
C	C	C	C	C	C

รายการตรวจสอบ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	MR/判定	MR/判定	MR/判定	MR/判定	MR/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が置かれていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการ สัญจรไปมา通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0
	2	มีทางดำรงเดินหรือบริเวณที่ท่าให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづきやすい箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้จุด つまづき様な段差がある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづき様な段差が複数ある状態	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物が置かれていない	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นชิ้น 不要な物が置がある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に並べられている状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり乱れている状態	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ผ้าครอบ(ข้อสถานะ)カバー	มีน็อคยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ผ้าครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無し状態	ผ้าครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0
	6	Melting Preheat kiln MRM Skim cooler				0	0	0	0
	7	Tap Box(ถาดน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งในพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	0	0	0	0
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของผนังเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ผนังเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ, ผนังเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพ ไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดชำรุดจุด 手すり、階段等破損箇所がある状態	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0
	10	โครงสร้าง 構造ビット	อินพุต, เซลล์อุปกรณ์, กระทบของAL, ใต้รางเท インゴット、洋、緊急用受け皿が綺麗な状態	อินพุต, เซลล์อุปกรณ์, กระทบของAL, ตกปรกฏ インゴット、洋、緊急用受け皿が汚い状態	เบสเคสกับอินพุต(ใต้รางเท, เบส)ใต้รางกระทบพร้อม ใต้รางเท インゴット、洋が数点、緊急用受け皿がセットしていない、壊 れやすい状態	0	0	0	0
ไฟลัดสับ リフト	11	ความเร็วที่ใช่ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ต่อเนื่องและหยุดอัตโนมัติ 表示が連続しているが一時停止を止める表示	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ช้ากว่าเร็ว ต่อเนื่อง タイヤの表示が見えるが一瞬停止を止めている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ใน 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0
	12	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ตั้งเบรกมือคันเดียวบนคันและวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ตั้งเบรกมือคันใดคันเดียวบนคัน ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切れていない状態	ไม่ได้ตั้งเบรกมือและคันเดียวบนคัน ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0
	13	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついているか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้บริเวณภาค อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง ๆภาคอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามขอบกรมหรือไม่ 埃は溜りにまわっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบกรม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นละอองหรือไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากตาม隅ที่たまっている状態	0	0	0	0

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง
เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に定める事

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำการกิจกรรม
ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี
管理状況が良く出ている

--	--	--	--	--	--

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組

พื้นที่ Sorting

エリア

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jira วันที่ตรวจสอบ

バトロール者

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

October					
3	10	17	24	31	
C	C	C	C	C	C

รายการตรวจสอบ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	MR/判定	MR/判定	MR/判定	MR/判定	MR/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が置かれていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็น อุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0
	2	มีทางดำรงเดินหรือบริเวณที่ท่าให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづきやすい箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้จุด つまづき様な段差がある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづき様な段差が複数ある状態	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物が置かれていない	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に並べられている状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพ ชำรุด コンテナの破損があり乱れている状態	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ผ้าครอบ(ข้อสถานะ)カバー	มีน็อคยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ผ้าครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無し状態	ผ้าครอบหลุดออก カバーが外されている状態	-	-	-	-
	6					-	-	-	-
	6					-	-	-	-
	6					-	-	-	-
	6					-	-	-	-
	7	Tap Box(ถาดน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งในพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของผนังเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ผนังเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไอ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ, ผนังเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพ ไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดชำรุดจุด 手すり、階段等破損箇所がある状態	สถานที่, ผนัง, ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0
ไฟลัดสับ リフト	10	ความเร็วที่ใช่ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ต่อเนื่องและหยุดอัตโนมัติ 表示が連続しているが一時停止を止める表示	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ช้ากว่าเร็ว ต่อเนื่อง タイヤの表示が見えるが一瞬停止を止めている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ใน 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0
	11	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ตั้งเบรกมือคันเดียวบนคันและวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ตั้งเบรกมือคันใดคันเดียวบนคัน ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切れていない状態	ไม่ได้ตั้งเบรกมือและคันเดียวบนคัน ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない 状態	0	0	0	0
	12	ไฟสีน้ำเงินใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついているか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้บริเวณภาค อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง ๆภาคอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบกรมหรือไม่ 埃は溜りにまわっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบกรม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นละอองหรือไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากตาม隅ที่たまっている状態	0	0	0	0

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง
เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に定める事

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำการกิจกรรม
ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี
管理状況が良く出ている

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組		พื้นที่ Holding&Casting		ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jiral วันที่ตรวจสอน		October					
		エリア	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	バトロール者	バトロール日	3	10	17	24	31	
		รายการตรวจสอน/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路上に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路上に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路上に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0	
	2	มีทางดำรงระดับหรือบริเวณที่ทำให้อุบัติเหตุได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづきやすい箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が見られる状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられれている状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันไม่ได้อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られれている状態	0	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に保たれていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0	
	6	ผ้าคลุม(เมื่อสถานที่)カバー Casting1&Stacking1 Casting2&Stacking2 Cooling Fan	มีผ้าคลุมไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ผ้าคลุมถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無し状態	ผ้าคลุมหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูดน้ำ) タップロ Ingot tap Molten tap	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	0	0	0	0	0	
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหม้อน้ำ 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หม้อน้ำอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ、หม้อน้ำが損傷อยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0	0	
	10	ความเร็วที่ไม่ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์ที่สีส้มและหยุดได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ไขความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0	
	11	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรกมือคันเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้คันเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรกมือและคันเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0	
	12	ไฟสัญญาณใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついているか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方許可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0	
	13	มีฝุ่นสะสมตามชกของหรือไม่ 埃は溜まっていますか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชกของ 鋼に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแค่ของที่ไม่จำเป็น 鋼に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0	

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
適切に管理されているが改善活動を進める事

0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี
管理状況が良く出ている

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組		พื้นที่ Preheat burner&heater		ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jiral วันที่ตรวจสอน		October					
		エリア	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	バトロール者	バトロール日	3	10	17	24	31	
		รายการตรวจสอน/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路上に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路上に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路上に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0	
	2	มีทางดำรงระดับหรือบริเวณที่ทำให้อุบัติเหตุได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづきやすい箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所は無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が見られる状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられれている状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันไม่ได้อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られれている状態	0	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に保たれていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0	
	6	ผ้าคลุม(เมื่อสถานที่)カバー Preheat burner1-6 Preheat heater1-8	มีผ้าคลุมไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ผ้าคลุมถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無し状態	ผ้าคลุมหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูดน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	0	0	0	0	0	
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหม้อน้ำ 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หม้อน้ำอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ、หม้อน้ำが損傷อยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0	0	
	10	ความเร็วที่ไม่ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์ที่สีส้มและหยุดได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ไขความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0	
	11	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรกมือคันเครื่องยนต์และวางวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้คันเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรกมือและคันเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0	
	12	ไฟสัญญาณใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついているか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方許可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0	
	13	มีฝุ่นสะสมตามชกของหรือไม่ 埃は溜まっていますか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชกของ 鋼に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแค่ของที่ไม่จำเป็น 鋼に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0	

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
適切に管理されているが改善活動を進める事

0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี
管理状況が良く出ている

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

พื้นที่ Maintenance&Shipping

ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jira วันที่ตรวจสอบ

October

310172431

C C C C C

ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定 ผล/判定

ประเภท/分類

รายการตรวจสอบ/点検項目

จุดเสี่ยง0/リスクポイント0

จุดเสี่ยง3/リスクポイント3

จุดเสี่ยง5/リスクポイント5

ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็น อุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นขึ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ整っていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพ ชำรุด コンテナの破損があり整っている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー	มีน็อตยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0
		0				0	0	0	0	
		0				0	0	0	0	
		0				0	0	0	0	
		0				0	0	0	0	
	7	Tap Box(รูด่าน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-		-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหม้อเผา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หม้อเผาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หม้อเผาทั้งหมดอยู่ในสภาพ ไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-		-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が数箇所ある状態	0	0	0	0	0
	โฟลคลิฟ リフト	10	ความเร็วที่ไ้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一時停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0
11		การจอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรกมือคันเครื่องยนต์และวางจาลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรกมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していな い状態	0	0	0	0	0
12		ไฟสัญญาณทำงานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามชอกมุมหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกมุม 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง
เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำการ
ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
適切に管理されているが改善活動を進める事

0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้
管理状況が良く出来ている

0 0 0 0

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組		รายการตรวจสอบ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0		จุดเสี่ยง3/リスクポイント3		จุดเสี่ยง5/リスクポイント5		H/R/判定		H/R/判定		H/R/判定		H/R/判定		H/R/判定		
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路上に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0										
	2	มีทางต่างระดับหรือบันไดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき高い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所が無い状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0										
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物は無い状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0										
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナがきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態	0	0	0	0	0										
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に置かれていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0										
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー RotaryNo.1 RotaryNo.2 Skim cooler No.2	มีล้อยึดไว้บนล้อ ボルトで固定しれない状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0										
						0	0	0	0	0										
						0	0	0	0	0										
						0	0	0	0	0										
						0	0	0	0	0										
	7	Tap Box(ถ้วยน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-										
8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,ความสะอาดของหม้อน้ำ 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,หม้อน้ำอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,หม้อน้ำทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0											
9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所ある状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0	0											
โฟลด์ลิฟท์ リフト	10	ความเร็วที่ใช่ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุดได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0										
	11	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรกมือขึ้นพร้อมยึดและวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้ดึงพร้อมยึด ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรกมือและดึงพร้อมยึด ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0										
	12	ไฟสัญญาณใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้ที่นั่งญาติ อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0										
ความสะอาด/清掃	13	มีฝุ่นสะสมตามขอบถนนหรือไม่ 埃は溜たまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบถนน 埃にも埃も無い綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 埃には埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	3	0	0	0										
40~70						เกิดปัญหาต่อช่างมากต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に定める事														
16~39						มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำการกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事														
0~15						การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี 管理状況がよく出来ている						0 3 0 0								

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分組		รายการตรวจประเมิน/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0		จุดเสี่ยง3/リスクポイント3		จุดเสี่ยง5/リスクポイント5		H/R/判定		H/R/判定		H/R/判定		H/R/判定	
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が設置されていないか		ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路上に物がなく状態		มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路上に物が置いてあるが通れる状態		มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 通路上に物が置いてあり通行に支障がある状態		0	0	0	0	0	0	0	
	2	มีทางต่างระดับหรือบันไดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき高い箇所はないか		สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所が無い状態		มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態		มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態		0	0	0	0	0	0	0	
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか		ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物はない状態		มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物がある状態		มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態		0	0	0	0	0	0	0	
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบหรือไม่ コンテナがきちんと並べられているか		ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられ崩れていない状態		ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に並べられている状態		ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり崩れている状態		0	0	0	0	0	0	0	
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บหรือไม่ 工具は定位置にあるか		เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態		เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に置かれていないが全て揃っている状態		เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くっており何処にあるかわからない状態		0	0	0	0	0	0	0	
ความปลอดภัย 安全	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー CV Cover Chain Cover		มีล้อยึดไว้บนล้อ ボルトで固定しれない状態		ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態		ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態		0	0	0	0	0	0	0	
										0	0	0	0	0	0	0	
										0	0	0	0	0	0	0	
										0	0	0	0	0	0	0	
										0	0	0	0	0	0	0	
	7	Tap Box(ถ้วยน้ำ) タップロ		Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態		Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態		อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態		0	0	0	0	0	0	0	
		Bottom tap Intermediate tap								-	-	-	-	-	-	-	
	8	เตาหลอม 溶解炉		การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,ความสะอาดของหม้อน้ำ 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態		การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,หม้อน้ำอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態		การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุบนไฟ,หม้อน้ำทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態		-	-	-	-	-	-	-	
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか		สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態		สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所ある状態		สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態		0	0	0	0	0	0	0	
	10	ได้วางเท 錄送ビット		ถังถอด,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องAL,ได้วางเทพร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け皿が綺麗な状態		ถังถอด,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องAL,สปรกอลู インゴット、滓、緊急用受け皿いずれか汚い状態		ไม่ได้ใส่ถังถอดหรือได้วางเท インゴット、滓、緊急用受け皿がセットしていない、破れ		-	-	-	-	-	-	-	
โฟลด์ลิฟท์ リフト	11	ความเร็วที่ใช่ 速度はどうか		สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่สื่อและหยุดรถได้ในระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度		สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้างสูง タイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている		มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุดรถได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態		0	0	0	0	0	0	0	
	12	การถอดตัวเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか		ดึงเบรกมือขึ้นพร้อมยึดและวางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態		ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้ดึงพร้อมยึด ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態		ไม่ได้ดึงเบรกมือและดึงพร้อมยึด ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態		0	0	0	0	0	0	0	
	13	ไฟสัญญาณใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか		มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ใต้ที่นั่งญาติอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ ヒンジリフトは後方取付可		มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態		ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง 2 การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態		0	0	0	0	0	0	0	
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามขอบถนนหรือไม่ 埃は溜たまっていないか		สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามขอบถนน 埃に埃も無く綺麗な状態		ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 埃に埃は無いが不要物がある状態		มีฝุ่นสะสมจำนวนมาก埃がたまっている状態		0	0	0	0	0	0	0	
40~70		เกิดปัญหาพร้อมข้อมาแจ้งต่อทำการแก้ไขอย่างรวดเร็ว かなり問題があるので改善を早急に求める															
16~39		มีการควบคุมอย่างเหมาะสมต้องทำกิจกรรมปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切な管理されているが改善活動を進める事															
0~15		การดูแลควบคุมสามารถทำได้ 管理状況が良く出ている															
										C	C	C	C	C	C	C	

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分科		พื้นที่ DC800/DC1200/DC1200No.2		ผู้ตรวจสอบ Kawabata,Supawadee,Jira วันที่ตรวจสอบ		October				
		รายการตรวจสอบ/点検項目	จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定	M/R/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 道路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 道路上に物がなく状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 道路上に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการสัญจรไปมา 道路上に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき高い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物はない状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ขึ้น 不要な物が置ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが縦横に重ねられていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見えるが縦横に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพ ชำรุด コンテナの破損があり断れている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー DC800	มีมือยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกยึดแต่ไม่มีการล็อก カバーであるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0
		DC1200No.1				0	0	0	0	0
		DC1200No.2				0	0	0	0	0
						0	0	0	0	0
ความปลอดภัย 安全	7	Tap Box(รูดน้ำ) タップロ	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	-	-	-	-	-
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	-	-	-	-	-
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	-	-	-	-	-
	10	ความเร็วจักร 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะปลอดภัย 表示が見えず急停止ができない状態	-	-	-	-	-
		การจอดด้วยเบรมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ตั้งเบรมือขึ้นเครื่องยนต์แล้ววางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ตั้งเบรมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ตั้งเบรมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	-	-	-	-	-
โฟลด์ลิฟ リフト	12	ไฟเตือนแจ้งว่าลิฟต์หรือไม บลู-ไฟท์はいつてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状 態	-	-	-	-	-
	13	มีฝุ่นสะสมตามชอกกมหรือไม 埃は埃にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกกม 埃にも無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 埃には無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากเกาะที่たまっている状態	0	0	0	0	0
40~70		เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に定める事								
16~39		มีการควบคุมอย่างเหมาะสมต้องทำกิจกรรม ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事								
0~15		การดูแลควบคุมสามารถทำได้ 管理状況が良く出ている				0	0	0	0	0

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分册		รายการตรวจลงข้อ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0		จุดเสี่ยง3/リスクポイント3		จุดเสี่ยง5/リスクポイント5		M/R/判定 M/R/判定 M/R/判定 M/R/判定 M/R/判定					
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 道路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 道路上に物がない状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 道路上に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งของกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการ สัญจรไปมา道路上に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0					
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ทำให้ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづき易い箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となさ箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจจะสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0					
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物がない状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นไว้ขึ้น 不要な物が置がある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0	0	0			
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが縦横に重ねられていない状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが縦横に並べられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損があり断れている状態	0	0	0	0	0	0	0			
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในพื้นที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に戻されていないが揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0	0	0			
	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー CV Cover Chain Cover	มีมือยึดไว้อย่างดี ボルトで固定し外れない状態	ฝาครอบถูกยึดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定無しの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0	0	0	0	0	0	0			
ความปลอดภัย 安全	7	Tap Box(รูดน้ำ) タップロ Bottom tap Intermediate tap	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロがきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップロのどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	0	0	0	0	0	0	0			
	8	เตาหลอม 溶解炉	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ,หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれか不完全な状態	การรั่วไหลของไฟ, ความเสียหายของวัสดุทนไฟ ,หน้าเตาทั้งหมดอยู่ใน สภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0	0	0			
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่,บันได,ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所の状態	สถานที่,บันได,ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	-	-	-	-	-	-	-			
	10	ได้วางเท 録送ビット	ถังกอล,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องอล,ได้วางเท พร้อมใช้งาน インゴット、滓、鋸屑用受け皿が綺麗な状態	ถังกอล,เศษอลูมิเนียม,กระเบื้องอล,สกปรกอยู่ インゴット、滓、鋸屑用受け皿いずれも汚い状態	ไม่ได้ใส่ถังรับกอล(ได้วางเท,ไม่ได้วางถังรับรอล) ได้วางเท インゴット、滓が散乱、鋸屑用受け皿がセットしていない、破れ	0	0	0	0	0	0	0			
	11	ความเร็วจักร 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีที่ล้อและหยุดรถได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一瞬停止を怠っている	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะ ปลอดภัย表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0	0	0			
โฟลด์ลิฟ リフト	12	การจอดด้วยเบรมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ตั้งเบรมือขึ้นเครื่องยนต์แล้ววางลง ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ตั้งเบรมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けられているがエンジンが切られていない状 態	ไม่ได้ตั้งเบรมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0	0	0			
	13	ไฟเตือนแจ้งว่าลิฟต์หรือไม ブル-ไฟท์はいつてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※ヒンジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง การอนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0	0	0			
ความปลอดภัย/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามชอกกมหรือไม 埃は埃にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกกม 埃にも無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 埃には無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมจำนวนมากเกาะที่たまっている状態	0	0	0	0	0	0	0			
											0	0	0	0	0
40~70		เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に定める事				A	A	A	A	A	A	A			
16~39		มีการควบคุมอย่างเหมาะสมต้องทำกิจกรรม ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง 適切に管理されているが改善活動を進める事				B	B	B	B	B	B	B			
0~15		การดูแลควบคุมสามารถทำได้ 管理状況が良く出ている				C	C	C	C	C	C	C			

Safety Check Sheet

安全衛生チェック表

ประเภท/分類

พื้นที่ Heavy

エリア

ผู้ตรวจสอบSompol,Chanteang,Supawa วันที่ตรวจสอบ

パトロール者

パトロール日

October

3	10	17	24	31
---	----	----	----	----

C C C C C

ประเภท/分期	รายการตรวจสอบ/点検項目		จุดเสี่ยง0/リスクポイント0	จุดเสี่ยง3/リスクポイント3	จุดเสี่ยง5/リスクポイント5	M/J/判定	M/J/判定	M/J/判定	M/J/判定	M/J/判定
ทางเดิน 通路	1	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินหรือไม่ 通路上に物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งกีดขวางบนทางเดิน 通路に物がなく状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินแต่สามารถสัญจรได้ 通路に物が置いてあるが通れる状態	มีสิ่งกีดขวางบนทางเดินและเป็นอุปสรรคในการ สัญจรไปมา通路に物が置いてあり通行に支障がある状態	0	0	0	0	0
	2	มีทางต่างระดับหรือบริเวณที่ฟ้าไฟ สะดุดได้ง่ายหรือไม่ 段差、つまづきやすい箇所はないか	สามารถสัญจรได้โดยไม่เป็นปัญหา 問題となる箇所はない状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้1จุด つまづく様な段差が1箇所ある状態	มีบริเวณที่อาจสะดุดได้หลายจุด つまづく様な段差が複数ある状態	0	0	0	0	0
การจัดเก็บ 整理整頓	3	มีของที่ไม่จำเป็นวางทิ้งไว้หรือไม่ 不要な物が放置されていないか	ไม่มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นวางอยู่ 不要な物無し状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็น1ชิ้น 不要な物が1個ある状態	มีสิ่งของที่ไม่จำเป็นหลายชิ้น 不要な物が複数ある状態	0	0	0	0	0
	4	ถังScrapถูกจัดวางอย่างเป็นระเบียบ หรือไม่ コンテナはきちんと並べられているか	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้อย่างเป็นระเบียบ コンテナが綺麗に重ねられている状態	ถังScrapถูกวางซ้อนกันได้แต่อยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が見られるが綺麗に重ねられている状態	ถังScrapไม่เป็นระเบียบและอยู่ในสภาพชำรุด コンテナの破損が散らばっている状態	0	0	0	0	0
	5	เครื่องมือถูกจัดวางในตำแหน่งที่จัดเก็บ หรือไม่ 工具は定位置にあるか	เครื่องมือถูกเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บทั้งหมด 工具が全て定位置に保管されている状態	เครื่องมือส่วนหนึ่งไม่ได้ถูกจัดเก็บตามตำแหน่ง 工具の一部が定位置に収められていないが全て揃っている状態	เครื่องมือสูญหายจากตำแหน่งที่วาง 工具が無くなっており何処にあるかわからない状態	0	0	0	0	0
	6	ฝาครอบ(ชื่อสถานที่)カバー CV Cover Chain Cover	ฝาครอบปิดไว้อย่างดี ボルトで固定されている状態	ฝาครอบถูกปิดแต่ไม่มีการล็อก カバーしてあるが固定なしの状態	ฝาครอบหลุดออก カバーが外されている状態	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0
ความปลอดภัย 安全	7	Tap Box(ถ้วยน้ำ) タップ Bottom tap Intermediate tap	Tap Boxสะอาดและพร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップ口がきれいな状態	Tap Boxด้านใดด้านหนึ่งไม่พร้อมใช้งาน 予備の止栓、タップ口のどちらか不完全な状態	อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งานทั้งสองด้าน どちらも不完全な状態	0	0	0	0	0
	8	เตาหลอม 溶融炉	การที่ไฟของเตา, ความเสี่ยงของไฟไหม้, ความสะอาดของหน้าเตา 火漏れ、耐火材破損、炉前もきれいな状態	การที่ไฟของเตา, ความเสี่ยงของไฟไหม้, หน้าเตาอยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์, 火漏れ、耐火材破損、炉前いずれも不完全な状態	การที่ไฟของเตา, ความเสี่ยงของไฟไหม้, หน้าเตาทั้งหมดอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน 火漏れ、耐火材破損、炉前すべて不完全な状態	0	0	0	0	0
	9	สถานที่เกิดความเสียหาย 破損箇所はないか	สถานที่, บันได, ราวบันไดอยู่ในสภาพสมบูรณ์ 手すり、階段等破損箇所が無い状態	สถานที่, บันได, ราวบันไดชำรุด1จุด 手すり、階段等破損箇所が1箇所ある状態	สถานที่, บันได, ราวบันไดชำรุดหลายจุด 手すり、階段等破損箇所が複数ある状態	0	0	0	0	0
ไฟตัดสีฟ リフト	10	ได้วางเท 鐵道ビット	ถังกวด, เศษอลูมิเนียม, กระบะรองAL, ได้วางเท พร้อมใช้งาน インゴット、滓、緊急用受け皿が綺麗な状態	ถังกวด, เศษอลูมิเนียม, กระบะรองAL, สกปรกอยู่ インゴット、滓、緊急用受け皿いずれも汚い状態	ไม่ได้อะไรเลยถังกวด, ได้วางเท, ไม่ได้อะไรเลยถังปรกอยู่ インゴット、滓が散乱、緊急用受け皿がセットしていない、壊れ ている状態	-	-	-	-	-
	11	ความเร็วที่ไ้ 速度はどうか	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์สีส้มและหยุดรถได้ใน ระยะที่ปลอดภัย タイヤの表示が見え安全に止まれる速度	สามารถมองเห็นสัญลักษณ์แต่ใช้ความเร็วค่อนข้าง สูงタイヤの表示は見えるが一瞬停止を要している	มองไม่เห็นสัญลักษณ์และไม่สามารถหยุด ได้ในระยะ ปลอดภัย表示が見えず急停止ができない状態	0	0	0	0	0
	12	การถอดด้วยเบรกมือ 停車中のハンドブレーキはどうか	ดึงเบรกมือขึ้นเครื่องขยับแล้ววางจอด ハンドブレーキを掛け、エンジン停止、爪も下げた状態	ดึงเบรกมือแต่ไม่ได้ดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキは掛けているがエンジンが切られていない状態	ไม่ได้ดึงเบรกมือและดับเครื่องยนต์ ハンドブレーキも掛けず、エンジンも停止していない状態	0	0	0	0	0
	13	ไฟสัญญาณใช้งานได้หรือไม่ ブルーライトはついてるか	มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลัง ※ ได้รับอนุญาต อย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置している状態 ※センジリフトは後方取付可	มีการติดตั้งเพียงข้างใดข้างหนึ่งเท่านั้น 前方あるいは後方のいずれかに設置している状態	ไม่มีการติดตั้งทั้งด้านหน้าและหลังทั้ง 2 การขอ อนุญาตอย่างถูกต้อง 前方、後方とも設置していない、破損している状態	0	0	0	0	0
ความสะอาด/清掃	14	มีฝุ่นสะสมตามชอกกมนหรือไม่ 埃は隅にたまっていないか	สะอาดและไม่มีฝุ่นสะสมตามชอกกมน 隅に埃も無く綺麗な状態	ไม่มีฝุ่นแต่มีของที่ไม่จำเป็น 隅に埃は無いが不要物がある状態	มีฝุ่นสะสมตามจำนวนมาก埃がたまっている状態	0	0	0	0	0

40~70

เกิดปัญหาค่อนข้างมากต้องทำการแก้ไขอย่าง
เร่งด่วน かなり問題があるので改善を早急に進める事

A A A A A

16~39

มีการควบคุมอย่างเหมาะสมแต่ต้องทำกิจกรรม
ปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
適切に管理されているが改善活動を進める事

B B B B B




0~15

การดูแลควบคุมสามารถทำได้ดี
管理状況がよく出ている

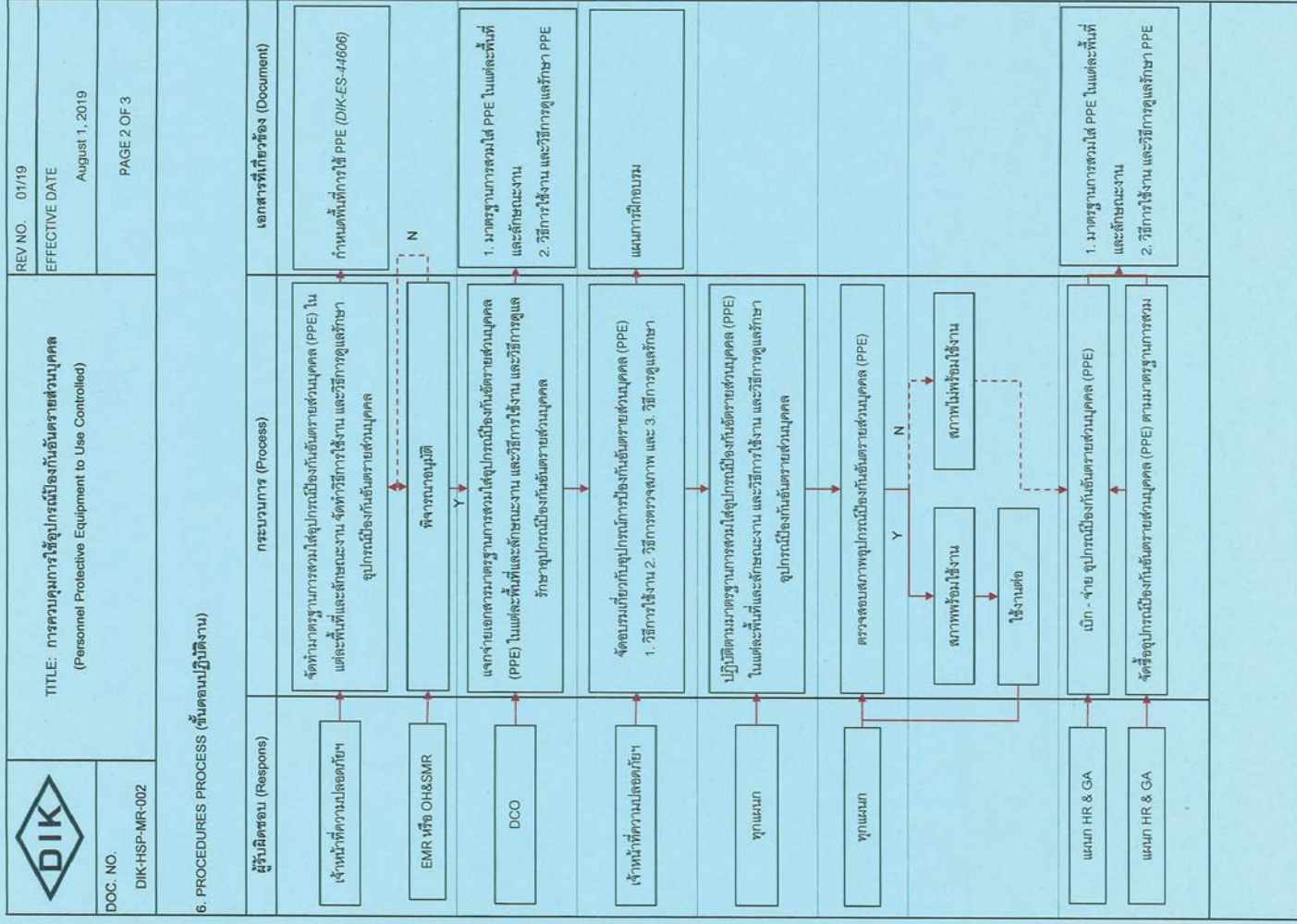
C C C C C


เอกสารแนบที่ 48

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)

	TITLE: การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment to Use Controlled)		REV NO. 01/19 EFFECTIVE DATE August 1, 2019
	DOC. NO. DIK-HSP-MR-002	REVIEWED BY 	APPROVED BY 

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์) : 1.1 เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ลักษณะงานหรือที่ที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่าง ๆ 1.2 เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้มาตรฐาน และอยู่ในสภาพที่พร้อมสำหรับนำมาใช้งาน และสามารถป้องกันอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม) ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ในทางควบคุมการจัดเตรียม การจัดหา การนำไปใช้งาน การดูแลรักษา และการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ภายใน บริษัท โอที อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. RESPONSIBILITIES (ผู้รับผิดชอบ) ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการแก้ไขและการป้องกัน
4. REFERENCE (เอกสารอ้างอิง) DIK-ES-44606 กำหนดพื้นที่ใช้ PPE ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554
5. DIFFINITION (คำจำกัดความ) 5.1 PPE (Personal Protective Equipment) หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



	TITLE: การควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment to Use Controlled)			REV NO. 01/19
				EFFECTIVE DATE August 1, 2019
DOC. NO. DIK-HSP-MR-002				PAGE 3 OF 3
7. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)				
REVISION	DATE	PAGE	DETAILS	
01/15	February 9, 2015	1-3	เพิ่มใช้เอกสารในระบบการจัดการซื้อของและควบคุมความปลอดภัย	
01/19	August 1, 2019	1-3	เห็นการอ้างอิง: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554	

<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
	DOC.NO. DIK-EP-44701	REVIEWED BY <div></div>	EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022. Page 1 OF 12

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

- 1.1 เพื่อกำหนดแผนและแนวทางการปฏิบัติในการรับมือเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้น โดยสามารถให้เป็นคู่มือปฏิบัติงานได้อย่างเป็นขั้นตอน ด้วยความรวดเร็วถูกต้อง และเพื่อป้องกัน และบรรเทาอันตรายต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สินและผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 1.2 เพื่อให้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมสำหรับบุคคลที่เกี่ยวข้องให้เกิดความชำนาญตามหน้าที่รับผิดชอบ

2. SCOPE (ขอบเขตความ)

เอกสารนี้ใช้บังคับในการรับมือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ในพื้นที่บริษัท ได้แก่ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หรือ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ใกล้เคียง และมีผลกระทบต่อบริษัท ได้แก่ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติ การระบุสถานการณ์ฉุกเฉินการดำเนินการป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

เหตุการณ์ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหัน ทำให้ในพื้นที่ของบริษัท ได้แก่ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัทใกล้เคียงอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลหรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือธุรกิจของบริษัทฯ

เหตุการณ์จำแนกออกเป็น 6 ประเภท ดังนี้

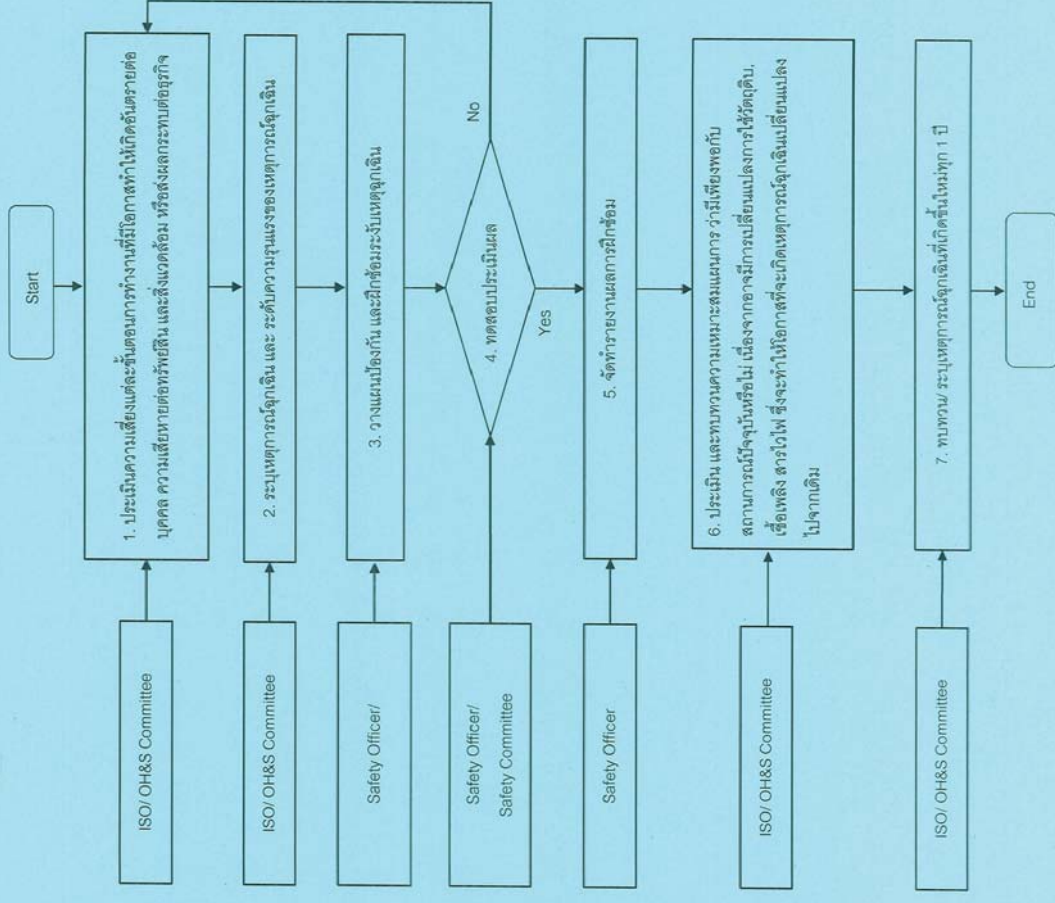
1. ไฟไหม้
2. อลูมิเนียมระเบิด
3. การรั่วไหลของก๊าซ NG
4. การรั่วไหลของน้ำอลูมิเนียม
5. อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) หนักว่าไหลจากการขนส่ง
6. น้ำท่วม

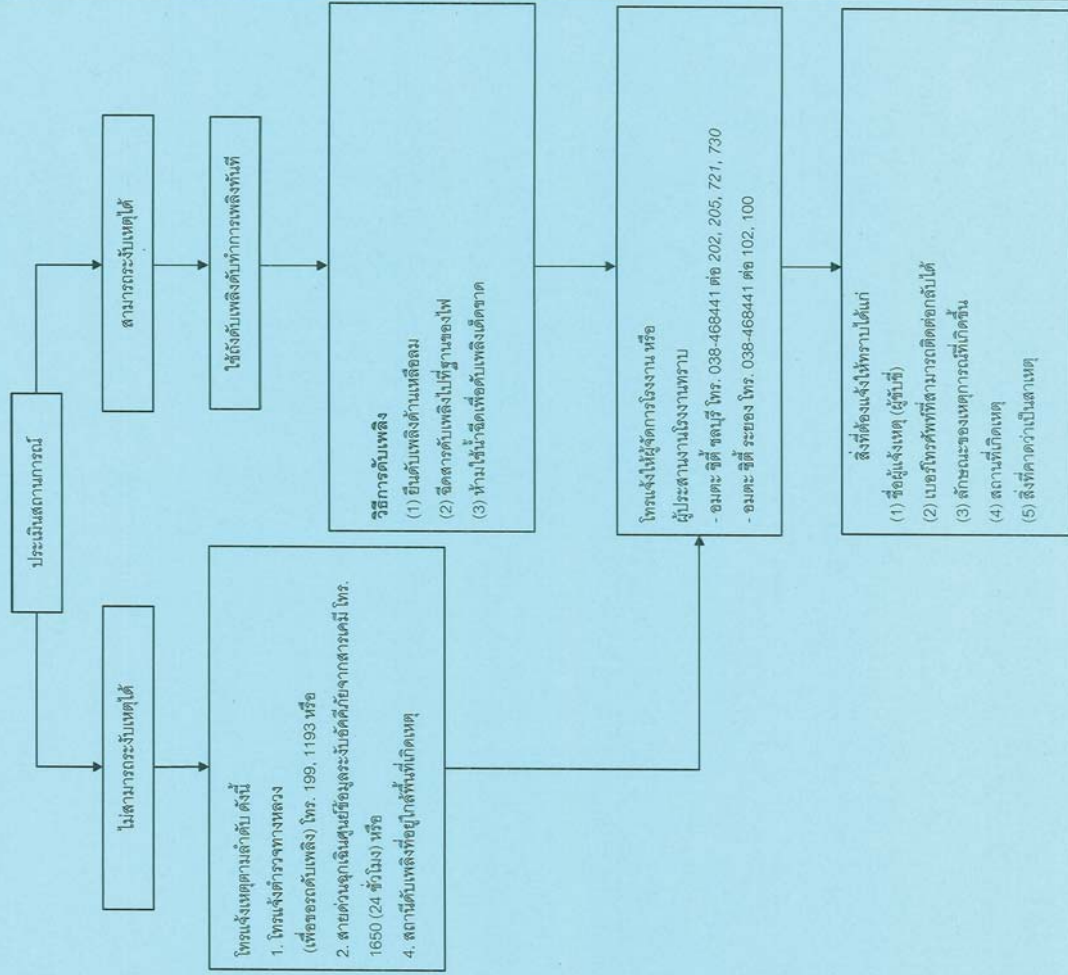
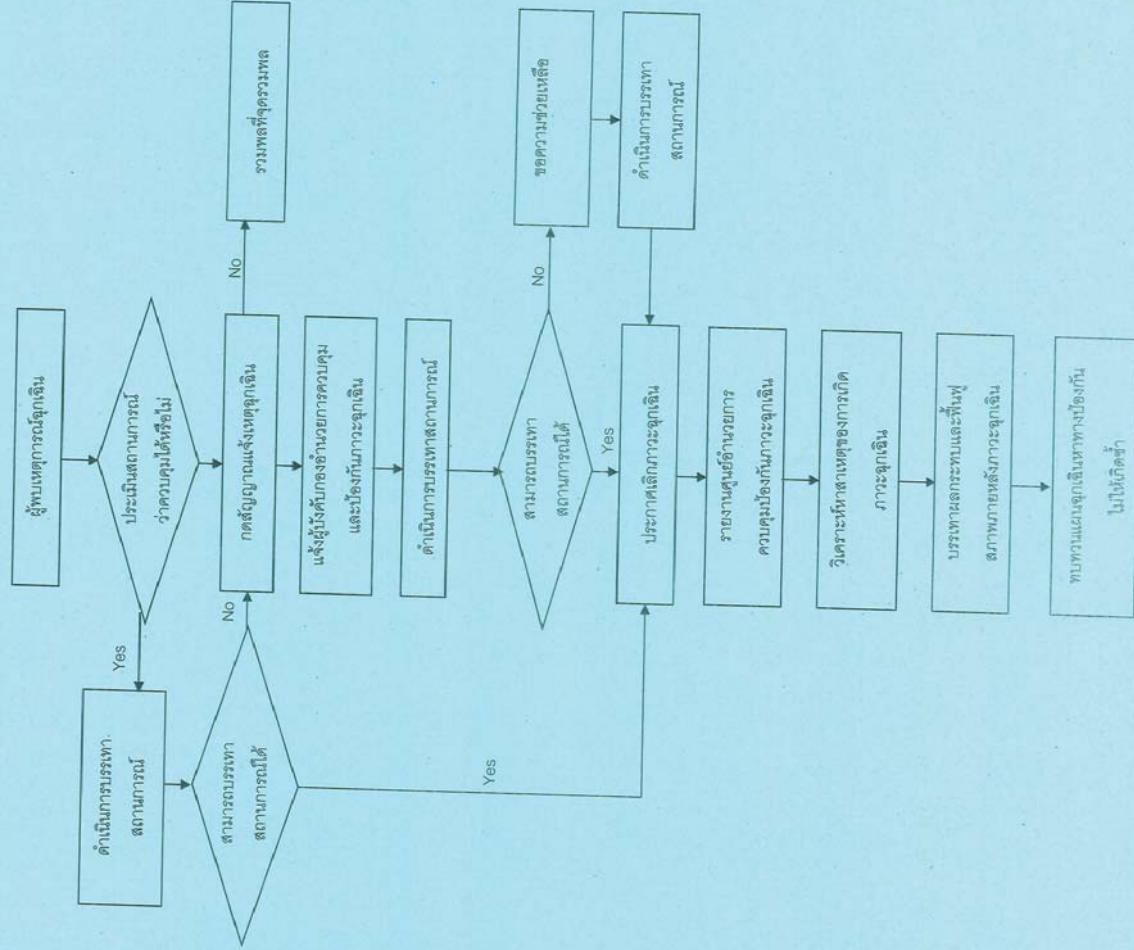
<div> <div>DIK</div> </div>	TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
	DOC.NO. DIK-EP-44701		EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022. Page 2 OF 12

ขั้นตอนการกักกัน Emergency Case

ผู้รับผิดชอบ

ขั้นตอนการปฏิบัติ





DIK

DOC.NO. DIK-EP-44701

TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)

REV NO. 0122

EFFECTIVE DATE
Jan 4, 2022.

Page 6 of 12

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉินเมื่อเกิดบริเวณพื้นที่เตาหลอม

เกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้พบเหตุแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิธีสื่อสาร/ ตะโกนแจ้ง (เกิดเหตุฉุกเฉิน)

พนักงานขับรถยกทำรายงาน
- ขนย้ายถังแก๊สฉุกเฉิน ไปรวมไว้บริเวณพื้นที่ที่บรรจุ (Packing Area)
- ขับรถยกไปนำแม่แรงเคลื่อนเข้ามาใช้ทำการดับเพลิง

พนักงาน Packing
- รวบรวมถังแก๊สฉุกเฉินบริเวณพื้นที่ที่บรรจุ (Packing Area)
- นำถังดับเพลิงชนิด Class D (ถังสีเหลือง) มาใช้ทำการดับเพลิง

เกิดเพลิงไหม้ (ระดับที่ 1)
(ห้ามใช้น้ำทำการดับเพลิงเด็ดขาด)

ผลการดับเพลิง

Yes
สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

No
ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

จัดเก็บงานในรายการ

รายงานหัวหน้างาน/ ผู้บังคับบัญชาตามลำดับ/ สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไข

พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม (เตาที่เกิดเหตุฉุกเฉิน)
- ขนย้ายถังแก๊สฉุกเฉินไปรวมไว้บริเวณพื้นที่ที่บรรจุ (Packing Area)

พนักงานที่ปฏิบัติงาน
เหตุการณ์ปฏิบัติงานที่ และห้ามเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่เกิดเหตุ

เกิดเหตุฉุกเฉิน (โทรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง)
1. คุณสนั่น (ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 089-832-0036
2. คุณอภิวัฒน์ (ผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 081-982-1968
3. คุณเปรมรัตน์ (ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์) โทร. 092-709-7272
4. คุณสุวิมล (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) โทร. 096-324-4615
5. คุณวิภาดา (ผู้จัดการโรงงาน) โทร. 089-936-6118

ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกบริษัท

ผู้บัญชาการสูงสุดขณะนั้นเปิดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกบริษัท

แจ้งเหตุที่
1. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 1 โทร. 038-213-009
2. ศูนย์ ปก. นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-191
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี โทร. 038-213-007

กรณีผู้ได้รับบาดเจ็บ
1. มูลนิธิโรคหลอดเลือดหัวใจ โทร. 038-272-201
2. โรงพยาบาลวิภาวดี โทร. 038-316-999
3. โรงพยาบาลพญาไท โทร. 038-451-118
4. โรงพยาบาลอานันทมหิดล โทร. 038-765-567-78
5. โรงพยาบาลสงฆ์ โทร. 038-931-000

	TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)	REV NO. 01/22 EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022.	Page 5 OF 12
DOC.NO. DIK-EP-44701			

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

```

graph TD
    Start[กรณีฉุกเฉิน] --> Decision{มีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่}
    Decision --> No[ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ]
    Decision --> Yes[มีผู้ได้รับบาดเจ็บ]
    No --> End[จบ]
    Yes --> Call[โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้  
1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง  
(เพื่อขอรถพยาบาล) โทร. 199, 1193  
หรือหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน]
    Call --> Step1[1) เป็นลมหมดสติ  
นำผู้บาดเจ็บไปพักก่ายด้วยท่า  
ตะแคง ให้คนมาศีรษะต่ำ คลาย  
เสื้อผ้าให้หลวม]
    Call --> Step2[2) กระดูกหัก  
ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้  
ส่วนที่กระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด]
    Call --> Step3[3) บาดแผล  
ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด กดปากแผล  
เพื่อห้ามเลือด]
    Step1 --> Transport[ส่งผู้บาดเจ็บ ไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด]
    Step2 --> Transport
    Step3 --> Transport
    Transport --> Contact[โทรแจ้งให้ผู้จัดการโรงงาน หรือ  
ผู้ประสานงานโรงงานทราบ  
- อมตะ จิตดี ชุดบุรี โทร. 038-468441 ต่อ 202, 205, 721, 730  
- อมตะ จิตดี ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100]
    Contact --> End[สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่  
(1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้รับที่)  
(2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้  
(3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น  
(4) สถานที่เกิดเหตุ  
(5) สิ่งที่มีความเป็นสาเหตุ]
  
```


DIK

DOC. NO. DIK-EP-44701

REV. NO. 01/22

EFFECTIVE DATE
Jan 4, 2022.

Page 7 OF 12

TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
(Emergency preparedness and response)

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ภัยพิบัติหรือภัยบริเวณเตาหลอม

```

graph TD
    Start([เกิดเหตุภัยพิบัติบริเวณเตาหลอม]) --> Step1[ผู้ควบคุมแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิทยุสื่อสาร ตะโพนแจ้ง (เกิดเหตุเวลากลางวัน)]
    Step1 --> Step2[พนักงานผู้พบเหตุ  
- ปิด Services วาล์วสายก๊าซที่ใกล้ที่สุด]
    Step2 --> Step3[พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม  
- ปิดหัว Burner แหล่งกำเนิดความร้อน  
- ห้ามทำให้อากาศไหลเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ]
    Step3 --> Step4[หัวหน้างาน และผู้ดูแลบริเวณที่เกิดเหตุ  
- หนีออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ  
- หนีไปยังจุดรวมตัว  
- หนีไปยังจุดรวมตัว  
- หนีไปยังจุดรวมตัว]
    Step4 --> Decision{ผลการควบคุมเหตุ}
    Decision -- No --> Step5[ผู้บัญชาการสูงสุดและทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน  
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน  
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน  
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน]
    Decision -- Yes --> Step6[สามารถควบคุมสถานการณ์ได้]
    Step6 --> Step7[รายงานหัวหน้างาน/ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น  
- รายงานหัวหน้างาน  
- รายงานหัวหน้างาน  
- รายงานหัวหน้างาน]
    
```

เกิดเหตุภัยพิบัติบริเวณเตาหลอม

ผู้ควบคุมแจ้งเหตุไปยังทุกคนที่เกี่ยวข้องโดยวิทยุสื่อสาร ตะโพนแจ้ง (เกิดเหตุเวลากลางวัน)

พนักงานผู้พบเหตุ

- ปิด Services วาล์วสายก๊าซที่ใกล้ที่สุด

พนักงานที่ปฏิบัติงานกับเตาหลอม

- ปิดหัว Burner แหล่งกำเนิดความร้อน
- ห้ามทำให้อากาศไหลเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ

หัวหน้างาน และผู้ดูแลบริเวณที่เกิดเหตุ

- หนีออกจากบริเวณที่เกิดเหตุ
- หนีไปยังจุดรวมตัว
- หนีไปยังจุดรวมตัว
- หนีไปยังจุดรวมตัว

ผลการควบคุมเหตุ

No

Yes

สามารถควบคุมสถานการณ์ได้

รายงานหัวหน้างาน/ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น

- รายงานหัวหน้างาน
- รายงานหัวหน้างาน
- รายงานหัวหน้างาน

เกิดเหตุเวลาฉุกเฉิน (โทรแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง)

1. คุณสมัน (ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 089-832-0036
2. คุณธนวัฒน์ (ผู้จัดการฝ่ายผลิต) โทร. 081-982-1968
3. คุณณเดชน์นันท์ (ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์) โทร. 092-709-7272
4. คุณสุวิมล (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) โทร. 096-324-4615
5. คุณพลาภา (ผู้จัดการโรงงาน) โทร. 089-936-6118

ผู้บัญชาการสูงสุดและทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน

- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้บัญชาการสูงสุดและทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน

- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน
- สั่งการให้ทีมเกิดเหตุฉุกเฉิน


แจ้งเหตุที่

1. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขต 1 โทร. 038-213-009
2. ศูนย์ 110 โทร. 038-213-191
3. สำนักงานคุ้มครองสิทธิและช่วยเหลือสตรี โทร. 038-213-007

กรณีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. บุคลากรทางการแพทย์ โทร. 038-272-201
2. โรงพยาบาลวิภาวดี โทร. 038-316-999
3. โรงพยาบาลสมิติเวช โทร. 038-451-118
4. โรงพยาบาลเอกชน โทร. 038-765-567-78
5. โรงพยาบาลศิริราช โทร. 038-931-000

[illegible]

	การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
	TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022. Page 9 OF 12
DOC.NO.	DIK-EP-44701		

ขั้นตอนการตอบโต้กรณีฉุกเฉินของเหลว (Molten Aluminium) รั่วไหลจากการขนส่ง

ประเมินสถานการณ์

ไม่สามารถรับเหตุได้

โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประกอบการโครงการ

2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง โทร. 1193 หรือ

3. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (ชลบุรี โทร. 038-278031-2, ระยอง โทร. 038-694134)

4. สายด่วนข้อมูลภัยพิบัติจากสารเคมี โทร. 1564

สามารถรับเหตุได้

วิธีการรับเหตุ

(1) ใ้ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับอันตรายส่วนบุคคลให้ทราบตามที่เตรียมไว้

(2) นำกรวยวาง วางกันเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป - มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

(3) ไล่รถราย หรือแบ่งเคลียร์เส้นทางรถฉุกเฉินที่ผ่านไป - มา ทราบว่ามีให้พ้นเพื่อทำการกู้รถ

(4) พยายามกักจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ

(5) ยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอรระเหย

(6) ทำความสะอาดรถฉุกเฉินเมื่อที่ที่เกิดเหตุไม่เกิดเหตุไม่เรียบร้อย

(7) ห้ามให้นักในการทำความสะอาดรถฉุกเฉินเมื่อที่ที่รั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดการระเบิดของรถฉุกเฉิน

โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประกอบการโครงการ

- อมตะ ชิตี โทร. 038-468441 ต่อ 202, 205, 721, 730

- อมตะ ชิตี ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่

(1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้รับที่)

(2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้


(3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

(4) สถานที่เกิดเหตุ

(5) สิ่งที่ทำให้เกิดเหตุ

ผู้รับแจ้งเหตุ / หัวหน้าทีมรับเหตุ

จุดแจ้งเหตุ / ผู้บังคับบัญชาพื้นที่เกิดเหตุ แจ้งสถานการณ์น้ำท่วมผ่านมาที่เจ้าหน้าที รปภ. ป้อมยามจุดหน้า ว่าสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว

	การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
	TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022. Page 10 OF 12
DOC.NO.	DIK-EP-44701		

ขั้นตอนการตอบโต้กรณีน้ำท่วม

ประเมินสถานการณ์

ไม่สามารถรับเหตุได้

โทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประกอบการโครงการ

2. ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยนิคมฯ โทร. 038-213-009

3. ศูนย์ รปภ. นิคมอุตสาหกรรมอมตะชลบุรี โทร. 038-213-191

4. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะชลบุรี โทร. 038-213-007

สามารถรับเหตุได้

วิธีการรับเหตุ

(1) ตรวจสอบสภาพของกระสอบทรายให้พร้อมต่อการใช้งาน

(2) สักวาง และเสริมแนวกันน้ำบริเวณที่น้ำสามารถเอ่อล้นเข้ามาในพื้นที่โรงงานโดยใช้กระสอบทราย

(3) แจ้งแผนซ่อมบำรุง เพื่อทำการตัดกระแสไฟในจุดที่เสี่ยงกับการเกิดกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือลัดวงจรเนื่องจากเหตุนี้

(4) รายงานสถานการณ์ ไม่แนก HR & GA และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบเพื่อเตรียมพร้อมต่อการสื่อสาร และประกาศแจ้งเตือนให้พนักงานรับทราบ

โทรแจ้งผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ประกอบการโครงการ

- อมตะ ชิตี โทร. 038-468441 ต่อ 202, 205, 721, 730

- อมตะ ชิตี ระยอง โทร. 038-468441 ต่อ 102, 100

สิ่งที่ต้องแจ้งให้ทราบได้แก่

(1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้รับที่)

(2) เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้


(3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

(4) สถานที่เกิดเหตุ

(5) สิ่งที่ทำให้เกิดเหตุ

ผู้รับแจ้งเหตุ / หัวหน้าทีมรับเหตุ

จุดแจ้งเหตุ / ผู้บังคับบัญชาพื้นที่เกิดเหตุ แจ้งสถานการณ์น้ำท่วมผ่านมาที่เจ้าหน้าที รปภ. ป้อมยามจุดหน้า ว่าสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว

<div></div>		TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
DOC.NO.				EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022.
DIK-EP-44701				Page 11 OF 12

หมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. โรงพยาบาล


ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
โรงพยาบาลชลบุรี		0-3893-1000	
โรงพยาบาลพานทอง		0-3893-2500	
โรงพยาบาลเอราวัณ		0-3893-9999	
โรงพยาบาลวิภาวดี		0-3831-6999	
มูลนิธิโสธรธรณินทร์		0-3827-2201 , 0-3827-8568-9	
มูลนิธิธรรมวดีมีนิทัศน์		0-3839-8388 , 0-3839-8399	
โรงพยาบาลโปงลาง		0-3865-9117	
โรงพยาบาลสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราช		0-38320-200	
พระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา		0-3861-1092	
หน่วยกู้ภัย มูลนิธิสว่างพรกุศล		0-3863-6859	
มูลนิธิสยามรวมใจ (ปู่อินทร์)			

2. จุกเงิน

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สถาบันนโยบายและยุทธศาสตร์		1188	
ศูนย์วิจัยและพัฒนา		1197	
ตำรวจทางหลวง		1193	
สำนักงานอำนวยการ		0-3846-8441	
สำนักงานอำนวยการ		0-3802-7513	
ผู้ช่วยผู้ว่าการฝ่ายผลิต		081-982-1968	
ผู้ช่วยผู้ว่าการฝ่ายผลิต		089-832-0036	
ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรมนุษย์		092-709-7272	

3. ดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย		0-3827-8031	
จังหวัดชลบุรี		0-3869-4129	
ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย		199	
ศูนย์ดับเพลิง		1669	
ศูนย์เฝ้าระวัง			

<div></div>		TITLE: การเตรียมความพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (Emergency preparedness and response)		REV NO. 01/22
DOC.NO.				EFFECTIVE DATE Jan 4, 2022.
DIK-EP-44701				Page 12 OF 12

8. เอกสารบันทึก/ บันทึกที่เกี่ยวข้อง

DIK-QW-ML-030 ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อรายงานเหตุ ชนปะทะ

DIK-EW-44701 ขั้นตอนการเตรียมพร้อมเพื่อรองรับสถานการณ์เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

DIK-ES-44701 วิธีปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน

DIK-ES-44701#1 แผนผังการป้องกันอัคคีภัย และรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

8. บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/02	November 30, 2002	4	เพิ่มหน้า 4 ในส่วนของบันทึกการแก้ไข
01/05	May 25, 2005	4,5	เพิ่มขั้นตอนการตอบโต้ป้องกัน และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และเพิ่มเอกสารบันทึกที่เกี่ยวข้อง
01/06	June 19, 2006	1-6	แก้ไขการกำหนด Emergency Case
01/07	February 28, 2007	1-7	แก้ไขการกำหนด Emergency Case
02/07	November 7, 2007	1-5	แก้ไขเอกสารที่เกี่ยวข้อง
01/08	April 17, 2008	1-5	Update เอกสาร
01/09	Mar 13, 2009	1-5	Update เอกสาร
01/10	Mar 22, 2010	1-5	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-5	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-5	Update เอกสาร
01/15	March 7, 2015	1-5	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการซื้อวัตถุดิบและความปลอดภัย และยกเลิกแผนตอบสนองเหตุน้ำท่วมในะปายปฏิบัติ
02/15	June 2, 2015	4	เพิ่มขั้นตอนการตอบโต้กรณีฉุกเฉิน (Molten Aluminium) รั่วไหลจากการขนส่ง
01/21	June 19, 2020	11	บทวนเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/22	Jan 4, 2022	11	เพิ่มแผนตอบสนองสถานการณ์น้ำล้นล้นในระมัดระวัง, จัดให้มีแผนเปิดบริเวณพื้นที่ความปลอดภัย, กำจัดน้ำไหลบริเวณความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 49

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน (เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

[illegible]

เอกสารแนบที่ 50

ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

สารบัญ

- รายงานการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
(Fire Pump Performance Test Report)
- ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- เอกสารของผู้ควบคุมงานการทดสอบ
- รายละเอียดของเครื่องมือวัดที่เกี่ยวข้องกับการทดสอบ

รายงานการทดสอบประสิทธิภาพของ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประจำปี 2568 (Fire Pump Performance Test Report 2025)

บริษัท ใดกิ อลูมิเนียม อินเตอร์
(ประเทศไทย) จำกัด
(โรงงานระยอง)

เดือน พฤศจิกายน 2568



บริษัท ไฟโรเทค เอ็นจิเนียริง จำกัด
19/29-30 ซ.นวมินทร์ 50 ถ.นวมินทร์ คลองกุ่ม ปิ่นเกล้า 10240
โทร: 0-2733-4614, 0-2733-4615, 0-2733-4616 แฟกซ์: 0-2733-4617

ANNUAL FLOW TEST REPORT

FOR THE MONTH OF NOVEMBER 2025

ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP

Project Name : DAIKI ALUMINIUM (Rayong plant)		Service Date : 04/11/2025		Time : 9:00 น.	
Job no. : P1025151-A		Contract no. : -		Technician : นายอุทัยสัน ประทีป	
Customer Name : DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.		Engineer : นายอภิรักษ์ ธารสิน			
Address : 7/412 Moo 6 T.Mabyangporm, A.Pluakdaeng , Rayong 21140		Remarks : <div>ข้อจุดบ่งชี้เฉพาะสำหรับลูกค้าคุณอยู่ที่ตำแหน่ง</div>			
Tel. : (093) 024-3154		Fax. :		"OFF"	
Attention : คุณสุรินทร์ สาย		Date : 04/11/2025			

UNIT DATA					
PUMP		MOTOR		CONTROLLER	
Pump Brand : EBARA PUMP		Brand : BROOK CROMPTON		Control Brand :	
Model : 100x80 FSJA		Model : T-DF200LB-2 PTC IR		Model :	
S/N : 630722		FRAME :		S/N :	
<div><input type="checkbox"/> UL LISTED <input type="checkbox"/> FM APPROVED</div>		<div><input type="checkbox"/> UL LISTED <input type="checkbox"/> FM APPROVED</div>		<div><input type="checkbox"/> UL LISTED <input type="checkbox"/> FM APPROVED</div>	
Pump Speed : rpm.		Speed : 2,955 rpm.		Power Supply : 380 V., 3 Phase ,50 Hz.	
Flow Rate : gpm.		Type : - Horse Power : 37 kw.		Type start : <input type="checkbox"/> D.O.L <input checked="" type="checkbox"/> Star-Delta	
TDHL : psi.		Power Supply : 380 V., 3 Phase , 50 Hz.		<input type="checkbox"/> Auto transformer	
Max. Working Pressure : psi.		Full Load : A.			

PRE - START UP DATA					
P U M P	1. Suction Valve	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	2. Discharge Valve	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	3. Inboard ball bearing	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	4. Outboard ball bearing	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	5. Packing seal (front & back)	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	6. Lubrication	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	7. Vibration	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	

MOTOR TEST					
M O T O R	1. Inboard ball bearing	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	2. Outboard ball bearing	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	
	3. Lubrication	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input checked="" type="checkbox"/> N/A	
	4. Running amperage R= 36.71 A, S= 33.67 A, T= 34.85 A	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed	<input type="checkbox"/> N/A	

1. รายงานการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
(Fire Pump Performance Test Report)

ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP

CONTROLLER TEST			
C	1. Manual Start-Stop	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
O	2. Automatic Start-Stop	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
N	3. Power Supply Condition 380 V.	<input checked="" type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
T	4. Magnetic Contactor Start	<input type="checkbox"/> D.O.L	<input checked="" type="checkbox"/> Star-Delta
R		<input type="checkbox"/> Auto transformer	
O	5. Overload Relay A, set at A	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
L	6. Timer Off Relay (Set - mins.)	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
L	7. Pressure Switch Test (Start Set psi.)	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed
E		(Stop Set psi.)	Manual Stop
R	8. Emergency run mechanical start.	<input type="checkbox"/> Passed	<input type="checkbox"/> Not Passed

TEST DATA	
1. Discharge Pressure	112 psi.
2. Suction Pressure	0 psi.
3. Water Flow Rate	200.021 gpm.
4. Relief Valve Setting	- psi., Pump Speed 2,988 rpm.
5. Voltage (R-S, S-T, R-T)	392.9, 395.1, 394.0 Volt.
6. Running Amperage (R, S, T)	36.71, 33.67, 34.85 Amp.
7. Pressure cut - in - psi.	
8. Pressure cut - off - psi.	Manual Stop
9. Working Pressure	112 psi.

Remark :

FIRE PUMP PERFORMANCE TESTS (Annual Flow Test, Year 2025)

Test Date : November 4, 2025

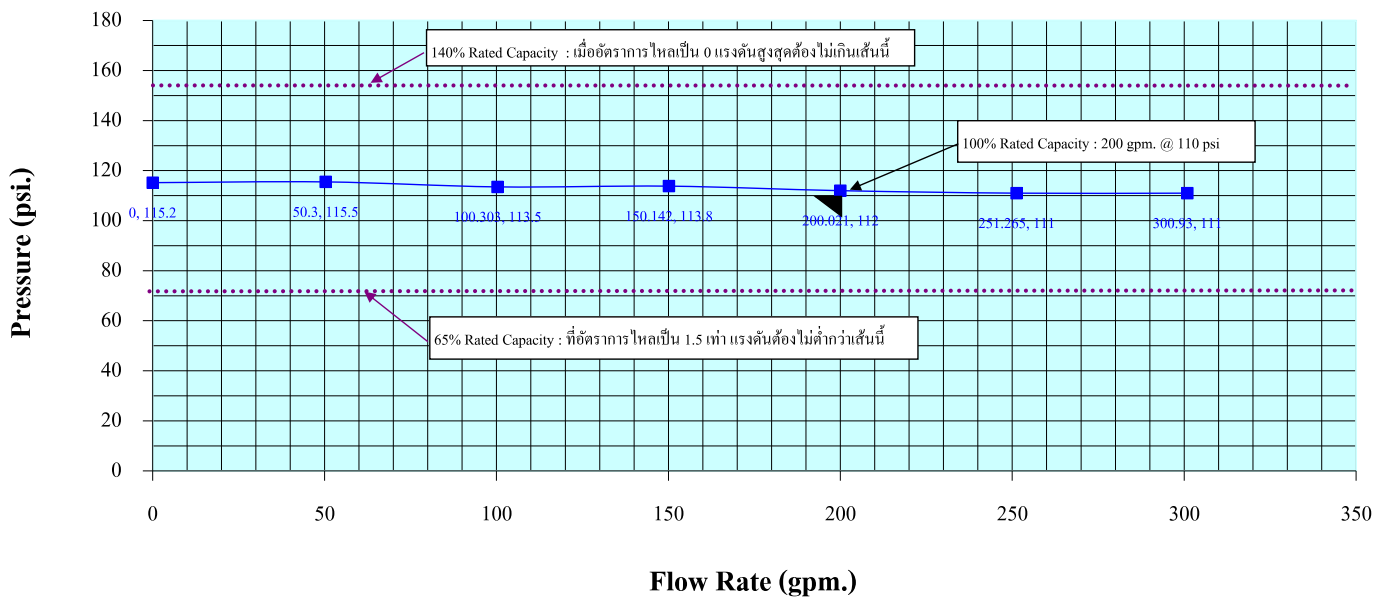
Pump Number : ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP

Location : Fire Pump Room

Test Number (at Point)	1			2			3			4			5			6			7		
Percent of rated pump discharge test	0%			25%			50%			75%			100%			125%			150%		
Flow Rate (gpm.) , Actual Test	0			50.300			100.303			150.142			200.021			251.265			300.930		
Suction Pressure (psi.) , Actual Test	4.8			3.5			2.5			1.2			0			-1			-3		
Discharge Pressure (psi.) , Actual Test	120			119			116			115			112			110			108		
Net Pressure (psi.) (Discharge Pressure Minus Suction Pressure)	115.2			115.5			113.5			113.8			112			111			111		
Pump Speed (rpm.) , Actual Test	2,988			2,986			2,987			2,987			2,988			2,984			2,984		
Current (R , S , T) (Amp.)	30.91	28.57	30.57	33.08	29.86	31.68	34.15	32.20	33.37	35.28	32.49	33.78	36.71	33.67	34.85	38.73	36.83	37.86	40.77	38.19	38.77
Voltage (RS , ST , RT) (Volt.)	389.3	391.9	390.5	388.6	391.1	390.1	390.6	392.6	389.7	391.8	394.3	392.3	392.9	395.1	394.0	393.2	395.9	394.1	394.4	396.6	394.5

Flow Rate and Pressure Record

Pump Curve (2025)



FIRE PUMP PERFORMANCE TESTS (Annual Flow Test, Year 2025)

Test Date : November 4, 2025

Pump Number : ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP

Location : Fire Pump Room

ผลสรุปจากการทดสอบวัดค่าอัตราการไหล (Flow Rate) กับแรงดันของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Net Pressure) ผลปรากฏว่า

1. กราฟจากการทดสอบวัดค่าอัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (โดยใช้เครื่องมือวัดอัตราการไหล "ULTRA SONIC" Flow Meter)

พบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงนี้ มีคุณสมบัติ เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ตามมาตรฐาน NFPA.20 (อ้างอิง Figure A.6.2 Pump Characteristics Curves.)

2. จากกราฟการทดสอบวัดค่าอัตราการไหล (Flow Rate) กับแรงดันของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Net Pressure) พบว่า ไม่สามารถทำการวิเคราะห์ผลเปรียบเทียบ

ค่าที่ได้กับกราฟของผู้ผลิต เนื่องจากไม่มีข้อมูลกราฟ (Original Pump Curve) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงดังกล่าว

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 1 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 0%)



รูปที่ 1 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 0 แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 2 ความเร็วรอบมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ 2,988 รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 3 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 4.8 psi.



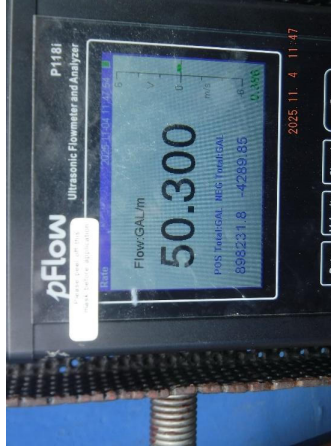
รูปที่ 4 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 120 psi.

2. ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

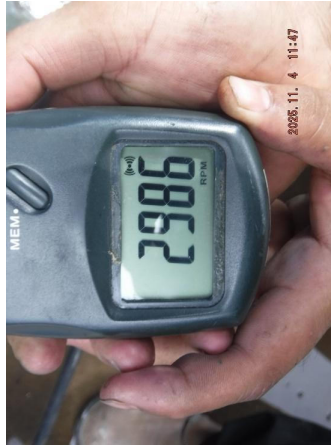
ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 2 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 25%)



รูปที่ 11 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **50.300** แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 12 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ **2,986** รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 13 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **3.5** psi.



รูปที่ 14 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **119** psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 1 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 0%)



รูปที่ 5 กระแสมอเตอร์เฟส R. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **30.91** Amp.



รูปที่ 6 แรงดัน ไฟเฟส RS. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **389.3** Volt.



รูปที่ 7 กระแสมอเตอร์เฟส S. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **28.57** Amp.



รูปที่ 8 แรงดัน ไฟเฟส ST. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **391.9** Volt.



รูปที่ 9 กระแสมอเตอร์เฟส T. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **30.57** Amp.



รูปที่ 10 แรงดัน ไฟเฟส RT. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **390.5** Volt.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 3 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 50%)



รูปที่ 21 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 100.303 แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 22 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ 2,987 รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 23 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 2.5 psi



รูปที่ 24 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 116 psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 2 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 25%)



รูปที่ 15 กระแสมอเตอร์เฟส R ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 33.08 Amp.



รูปที่ 16 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 388.6 Volt.



รูปที่ 17 กระแสมอเตอร์เฟส S ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 29.86 Amp.



รูปที่ 18 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 391.1 Volt.



รูปที่ 19 กระแสมอเตอร์เฟส T ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 31.68 Amp.

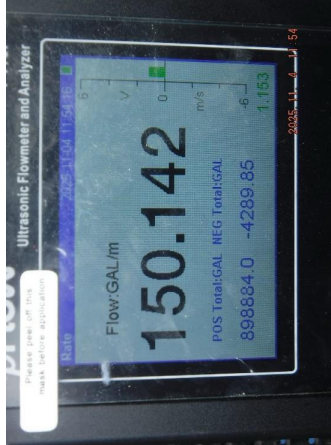


รูปที่ 20 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 390.1 Volt.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 4 (อัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 75%)



รูปที่ 31 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 150.142 แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 32 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 2,987 รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 33 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 1.2 psi.



รูปที่ 34 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 115 psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 3 (อัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 50%)



รูปที่ 25 กระแสมอเตอร์เฟส R. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 34.15 Amp.



รูปที่ 27 กระแสมอเตอร์เฟส S. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 32.20 Amp.



รูปที่ 26 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 390.6 Volt.



รูปที่ 28 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 392.6 Volt.



รูปที่ 29 กระแสมอเตอร์เฟส T. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 33.37 Amp.



รูปที่ 30 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT. ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 389.7 Volt.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ ๕ (อัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 100%)



รูปที่ 41 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **200.021** แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 42 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ **2,988** รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 43 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **0** inHg.



รูปที่ 44 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **112** psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 4 (อัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 75%)



รูปที่ 35 กระแสมอเตอร์เฟส R ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **35.28** Amp.



รูปที่ 37 กระแสมอเตอร์เฟส S ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **32.49** Amp.



รูปที่ 36 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **391.8** Volt.



รูปที่ 38 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **394.3** Volt.



รูปที่ 39 กระแสมอเตอร์เฟส T ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **33.78** Amp.



รูปที่ 40 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **392.3** Volt.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 6 (เพื่อทราบการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 125%)



รูปที่ 51 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **251.265** แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 52 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ **2,984** รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 53 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **-2** in.Hg.



รูปที่ 54 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **110** psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 5 (เพื่อทราบการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 100%)



รูปที่ 45 กระแสมอเตอร์เฟส R ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **36.71** Amp.



รูปที่ 47 กระแสมอเตอร์เฟส S ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **33.67** Amp.



รูปที่ 46 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **392.9** Volt.



รูปที่ 48 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **395.1** Volt.



รูปที่ 49 กระแสมอเตอร์เฟส T ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **34.85** Amp.



รูปที่ 50 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **394.0** Volt.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 7 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 150%)



รูปที่ 61 อัตราการไหล (Flow Rate) ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **300.930** แกลลอนต่อนาที (gpm.)



รูปที่ 62 ความเร็วรอบของมอเตอร์ (Motor Speed) ที่อ่านค่าได้ เท่ากับ **2,984** รอบต่อนาที (rpm.)



รูปที่ 63 Suction Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **-6** in.Hg.

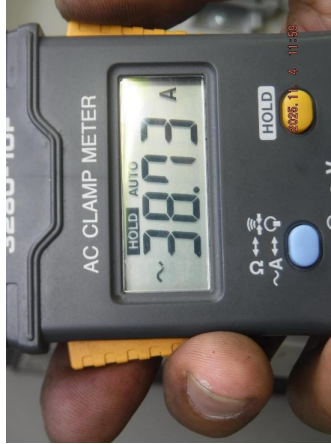


รูปที่ 64 Discharge Pressure ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **108** psi.

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 6 (เพื่อทราบไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 125%)



รูปที่ 55 กระแสมอเตอร์เฟส R ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **38.73** Amp.



รูปที่ 57 กระแสมอเตอร์เฟส S ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **36.83** Amp.



รูปที่ 56 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **393.2** Volt.



รูปที่ 58 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **395.9** Volt.



รูปที่ 59 กระแสมอเตอร์เฟส T ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **37.86** Amp.



รูปที่ 60 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT ที่อ่านค่าได้เท่ากับ **394.1** Volt.

3. เอกสารของผู้ควบคุมงานการทดสอบ

ภาพแสดงการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

Pump Number : **ELECTRIC MOTOR FIRE PUMP**

ขณะทำการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงบันทึกผล ค่าที่ 7 ที่อัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง 150%



รูปที่ 65 กระแสมอเตอร์เฟส R ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 40.77 Amp.



รูปที่ 67 กระแสมอเตอร์เฟส S ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 38.19 Amp.



รูปที่ 66 แรงดันไฟฟ้าเฟส RS ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 394.4 Volt.



รูปที่ 68 แรงดันไฟฟ้าเฟส ST ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 396.6 Volt.



รูปที่ 69 กระแสมอเตอร์เฟส T ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 38.77 Amp.

รูปที่ 70 แรงดันไฟฟ้าเฟส RT ที่อ่านค่าได้เท่ากับ 394.5 Volt.

4. รายละเอียดของเครื่องมือวัดที่เกี่ยวข้องกับการทดสอบ



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com Email:sale@cal-laboratory.com



ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
CALIBRATION AND
DIMENSIONAL MEASUREMENT
ACQM-2814

REPORT OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : ULTRASONIC FLOW METER
MANUFACTURER : PFLOW
MODEL / TYPE : P118i
SERIAL NO. : V5200869
CALIBRATION SITE : MOBILE FLOW
DATE OF CALIBRATION : 09 June 2025

ENVIRONMENT CONDITIONS :

Temperature : 33 °C to 34 °C Relative Humidity : 52% to 54%

PROCEDURE USED :

This instrument was calibrated under procedure No. CLC-CPPF-02. The calibration was performed by comparison with Mass Flow Meter which refers to the standard temperature condition @ 15 °C.

REFERENCE STANDARD USED :

Mass Flowmeter , Nagman Model NAGMASS 100 S/N. V1882003.

TRACEABILITY :

The measurements are traceable to International System of Units (SI), through Flowlab & Service Co., Ltd.
Certificate No. FLS-LAB3-24-0801, Due Date 03 October 2026.

UNCERTAINTY :

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor complies with the table which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.
It has been evaluated according to the "Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration (EA-4/02 M:2022)"

Certificate No. Q25063881

F3-011-05/12-23

page 2 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

2/10-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com Email:sale@cal-laboratory.com



ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
CALIBRATION AND
DIMENSIONAL MEASUREMENT
ACQM-2814

CERTIFICATE OF CALIBRATION

FOR

NOMENCLATURE : ULTRASONIC FLOW METER
MANUFACTURER : PFLOW
MODEL / TYPE : P118i
SERIAL NO. : V5200869
CLID. NO. : 212501109
JOB CONTROL NO. : 250605063881
CALIBRATION SERVICE : ☒ IN-LABORATORY ☐ MOBILE

CUSTOMER : PYROTECH ENGINEERING CO., LTD.

19/29-30 M.13 SOI NAVAMIN 50, NAVAMIN RD.,
KLONGKHUM, BUENGGHUM, BANGKOK 10240

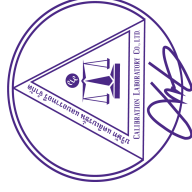
DATE OF RECEIVED : 05 June 2025

DATE OF ISSUED : 10 June 2025

The report of calibration shall not be reproduced except in full without approval of the Calibration Laboratory Co., Ltd.

Calibrated By :

Supphakit Sakuntaharn
Calibration Engineer



Approved By :

Mongkol Yotsoontorn
Authorized Signatory

10 June 2025

This Calibration Certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI)

Certificate No. Q25063881

F3-011-05/12-23

page 1 of 3



@clccalibration



CALIBRATION LABORATORY CO., LTD.

210-11,14,55 Soi Prasert Manukit 29 Yaek 4, Prasert Manukit Rd., Ladphrao, Bangkok 10230
Tel. 02-578-0353-4 Fax: 02-578-2672 www.cal-laboratory.com Email:sale@cal-laboratory.com



ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
CALIBRATION AND
DIMENSIONAL MEASUREMENT
ACDM-2814

CALIBRATION CERTIFICATE



Page 1 of 3

Certificate No. : L202505300-0002
Date Issued : 29-May-25

Customer : Pyrotech Engineering Co.,Ltd.
19/29-30 M.13 Soi Navamin 50, Navamin Rd., Klongkhum, Buengkhum,
Bangkok 10240

Equipment : Compound Gauge

Manufacturer : WEKSLER
Model : W-BY-14YCB4L WJLMTG
Serial No. : -

ID No./Tag No. : C25-315
Date Received : 23-May-25
Date Calibrated : 28-May-25

Calibrated by : Saruth Srichutikul

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-07 base on DKD-R 6-1: Edition 3 2014.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by:
K. Nathorn
(Nathapong Krudaum)



Certificate No. Q25063881

F3-011-05/12-23

This report is valid for the above stated instrument/s only.

End of Certificate

Certificate No : L202505300-0002

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C
Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

Positive

UUC Reading		STD Reading (psi)		STD Reading (psi)		UUC Error		Uncertainty	
psi		Before Adjusted	After Adjusted	psi		psi		± psi	
0.0		0.00	-			0.00		0.24	
5.0		5.03	-			-0.03		0.24	
10.0		10.05	-			-0.05		0.24	
15.0		15.05	-			-0.05		0.24	
20.0		20.06	-			-0.06		0.24	
30.0		30.06	-			-0.06		0.24	

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
Mounting Position Vertical
Reference Level at center of its dial
Conversion Factor Multiply by 6.894 757 E+03 - Pa unit

Description of UUC :

Range 0 - 30 psi
Calibration Range 0 - 30 psi
Scale Interval 1 psi
Resolution 0.2 psi

Condition As-Received : New Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

iRPC Certificate No. CL1-P240103 for Reference Pressure Monitor Serial No. 1598, Due 22-Nov-25

End of Certificate

Certificate No : L202505300-0002

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C
Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

Negative

UUC Reading		STD Reading (inHg)		STD Reading (inHg)		UUC Error		Uncertainty	
inHg		Before Adjusted	After Adjusted	inHg		inHg		± inHg	
-30.0		-29.94 *	-			-0.06		0.24	
-20.0		-19.95	-			-0.05		0.24	
-15.0		-14.95	-			-0.05		0.24	
-10.0		-9.96	-			-0.04		0.24	
-5.0		-4.97	-			-0.03		0.24	
0.0		0.00	-			0.00		0.24	

Marked * are not included in the NSC-ONSC accreditation schedule for our laboratory.

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
Mounting Position Vertical
Reference Level at center of its dial
Conversion Factor Multiply by 3.386 389 E+03 - Pa unit

Description of UUC :

Range (- 30)-0 inHg
Calibration Range (- 30)-0 inHg
Scale Interval 2 inHg
Resolution 0.2 inHg

Condition As-Received : New Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through

iRPC Certificate No. CL1-P240103 for Reference Pressure Monitor Serial No. 1598, Due 22-Nov-25

Certificate No : L202505300-0001

Environment Ambient Temperature : (25 ± 2)°C
Relative Humidity : (50 ± 15)%RH

UUC Reading		STD Reading (psi)	STD Reading (psi)	UUC Error	Uncertainty
psi	Before Adjusted	After Adjusted	psi	± psi	
0	0.00	-	0.00	1.2	
50	50.05	-	-0.05	1.2	
100	100.09	-	-0.09	1.2	
150	150.15	-	-0.15	1.2	
200	200.28	-	-0.28	1.2	
300	299.78	-	0.22	1.2	

STD = Standard

UUC = Unit Under Calibration

Calibrated condition :

Pressure Medium Air : Density = 1.19 kg/m³ @ 20°C, 1 bar
Mounting Position Vertical
Reference Level at center of its dial
Conversion Factor Multiply by 6.894 757 E+03 - Pa unit

Description of UUC :

Range 0 - 300 psi
Calibration Range 0 - 300 psi
Scale Interval 5 psi
Resolution 1 psi

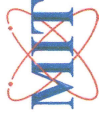
Condition As-Received : New Item

The measurement results and statements of conformity with specification only relate to the item calibrated.

Measurement Standards Used & Traceability :

The International System of Units (SI) through
MIT Certificate No. L202411001-0008, L202411001-0009, L202411001-0010 for Pressure Calibrator 20 bar Serial No. 61012303, Due 21-Nov-25

End of Certificate



MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD
214 Bangwaek Rd. Bangpai Bangkok 10160
Tel.: 0-2865-4647-8 Fax: 0-2865-4649 http://www.mit.in.th



CALIBRATION CERTIFICATE

Page 1 of 2

Certificate No. : L202505300-0001
Date Issued : 29-May-25

Customer : Pyrotech Engineering Co.,Ltd.
19/29-30 M.13 Soi Navamin 50, Navamin Rd., Klongkhum, Buengkhum,
Bangkok 10240

Equipment : Pressure Gauge

Manufacturer : WEKSLER
Model : BY14-YPJ-4L WL-LL-LM-TG
Serial No. : -

ID No./Tag No. : C25-314

Date Received : 23-May-25

Date Calibrated : 28-May-25

Calibrated by : Saruth Srichutikul

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-07 base on DKD-R 6-1: Edition 3 2014.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by:

K. Nathong
(Nathapong Krudaum)



STANDARD FEATURES

- Available in 40mm, 50mm, 63mm and 100mm sizes
- Stainless steel case and ring with plastic window
- 1/4 NPT back connection available in 40mm size; 1/4 NPT lower and back connection available in 50mm and 63mm sizes; 1/4 NPT lower connection available in 100mm size

- Dual scale dials with bar/kPa in blue (inner scale), psi in black (outer scale), on white background
- Panel mount kits available

CATALOG NUMBERS

Dial Size	40mm		50mm		63mm		100mm	
	Back	Bottom	Back	Bottom	Back	Bottom	Back	Bottom
Connection NPT	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Range (psi/bar/kPa)	BY10Y8CW	BY11Y4CW	BY11Y4CW	BY11Y4CW	BY12Y6CW	BY12Y6CW	BY14Y8CW	BY14Y8CW
30/0.00 psi and -1.02 bar (-100/0.00 kPa)								
30/0.00 psi and -1.02 bar (-100/0.00 kPa)								
30/0.00 psi and -1.02 bar (-100/0.00 kPa)								
0-15 psi and 0.1 bar (100 kPa)								
0-30 psi and 0.2 bar (200 kPa)								
0-60 psi and 0.4 bar (400 kPa)								
0-100 psi and 0.7 bar (700 kPa)								
0-160 psi and 1.1 bar (1100 kPa)								
0-200 psi and 1.4 bar (1400 kPa)								
0-300 psi and 2.1 bar (2100 kPa)								
0-400 psi and 2.8 bar (2800 kPa)								
0-600 psi and 0.70 bar (7000 kPa)								
0-1000 psi and 0.70 bar (7000 kPa)								
0-2000 psi and 0.70 bar (7000 kPa)								
0-3000 psi and 0.35 bar (3500 kPa)								
0-10000 psi and 0.70 bar (7000 kPa)								

To order, specify 10-digit "catalog number" from above table. For panel mount gauges (back connection only) add "-UC" to 10-digit catalog number.

GAUGE DIMENSIONS BY10Y, BY11Y, BY12Y, BY14Y

Lower Connection Gauge Size/Type	A		B		C		D-1/4		E		F	
	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch
50	mm	BY11Y	2.21	1.11	1.86	0.37	0.19	2.01	0.19	5	0.19	2.01
63	mm	BY12Y	2.62	1.13	2.08	0.39	0.22	2.45	0.22	5	0.22	2.45
100	mm	BY14Y	4.29	1.42	3.14	0.46	0.29	3.88	0.29	10	0.29	3.88
Back Connection Gauge Size/Type												
40	mm	BY10Y	1.78	1.00	1.61	1.62	1/16	1.62	1/16	41	1/4	41
50	mm	BY11Y	2.21	1.11	2.02	2.05	1/4	2.05	1/4	51	1/2	51
63	mm	BY12Y	2.62	1.13	2.45	2.05	1/2	2.05	1/2	62	3/4	62

PANEL MOUNT ASSEMBLY FOR 40mm, 50mm, 63mm GAUGES

Part No.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
40mm	mm	2.36	1.02	1.83	0.45	0.44	0.94	0.20	0.10	MSX0.8
50mm	mm	2.83	1.26	2.36	0.57	0.56	1.18	0.24	0.10	MSX0.8
63mm	mm	3.27	1.26	2.80	0.57	0.56	1.40	0.24	0.10	MSX0.8

